

# Certificado 214/26

# Documento de Qualificação

**Empresa:** BBA INDÚSTRIA QUÍMICA LTDA.

**Equipamento:** CROMATOGRAFO LÍQUIDO DE ALTA

**Fabricante:** JASCO

**Modelo:** LC-4000 **TAG:** BBA HPLC 01

**Período de Qualificação:** 27/04/2026 **A** 29/04/2026

qpack@qpack.com.br Indaiatuba - São Paulo
www.qpack.com.br +55 19 2660-1110

# Formulário de Definição dos Parâmetros para a Qualificação

Rua Ema Gazzi Magnusson, 138 – Comercial Vitoria Martini – Indaiatuba / SP CEP: 13347-630
www.qpack.com.br – Fone: +55 (19) 2660-1110

| | |
|---|---|
| CERTIFICADO DE QUALIFICAÇÃO: | **214/26** |
| PERÍODO DA QUALIFICAÇÃO: | **27/04/2026** A **29/04/2026** |

## *IDENTIFICAÇÃO DA EMPRESA CONTRATANTE*

| | |
|---|---|
| EMPRESA CONTRATANTE: | **BBA INDÚSTRIA QUÍMICA LTDA.** |
| ENDEREÇO: | **RODOVIA BR 153 KM 7,5, S/N, PARQUE INDUSTRIAL, JACAREZINHO/PR - CEP: 86400-000** |
| CONTATO DO DEPARTAMENTO: | **EDUARDA ADAS** |

## *IDENTIFICAÇÃO DO ESPECIALISTA*

| | |
|---|---|
| ESPECIALISTA: | **WENDELL MATHEUS DA SILVA GAMBETA** |
| FUNÇÃO: | **TÉCNICO JÚNIOR** |
| EMPRESA: | **QPACK SOLUÇÕES ANALÍTICAS LTDA** |

## *IDENTIFICAÇÃO DO EQUIPAMENTO QUALIFICADO*

| | |
|---|---|
| EQUIPAMENTO: | **CROMATOGRAFO LÍQUIDO DE ALTA PERFORMANCE** |
| MODELO: | **LC-4000** |
| TAG: | **BBA HPLC 01** |
| LOCAL INSTALADO: | **CONTROLE DE QUALIDADE** |

## *IDENTIFICAÇÃO DOS MÓDULOS DO EQUIPAMENTO*

| DESCRIÇÃO | MODELO | NÚMERO DE SÉRIE | FABRICANTE |
|---|---|---|---|
| **BOMBA** | **PU-4180** | **D163961695** | **JASCO** |
| **INJETOR AUTOMÁTICO** | **AS-4550** | **A012662009** | **JASCO** |
| **FORNO DE COLUNAS** | **CO-4061** | **A029361687** | **JASCO** |
| **DETECTOR RI** | **RI-4030** | **B073561669** | **JASCO** |
| **CONTROLADOR** | **LC-NETII/ADC** | **A208561868** | **JASCO** |
| **DETECTOR DAD** | | | **METROHM** |
| **DETECTOR DAD** | | | **METROHM** |
| **DETECTOR DAD** | | | **METROHM** |
| **DETECTOR DAD** | | | **METROHM** |
| **DETECTOR DAD** | | | **METROHM** |
| **DETECTOR DAD** | | | **METROHM** |

## *DADOS DO SOFTWARE DE CONTROLE*

| | |
|---|---|
| SOFTWARE: | **CHROMNAV** |
| VERSÃO: | **2.03.05** |
| FABRICANTE: | **JASCO CORPORATION** |

## *CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO E DESVIOS*

| **ITEM 01** | **PQO.01. HPLC.FLBO - EXATIDÃO E PRECISÃO DO FLUXO DA(S) BOMBA(S)** |
|---|---|

- O teste de exatidão e precisão do fluxo da(s) bomba(s) deve compreender as taxas de fluxo mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.

Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Quantidade de bombas:** | **01 UNIDADE** | | |
| **Fluxos a serem medidos:** | **1° Fluxo**<br>**Valor recomendado:**<br>***0,5 ml/min*** | **2° Fluxo**<br>**Valor recomendado:**<br>***1,0 ml/min*** | **3° Fluxo**<br>**Valor recomendado:**<br>***2,0 ml/min*** |
| | **Valor utilizado:**<br>**0,5 ml/min** | **Valor Utilizado:**<br>**1,0 ml/min** | **Valor utilizado:**<br>**2,0 ml/min** |
| **Critério de aceitação da exatidão do fluxo:** | **Valor recomendado:** | | ***% Desvio ≤ 3,0 %*** |
| | **Valor utilizado:** | | **≤ 3,0 %** |
| **Critério de aceitação da precisão**<br>**% D.P.R. para as 10 replicatas:** | **Valor recomendado:** | | ***% D.P.R. ≤ 2,0 %*** |
| | **Valor utilizado:** | | **≤ 2,0 %** |

| **ITEM 02** | **PQO.02. HPLC.TEFO - EXATIDÃO DA TEMPERATURA DO FORNO DE COLUNAS** |
|---|---|

- O teste de exatidão da temperatura do forno de colunas deve compreender as temperaturas mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.

Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Temperaturas medidas:** | **1° Temperatura**<br>**Valor recomendado:**<br>***20 °C*** | **2° Temperatura**<br>**Valor recomendado:**<br>***40 °C*** | **3° Temperatura**<br>**Valor recomendado:**<br>***60 °C*** |
| | **Valor utilizado:**<br>**30 °C** | **Valor utilizado:**<br>**50 °C** | **Valor utilizado:**<br>**70 °C** |
| **Critério de aceitação da exatidão de temperatura:** | **Valor recomendado:** | ***Desvio ≤ 2,0 °C*** | |
| | **Valor utilizado:** | **≤ 2,0 °C** | |
| **Critério de aceitação do % D.P.R. para as 10 replicatas** | **Valor recomendado:** | ***% D.P.R. ≤ 2,0 %*** | |
| | **Valor utilizado:** | **≤ 2,0 %** | |

| **ITEM 03** | **PQO.03. HPLC.EDUV. A - EXATIDÃO DO COMPRIMENTO DE ONDA DO DETECTOR UV/VIS (MODO MANUAL)** |
|---|---|

- O teste de exatidão do comprimento de onda do detector UV/VIS (modo manual) é realizado utilizando um padrão de cafeína que possui picos e vales em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.

Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Comprimentos de onda a serem medidos:** | **1° Comprimento de onda:**<br>***205 nm*** | **2° Comprimento de onda:**<br>***245 nm*** | **3° Comprimento de onda:**<br>***273 nm*** |
| **Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda:** | **Valor recomendado:** | ***Desvio ≤ 2,0 nm*** | |
| | **Valor utilizado:** | **N/A** | |

| **ITEM 04** | **PQO.04. HPLC.EDUV. B - EXATIDÃO DO COMPRIMENTO DE ONDA DO DETECTOR UV/VIS (MODO ESPECTRO)** |
|---|---|

- O teste de exatidão do comprimento de onda do detector UV/VIS (modo espectro) é realizado utilizando um padrão de cafeína que possui picos e vales em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.

Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Comprimentos de onda a serem medidos:** | **1° Comprimento de onda:** ***205 nm*** | **2° Comprimento de onda:** ***245 nm*** | **3° Comprimento de onda:** ***273 nm*** |
| **Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda:** | **Valor recomendado:** | ***Desvio ≤ 2,0 nm*** | |
| | **Valor utilizado:** | **N/A** | |

| **ITEM 05** | **PQO.05. HPLC.PCIN - PRECISÃO E CONTAMINAÇÃO CRUZADA DO SISTEMA DE INJEÇÃO** |
|---|---|

- O teste de precisão e contaminação cruzada do sistema de injeção, deve ser realizado com o volume de injeção baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC), volume mais utilizado no laboratório ou o mais crítico.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.

Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

| | | |
|---|---|---|
| **Volume de injeção:** | **Valor recomendado:** | ***HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL*** |
| | **Valor utilizado:** | **10 µL** |
| **Critério de aceitação para a contaminação cruzada:** | **Valor recomendado:** | ***%Contaminação Cruzada ≤ 0,5 %*** |
| | **Valor utilizado:** | **≤ 0,5 %** |
| **Critério de aceitação do % D.P.R. para 6 replicatas:** | **Valor recomendado:** | ***% D.P.R. ≤ 2,0 %*** |
| | **Valor utilizado:** | **≤ 2,0 %** |

| **ITEM 06** | **PQO.06. HPLC.LDUV - LINEARIDADE DO DETECTOR DE ULTRAVIOLETA (UV)** |
|---|---|

- O teste de linearidade do detector de ultravioleta (UV), deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.

Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

| | | |
|---|---|---|
| **Volume de injeção:** | **Volume recomendado:** | ***HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL*** |
| | **Valor utilizado:** | **N/A** |
| **Critério de aceitação da exatidão para as concentrações avaliadas:** | **Valor recomendado:** | ***% Desvio ≤ 2,0 %*** |
| | **Valor utilizado:** | **N/A** |
| **Critério de aceitação do coeficiente $R^2$:** | **Valor recomendado:** | ***$R^2$ ≥ 0,999*** |
| | **Valor utilizado:** | **N/A** |

| **ITEM 07** | **PQO.07. HPLC.LIIN - LINEARIDADE DO SISTEMA DE INJEÇÃO AUTOMÁTICA** |
|---|---|

- O teste de linearidade do sistema de injeção automática, deve ser realizado utilizando os volumes de injeção que cubram todas às analises realizadas pelo laboratório contratante.
- Os volumes deverão ser avaliados com base no tipo de equipamento HPLC ou UHPLC.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.

Caso o valor não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **Volumes de injeção:** | **1° Vol.:** | **2° Vol.:** | **3° Vol.:** | **4° Vol.:** | **5° Vol.:** |
| | ***1 µL*** | ***5 µL*** | ***10 µL*** | ***15 µL*** | ***20 µL*** |
| | **0,1** | **1** | **2** | **3** | **4** |
| **Critério de aceitação do coeficiente $R^2$:** | **Valor recomendado:** | | ***$R^2$ ≥ 0,999*** | | |
| | **Valor utilizado:** | | **$R^2$ ≥ 0,999** | | |

| **ITEM 08** | **PQO.08. HPLC.GRBO - EXATIDÃO DO SISTEMA DE GRADIENTE DA BOMBA** |
|---|---|

- O teste de exatidão do sistema de gradiente da bomba é realizado utilizando diferentes proporções dos canais existentes na bomba.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.

Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

| | | |
|---|---|---|
| **Tipo de Gradiente:** | **N/A** | |
| **Recomendado:**<br>**A / B** | **Recomendado:**<br>**C / D** | **Nº de Passos** |
| **1° Par:** **N/A** | **2° Par:** **N/A** | **N/A** |
| **Critério de aceitação de exatidão entre as proporções:** | **Valor recomendado:** | **% Desvio ≤ 1,5%** |
| | **Valor utilizado:** | **N/A** |
| **Critério de aceitação do coeficiente $R^2$:** | **Valor recomendado:** | ***$R^2 \geq 0,999$*** |
| | **Valor utilizado:** | **N/A** |

| **ITEM 09** | **PQO.09. HPLC.TECA - EXATIDÃO DA TEMPERATURA DO COMPARTIMENTO DE AMOSTRAS** |
|---|---|

- O teste de exatidão de temperatura da bandeja do amostrador deve compreender as temperaturas mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.

Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Temperaturas medidas:** | **1° Temperatura**<br>**Valor recomendado:**<br>***10 °C*** | **2° Temperatura**<br>**Valor recomendado:**<br>***15 °C*** | **3° Temperatura**<br>**Valor recomendado:**<br>***20 °C*** |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | **Valor utilizado:** **N/A** | **Valor utilizado:** **N/A** | **Valor utilizado:** **N/A** |
| **Critério de aceitação de exatidão de temperatura:** | **Valor recomendado:** | ***Desvio ≤ 2,0 °C*** | |
| | **Valor utilizado:** | **N/A** | |
| **Critério de aceitação do % D.P.R. para 10 replicatas:** | **Valor recomendado:** | ***% D.P.R. ≤ 2,0%*** | |
| | **Valor utilizado:** | **N/A** | |

| **ITEM 10** | **PQO.10. HPLC.EDVI. A - EXATIDÃO DO COMPRIMENTO DE ONDA DO DETECTOR UV/VIS - FAIXA ESTENDIDA (MODO MANUAL)** |
|---|---|

- O teste de exatidão do comprimento de onda do detector UV/VIS (modo manual) é realizado utilizando um padrão de óxido de hólmio que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.

Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Comprimentos de onda a serem medidos:** | **1° Comprimento de onda recomendado:** ***278 nm*** | **2° Comprimento de onda recomendado:** ***361 nm*** | **3° Comprimento de onda recomendado:** ***451 nm*** |
| | **Valor utilizado:** **N/A** | **Valor utilizado:** **N/A** | **Valor utilizado:** **N/A** |
| **Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda:** | **Valor recomendado:** | ***Desvio ≤ 2,0 nm*** | |
| | **Valor utilizado:** | **N/A** | |

| **ITEM 11** | **PQO.11. HPLC.EDVI. B - EXATIDÃO DO COMPRIMENTO DE ONDA DO DETECTOR UV/VIS - FAIXA ESTENDIDA (MODO ESPECTRO)** |
|---|---|

- O teste de exatidão do comprimento de onda do detector UV/VIS (modo espectro) é realizado utilizando um padrão de óxido de hólmio que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.

Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Comprimentos de onda a serem medidos:** | **1° Comprimento de onda recomendado:** ***278 nm*** | **2° Comprimento de onda recomendado:** ***452 nm*** | **3° Comprimento de onda recomendado:** ***537 nm*** |
| | **Valor utilizado:** **N/A** | **Valor utilizado:** **N/A** | **Valor utilizado:** **N/A** |

| | | |
|---|---|---|
| **Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda:** | **Valor recomendado:** | **Desvio ≤ 2,0 nm** |
| | **Valor utilizado:** | **N/A** |

| **ITEM 12** | **PQO.12. HPLC.EDFL. A – EXATIDÃO DE COMPRIMENTO DE ONDA DO DETECTOR DE FLUORESCÊNCIA (MODO MANUAL)** |
|---|---|

- O teste de exatidão do comprimento de onda do detector de fluorescência (modo manual) é realizado utilizando um padrão de sulfato de quinina que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.

Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

| | | |
|---|---|---|
| **Comprimento de onda a ser medido:** | **Comprimento de Onda de Emissão:** | ***449 nm*** |
| **Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda:** | **Valor recomendado:** | ***Desvio ≤ 5,0 nm*** |
| | **Valor utilizado:** | **N/A** |

| **ITEM 13** | **PQO.13. HPLC.EDFL. B - EXATIDÃO DE COMPRIMENTO DE ONDA DO DETECTOR DE FLUORESCÊNCIA (MODO ESPECTRO)** |
|---|---|

- O teste de exatidão do comprimento de onda do detector de fluorescência (modo espectro) é realizado utilizando um padrão de sulfato de quinina que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.

Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

| | | |
|---|---|---|
| **Comprimento de onda a ser medido:** | **Comprimento de Onda de Emissão:** | ***449 nm*** |
| **Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda:** | **Valor recomendado:** | ***Desvio ≤ 5,0 nm*** |
| | **Valor utilizado:** | **N/A** |

| **ITEM 14** | **PQO.14. HPLC.PDFL -PRECISÃO DO DETECTOR DE FLUORESCÊNCIA (FL)** |
|---|---|

- O teste de precisão do detector de fluorescência deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.

Caso o valor do desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

| | | |
|---|---|---|
| **Volume de injeção:** | **Volume recomendado:** | ***HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL*** |
| | **Valor utilizado:** | **N/A** |
| **Critério de aceitação de exatidão para as concentrações avaliadas:** | **Valor recomendado:** | ***% Desvio ≤ 2,0 %*** |
| | **Valor utilizado:** | **N/A** |

| **ITEM15** | **PQO.15. HPLC.LDIR - LINEARIDADE DO DETECTOR DE ÍNDICE DE REFRAÇÃO (IR)** | |
|---|---|---|

- O teste de linearidade do detector (IR) deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.

Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

| | | |
|---|---|---|
| **Volume de Injeção:** | **Volume recomendado:** | ***HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL*** |
| | **Valor utilizado:** | **10 µL** |
| **Critério de aceitação de exatidão para as concentrações avaliadas:** | ***Valor recomendado:*** | ***% Desvio ≤ 2,0 %*** |
| | **Valor utilizado:** | **≤ 2,0 %** |
| **Critério de aceitação do coeficiente $R^2$:** | **Valor recomendado:** | **$R^2 \geq 0,999$** |
| | **Valor utilizado:** | **$R^2 \geq 0,999$** |

| **ITEM 16** | **PQO.16. HPLC.PDELS - PRECISÃO DO DETECTOR EVAPORATIVO POR ESPALHAMENTO DE LUZ (ELS)** | |
|---|---|---|

- O teste de precisão do detector evaporativo por espalhamento de luz deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.

Caso o valor do desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

| | | |
|---|---|---|
| **Volume de injeção:** | **Volume recomendado:** | ***HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL*** |
| | **Valor utilizado:** | **N/A** |
| **Critério de aceitação de exatidão para as concentrações avaliadas:** | **Valor recomendado:** | ***% Desvio ≤ 2,0 %*** |
| | **Valor utilizado:** | **N/A** |

| **ITEM 17** | **PQO.17. HPLC.RELB - SINAL/RUÍDO E ESTABILIDADE DA LINHA DE BASE** | |
|---|---|---|

- Caso disponível, o sinal/ruído e a estabilidade da linha de base podem ser determinados usando funções pré-programadas de software.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.

Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

| | | |
|---|---|---|
| **Comprimento de onda utilizado:** | **Comprimento de onda recomendado:** | ***250 nm*** |
| | **Comprimento de onda utilizado:** | **N/A** |
| **Critério de aceitação ruído:** | **Valor recomendado:** | ***≤ 0.05 mAU*** |
| | **Valor utilizado:** | **N/A** |
| **Critério de aceitação do desvio:** | **Valor recomendado:** | ***≤ 5.0 mAU/h*** |
| | **Valor utilizado:** | **N/A** |
| **Critério de aceitação do sinal ruído:** | **Valor recomendado:** | ***S/R ≥ 3000*** |
| | **Valor utilizado:** | **N/A** |

## *ASSINATURAS*

As assinaturas a seguir representam a validação dos testes realizados, bem como a aprovação dos parâmetros e critérios de aceitação estabelecidos neste certificado de qualificação. A aprovação é atestada pela Empresa Contratada e aprovada pela Contratante:

| | | |
|---|---|---|
| *Aprovado por:* | **FABÍOLA SPIGARIOL** | *Assinatura Digital* |
| *Empresa Contratada:* | **QPACK SOLUÇÕES ANALÍTICAS LTDA** | |
| *Departamento:* | **DOCUMENTAÇÃO** | |
| *Função:* | **ANALISTA DE QUALIDADE** | |

| | | |
|---|---|---|
| *Empresa Contratante:* | **BBA INDÚSTRIA QUÍMICA LTDA.** | |
| | | *Assinatura Digital* |
| *Aprovado por:* | | |

| ***HISTÓRICO DE REVISÕES*** | | | |
|---|---|---|---|
| ***DATA DE EFETIVIDADE:*** | *REVISÃO* | *ITENS* | *REGISTO DE ALTERAÇÕES* |
| 10/09/2024 | 00 | Todos | Elaboração do Documento. |
| 06/11/2024 | 01 | 08 e 17 | Item 08 - Inserção da descrição do teste de exatidão do sistema de gradiente da bomba.<br>Item 17 - Inserção do critério de aceitação do sinal ruído. |
| 05/03/2025 | 02 | Todos | Ortografia e Layout |