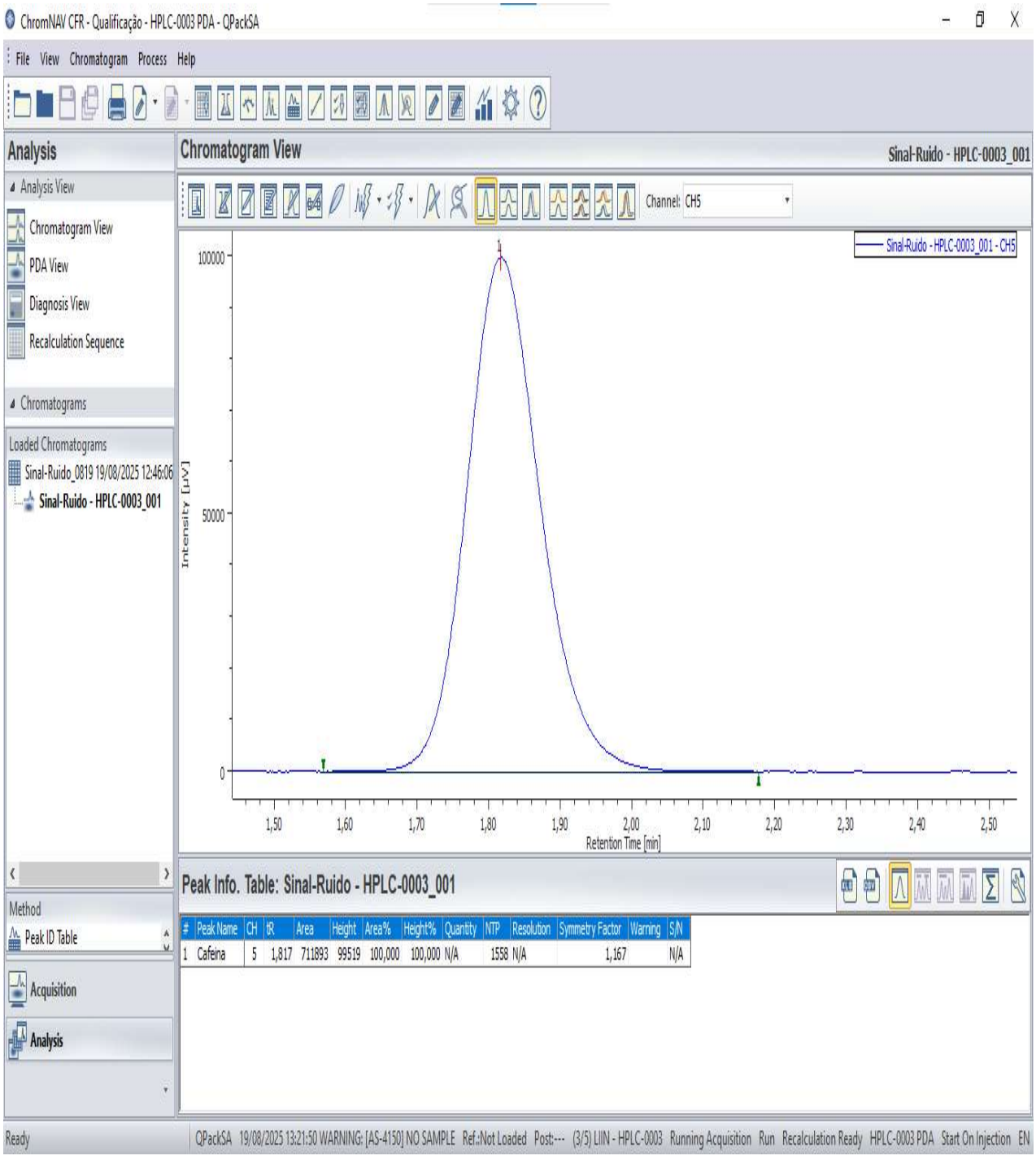
Certificado Nº: 284/25 - RELB	Início da Qualificação: 18/08/2025	Página 1 de 3	

Resultado obtido na altura do pico

	ALTURA DO PICO (mAU)
Resultado:	**99,5190**

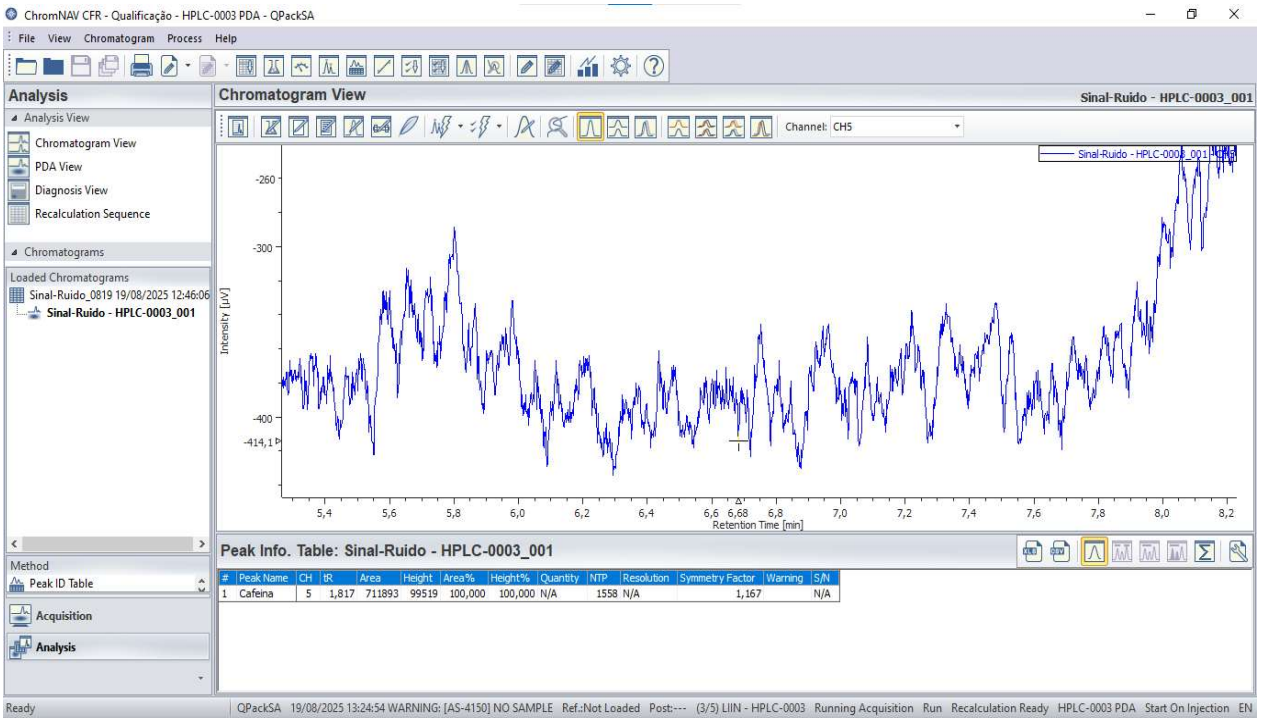


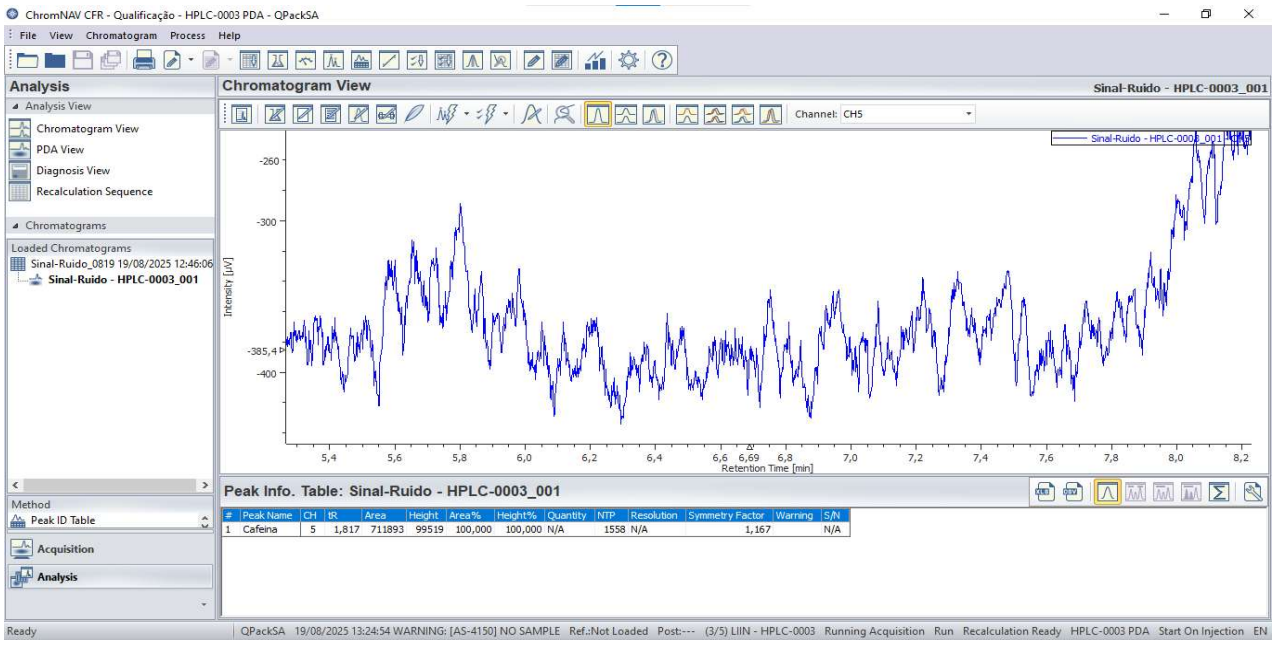
#	Peak Name	CH	tR	Area	Height	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning	S/N
1	Cafeina	5	1,817	711893	99519	100,000	100,000	N/A	1558	N/A	1,167		N/A

Certificado Nº: 384/25 - RELB	Início da Qualificação: 18/08/2025	Página 2 de 3

Resultado obtido no teste de sinal/ruído

Resultado:	Ruído (mAU)
VALOR MÁXIMO:	0,3854
VALOR MÍNIMO:	0,4141
	Ruído
	-0,02870

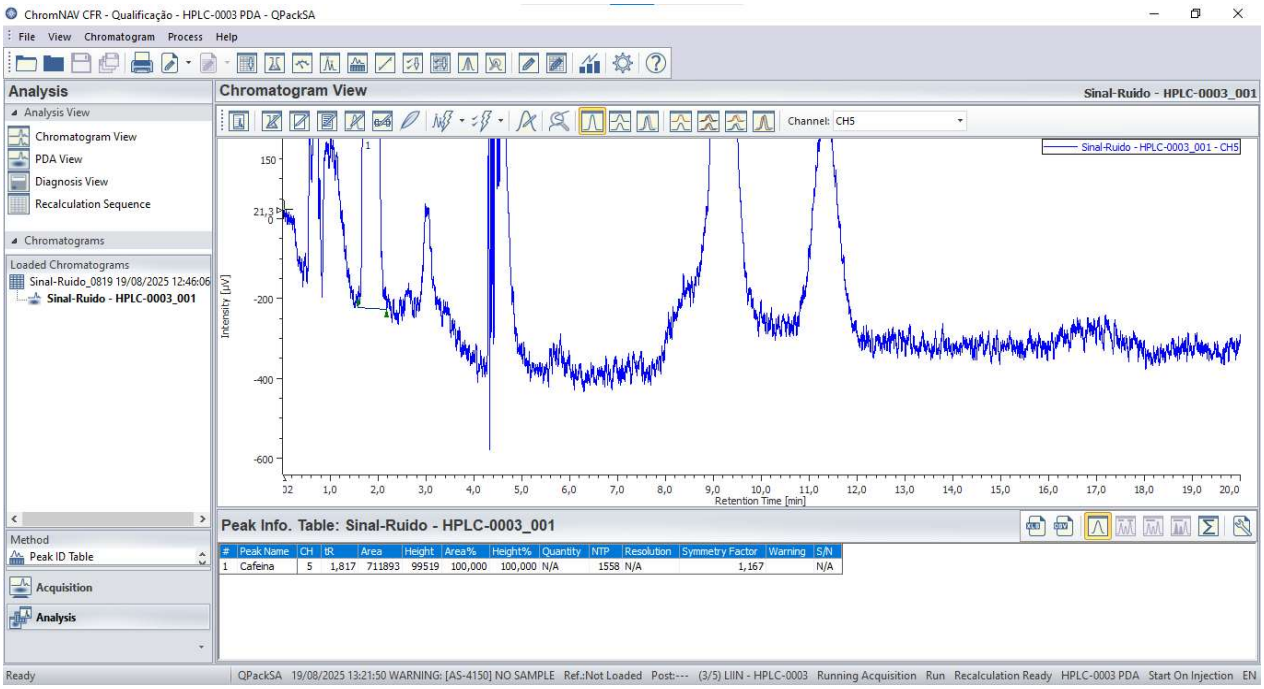


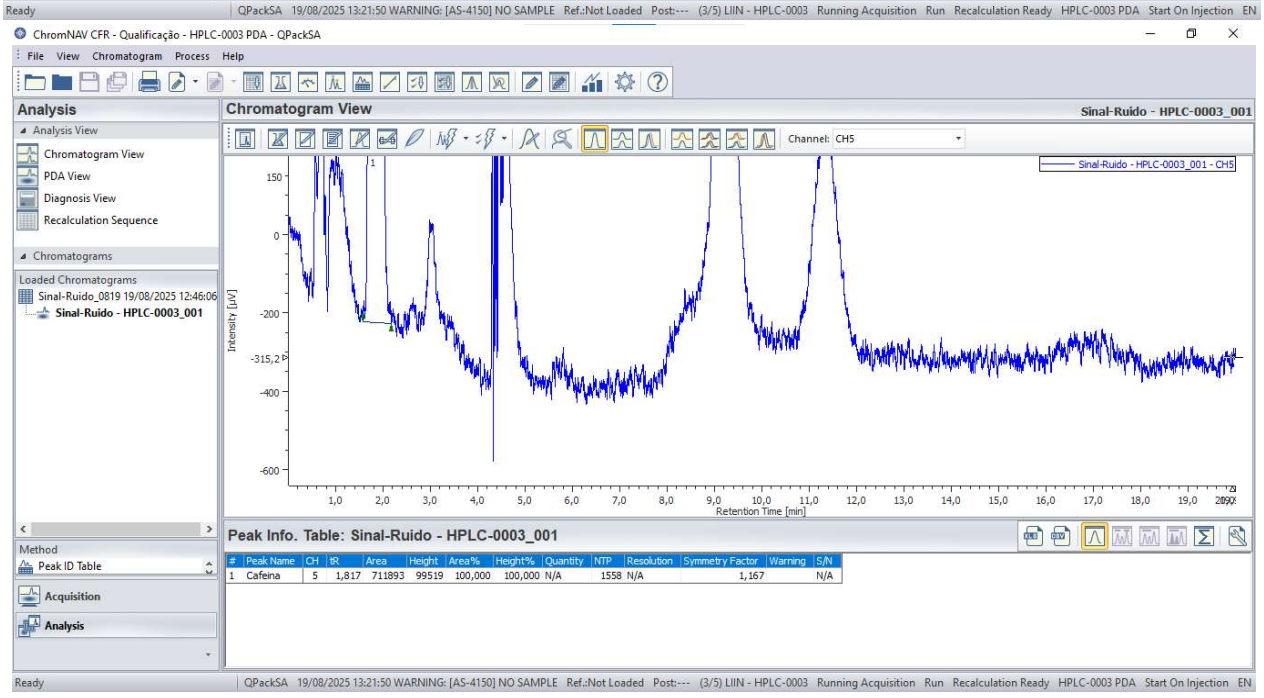


Certificado Nº: 384/25 - RELB	Início da Qualificação: 18/08/2025	Página 3 de 3

Resultado obtido no teste estabilidade da linha de base

Estabilidade da Linha de Base	Diferença 20 min	Diferença 60 min
VALOR MÁXIMO:	0,0213	1,0095
VALOR MÍNIMO:	-0,3152	
Resultado:	0,3365	

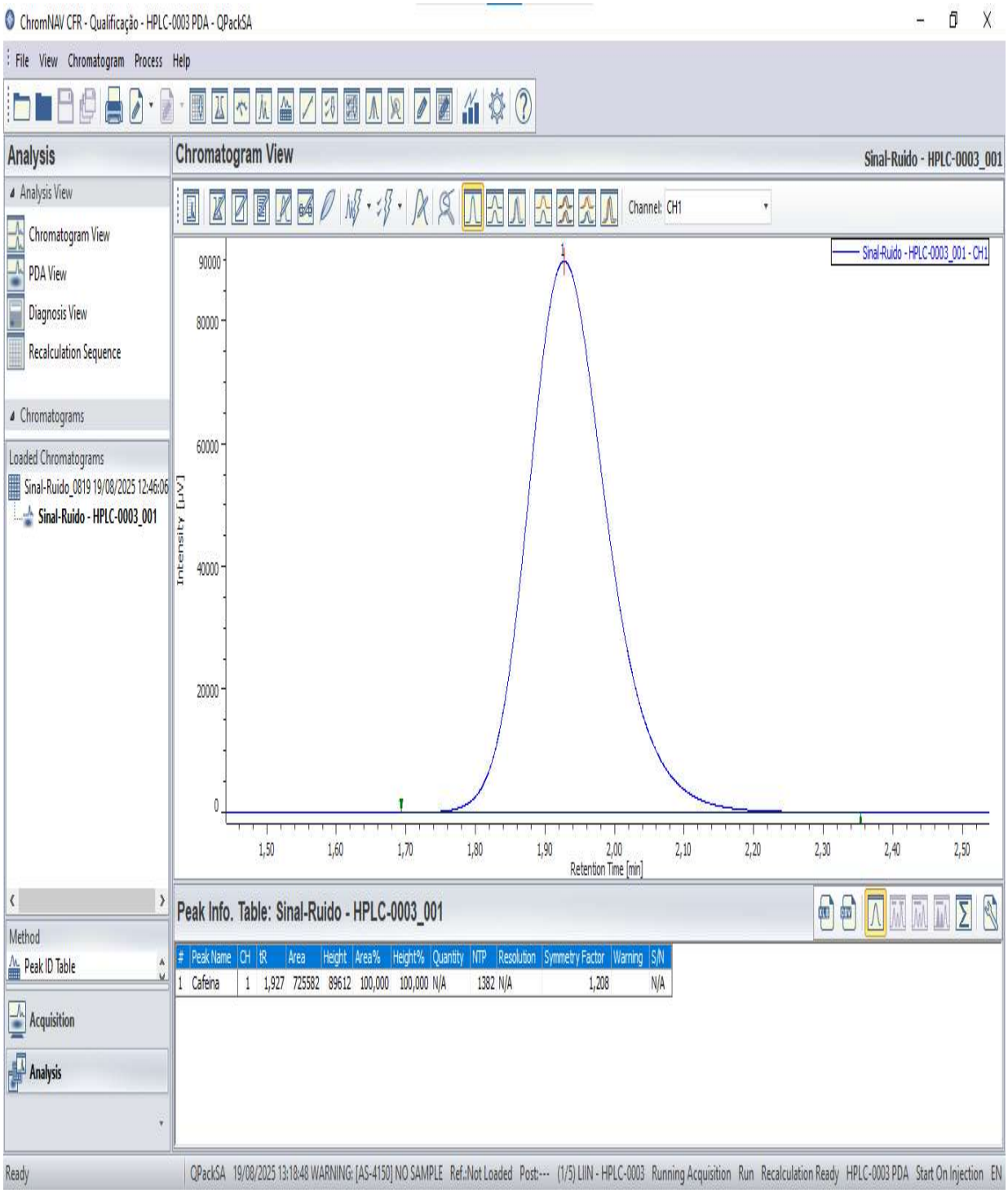




Certificado Nº: 284/25 - RELB	Início da Qualificação: 18/08/2025	Página 1 de 3	

Resultado obtido na altura do pico

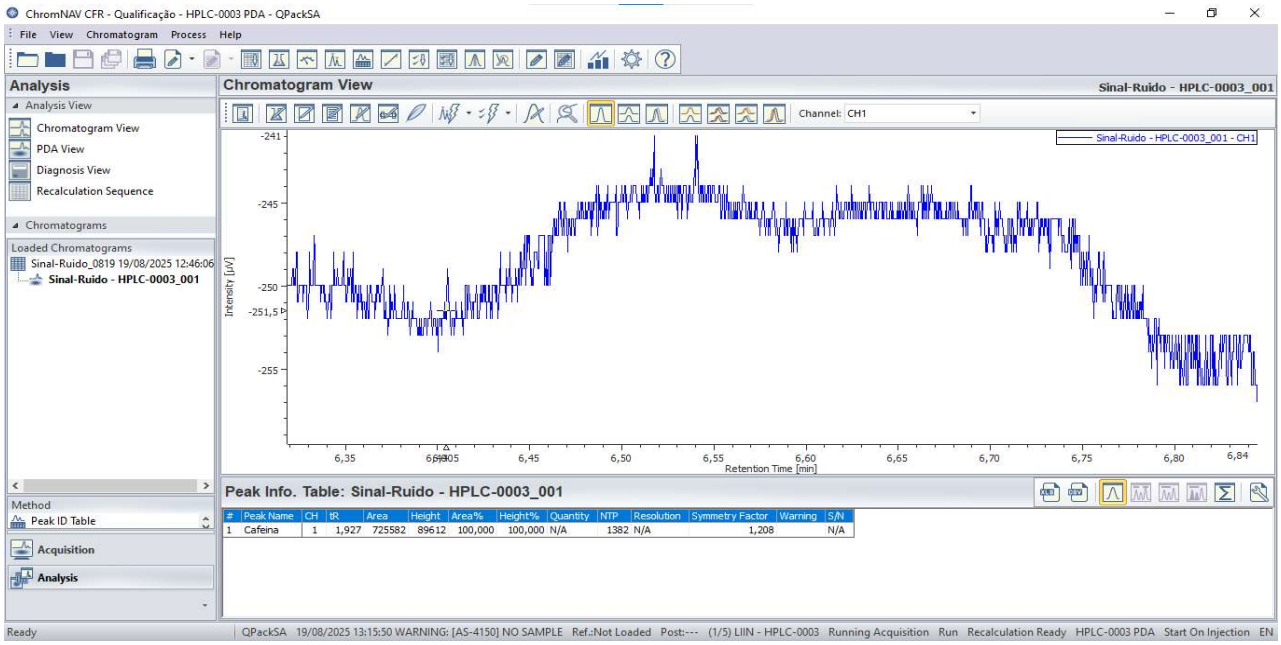
	ALTURA DO PICO (mAU)
Resultado:	89,6120

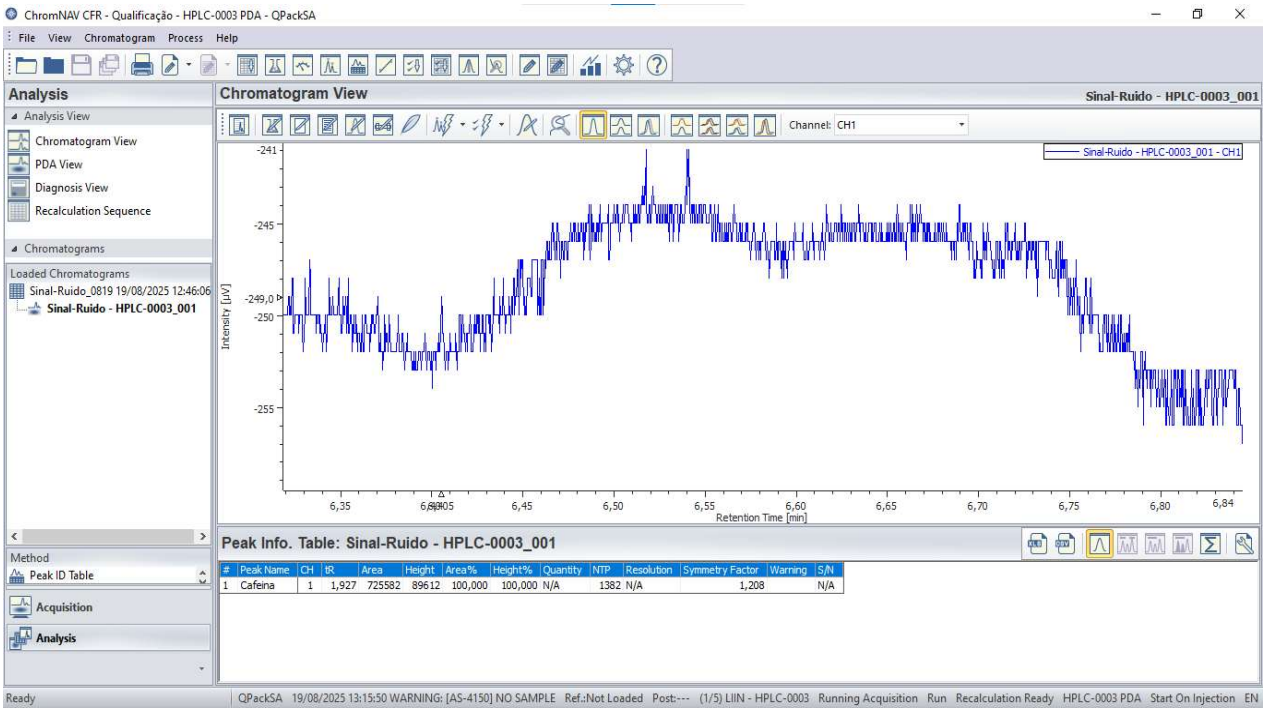


Certificado Nº: 384/25 - RELB	Início da Qualificação: 18/08/2025	Página 2 de 3

Resultado obtido no teste de sinal/ruído

Resultado:	Ruído (mAU)
VALOR MÁXIMO:	0,2515
VALOR MÍNIMO:	0,2490
	Ruído
	0,00250

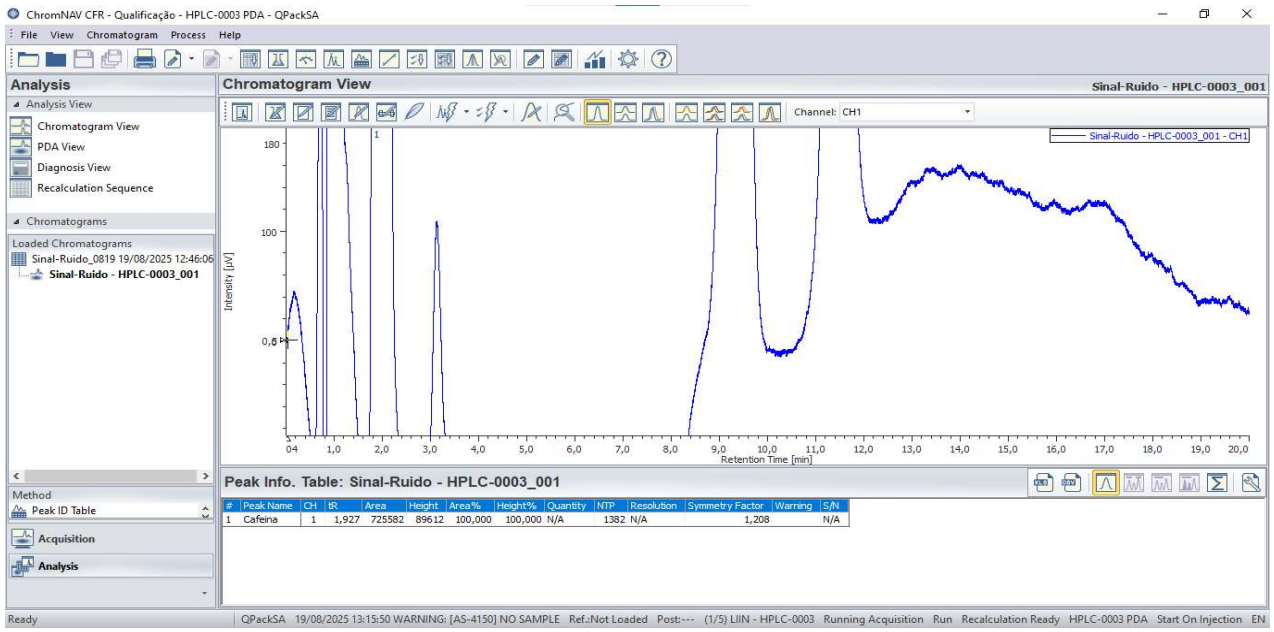


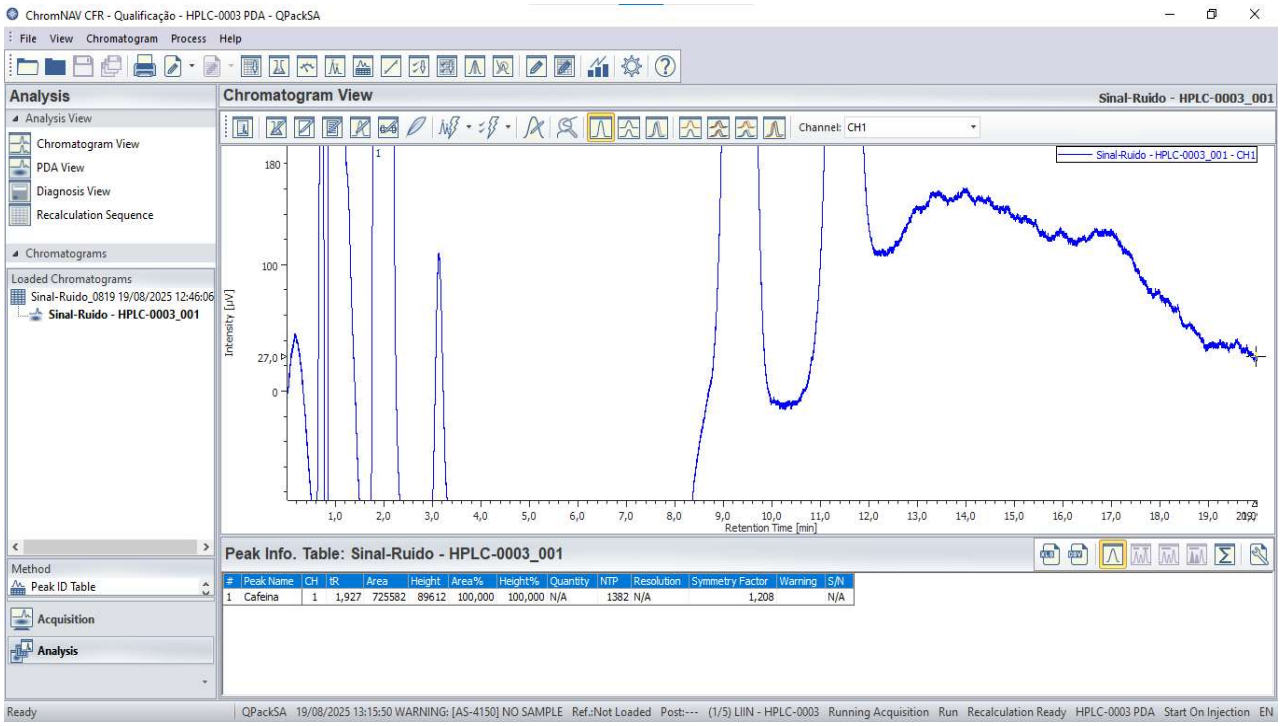


Certificado Nº: 384/25 - RELB	Início da Qualificação: 18/08/2025	Página 3 de 3

Resultado obtido no teste estabilidade da linha de base

Estabilidade da Linha de Base	Diferença 20 min	Diferença 60 min
VALOR MÁXIMO:	0,0005	-0,0795
VALOR MÍNIMO:	0,0270	
Resultado:	-0,0265	







Certificado 384/25

Documento de Qualificação

Empresa: JP INDÚSTRIA FARMACÊUTICA S/A

Equipamento: HPLC

Fabricante: JASCO

Modelo: LC-4000 **TAG:** HPLC-0003

Período de Qualificação: 18/08/2025 **A** 19/08/2025

qpack@qpack.com.br Indaiatuba - São Paulo
www.qpack.com.br +55 19 2660-1110

Formulário de Definição dos Parâmetros para a Qualificação

Rua Ema Gazzi Magnusson, 138 – Comercial Vitoria Martini – Indaiatuba / SP CEP: 13347-630
www.qpack.com.br – Fone: +55 (19) 2660-1110

CERTIFICADO DE QUALIFICAÇÃO:	**384/25**
PERÍODO DA QUALIFICAÇÃO:	**18/08/2025** A **19/08/2025**

IDENTIFICAÇÃO DA EMPRESA CONTRATANTE

EMPRESA CONTRATANTE:	**JP INDÚSTRIA FARMACÊUTICA S/A**
ENDEREÇO:	**AVENIDA CASTELO BRANCO, 999, LAGOINHA, RIBEIRÃO PRETO/SP - CEP: 14095-000**
CONTATO DO DEPARTAMENTO:	**ANA SARTI AVANCI DE CARVALHO**

IDENTIFICAÇÃO DO ESPECIALISTA

ESPECIALISTA:	**VANDILSO APARECIDO MINELLI**
FUNÇÃO:	**ESPECIALISTA DE MANUTENÇÃO**
EMPRESA:	**QPACK SOLUÇÕES ANALÍTICAS LTDA**

IDENTIFICAÇÃO DO EQUIPAMENTO QUALIFICADO

EQUIPAMENTO:	**HPLC**
MODELO:	**LC-4000**
TAG:	**HPLC-0003**
LOCAL INSTALADO:	**CONTROLE DE QUALIDADE**

IDENTIFICAÇÃO DOS MÓDULOS DO EQUIPAMENTO

DESCRIÇÃO	MODELO	NÚMERO DE SÉRIE	FABRICANTE
BOMBA	**PU-4180**	**B112561695**	**JASCO**
INJETOR AUTOMÁTICO	**AS-4150**	**C030761677**	**JASCO**
FORNO DE COLUNAS	**CO-4061**	**A021261687**	**JASCO**
DETECTOR UV/VIS/DAD	**MD-2018**	**A023761331**	**JASCO**
DETECTOR UV/VIS/DAD	**UV-4070**	**A010760888**	**JASCO**

DADOS DO SOFTWARE DE CONTROLE

SOFTWARE:	**CHROMNAV CFR**
VERSÃO:	**2.03.02 [BUILD 1]**
FABRICANTE:	**JASCO CORPORATION**

CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO E DESVIOS

ITEM 01	**PQO.01. HPLC.FLBO - EXATIDÃO E PRECISÃO DO FLUXO DA(S) BOMBA(S)**

- O teste de exatidão e precisão do fluxo da(s) bomba(s) deve compreender as taxas de fluxo mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.

Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Quantidade de bombas:			
Fluxos a serem medidos:	**1° Fluxo** **Valor recomendado:** ***0,5 ml/min***	**2° Fluxo** **Valor recomendado:** ***1,0 ml/min***	**3° Fluxo** **Valor recomendado:** ***2,0 ml/min***
	Valor utilizado: **0,5 ml/min**	**Valor Utilizado:** **1,0 ml/min**	**Valor utilizado:** **2,0 ml/min**
Critério de aceitação da exatidão do fluxo:	**Valor recomendado:**		***% Desvio ≤ 3,0 %***
	Valor utilizado:		**≤ 3,0 %**
Critério de aceitação da precisão **% D.P.R. para as 10 replicatas:**	**Valor recomendado:**		***% D.P.R. ≤ 2,0 %***
	Valor utilizado:		**≤ 2,0 %**

ITEM 02	**PQO.02. HPLC.TEFO - EXATIDÃO DA TEMPERATURA DO FORNO DE COLUNAS**

- O teste de exatidão da temperatura do forno de colunas deve compreender as temperaturas mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.

Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Temperaturas medidas:	**1° Temperatura** **Valor recomendado:** ***20 °C***	**2° Temperatura** **Valor recomendado:** ***40 °C***	**3° Temperatura** **Valor recomendado:** ***60 °C***
	Valor utilizado: **20 °C**	**Valor utilizado:** **40 °C**	**Valor utilizado:** **60 °C**
Critério de aceitação da exatidão de temperatura:	**Valor recomendado:**	***Desvio ≤ 2,0 °C***	
	Valor utilizado:	**≤ 2,0 °C**	
Critério de aceitação do % D.P.R. para as 10 replicatas	**Valor recomendado:**	***% D.P.R. ≤ 2,0 %***	
	Valor utilizado:	**≤ 2,0 %**	

ITEM 03	**PQO.03. HPLC.EDUV. A - EXATIDÃO DO COMPRIMENTO DE ONDA DO DETECTOR UV/VIS (MODO MANUAL)**

- O teste de exatidão do comprimento de onda do detector UV/VIS (modo manual) é realizado utilizando um padrão de cafeína que possui picos e vales em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.

Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos:	**1° Comprimento de onda:** ***205 nm***	**2° Comprimento de onda:** ***245 nm***	**3° Comprimento de onda:** ***273 nm***
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda:	**Valor recomendado:**	***Desvio ≤ 2,0 nm***	
	Valor utilizado:	**N/A**	

ITEM 04	**PQO.04. HPLC.EDUV. B - EXATIDÃO DO COMPRIMENTO DE ONDA DO DETECTOR UV/VIS (MODO ESPECTRO)**

- O teste de exatidão do comprimento de onda do detector UV/VIS (modo espectro) é realizado utilizando um padrão de cafeína que possui picos e vales em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.

Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos:	**1° Comprimento de onda:** ***205 nm***	**2° Comprimento de onda:** ***245 nm***	**3° Comprimento de onda:** ***273 nm***
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda:	**Valor recomendado:**	***Desvio ≤ 2,0 nm***	
	Valor utilizado:	**≤ 2,0 nm**	

ITEM 05	**PQO.05. HPLC.PCIN - PRECISÃO E CONTAMINAÇÃO CRUZADA DO SISTEMA DE INJEÇÃO**

- O teste de precisão e contaminação cruzada do sistema de injeção, deve ser realizado com o volume de injeção baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC), volume mais utilizado no laboratório ou o mais crítico.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.

Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de injeção:	**Valor recomendado:**	***HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL***
	Valor utilizado:	**10 µL**
Critério de aceitação para a contaminação cruzada:	**Valor recomendado:**	***%Contaminação Cruzada ≤ 0,5 %***
	Valor utilizado:	**≤ 0,5 %**
Critério de aceitação do % D.P.R. para 6 replicatas:	**Valor recomendado:**	***% D.P.R. ≤ 2,0 %***
	Valor utilizado:	**≤ 2,0 %**

ITEM 06	**PQO.06. HPLC.LDUV - LINEARIDADE DO DETECTOR DE ULTRAVIOLETA (UV)**

- O teste de linearidade do detector de ultravioleta (UV), deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.

Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de injeção:	**Volume recomendado:**	***HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL***
	Valor utilizado:	**10 µL**
Critério de aceitação da exatidão para as concentrações avaliadas:	**Valor recomendado:**	***% Desvio ≤ 2,0 %***
	Valor utilizado:	**≤ 2,0 %**
Critério de aceitação do coeficiente R^2:	**Valor recomendado:**	***R^2 ≥ 0,999***
	Valor utilizado:	**R^2 ≥ 0,999**

ITEM 07	**PQO.07. HPLC.LIIN - LINEARIDADE DO SISTEMA DE INJEÇÃO AUTOMÁTICA**

- O teste de linearidade do sistema de injeção automática, deve ser realizado utilizando os volumes de injeção que cubram todas às analises realizadas pelo laboratório contratante.
- Os volumes deverão ser avaliados com base no tipo de equipamento HPLC ou UHPLC.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.

Caso o valor não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Volumes de injeção:	**1° Vol.:**	**2° Vol.:**	**3° Vol.:**	**4° Vol.:**	**5° Vol.:**
	1 µL	***5 µL***	***10 µL***	***15 µL***	***20 µL***
	0,1 µL	**5 µL**	**10 µL**	**15 µL**	**20 µL**
Critério de aceitação do coeficiente R^2:	**Valor recomendado:**		***R^2 ≥ 0,999***		
	Valor utilizado:		**R^2 ≥ 0,999**		

ITEM 08	**PQO.08. HPLC.GRBO - EXATIDÃO DO SISTEMA DE GRADIENTE DA BOMBA**

- O teste de exatidão do sistema de gradiente da bomba é realizado utilizando diferentes proporções dos canais existentes na bomba.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.

Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Tipo de Gradiente:	**GRADIENTE QUATERNÁRIO**	
Recomendado: **A / B**	**Recomendado:** **C / D**	**Nº de Passos**
1° Par: **A / B**	**2° Par:** **C / D**	**5**
Critério de aceitação de exatidão entre as proporções:	**Valor recomendado:**	**% Desvio ≤ 1,5%**
	Valor utilizado:	**≤ 1,5 %**
Critério de aceitação do coeficiente R^2:	**Valor recomendado:**	***$R^2 \geq 0,999$***
	Valor utilizado:	**$R^2 \geq 0,999$**

ITEM 09	**PQO.09. HPLC.TECA - EXATIDÃO DA TEMPERATURA DO COMPARTIMENTO DE AMOSTRAS**

- O teste de exatidão de temperatura da bandeja do amostrador deve compreender as temperaturas mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.

Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Temperaturas medidas:	**1° Temperatura** **Valor recomendado:** ***10 °C***	**2° Temperatura** **Valor recomendado:** ***15 °C***	**3° Temperatura** **Valor recomendado:** ***20 °C***

	Valor utilizado: **N/A**	**Valor utilizado:** **N/A**	**Valor utilizado:** **N/A**
Critério de aceitação de exatidão de temperatura:	**Valor recomendado:**	***Desvio ≤ 2,0 °C***	
	Valor utilizado:	**N/A**	
Critério de aceitação do % D.P.R. para 10 replicatas:	**Valor recomendado:**	***% D.P.R. ≤ 2,0%***	
	Valor utilizado:	**N/A**	

ITEM 10	**PQO.10. HPLC.EDVI. A - EXATIDÃO DO COMPRIMENTO DE ONDA DO DETECTOR UV/VIS - FAIXA ESTENDIDA (MODO MANUAL)**

- O teste de exatidão do comprimento de onda do detector UV/VIS (modo manual) é realizado utilizando um padrão de óxido de hólmio que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.

Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos:	**1° Comprimento de onda recomendado:** ***278 nm***	**2° Comprimento de onda recomendado:** ***361 nm***	**3° Comprimento de onda recomendado:** ***451 nm***
	Valor utilizado: **N/A**	**Valor utilizado:** **N/A**	**Valor utilizado:** **N/A**
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda:	**Valor recomendado:**	***Desvio ≤ 2,0 nm***	
	Valor utilizado:	**N/A**	

ITEM 11	**PQO.11. HPLC.EDVI. B - EXATIDÃO DO COMPRIMENTO DE ONDA DO DETECTOR UV/VIS - FAIXA ESTENDIDA (MODO ESPECTRO)**

- O teste de exatidão do comprimento de onda do detector UV/VIS (modo espectro) é realizado utilizando um padrão de óxido de hólmio que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.

Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos:	**1° Comprimento de onda recomendado:** ***278 nm***	**2° Comprimento de onda recomendado:** ***452 nm***	**3° Comprimento de onda recomendado:** ***537 nm***
	Valor utilizado: **N/A**	**Valor utilizado:** **N/A**	**Valor utilizado:** **N/A**

Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda:	**Valor recomendado:**	**Desvio ≤ 2,0 nm**
	Valor utilizado:	**N/A**

ITEM 12	**PQO.12. HPLC.EDFL. A – EXATIDÃO DE COMPRIMENTO DE ONDA DO DETECTOR DE FLUORESCÊNCIA (MODO MANUAL)**

- O teste de exatidão do comprimento de onda do detector de fluorescência (modo manual) é realizado utilizando um padrão de sulfato de quinina que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.

Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimento de onda a ser medido:	**Comprimento de Onda de Emissão:**	***449 nm***
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda:	**Valor recomendado:**	***Desvio ≤ 5,0 nm***
	Valor utilizado:	**N/A**

ITEM 13	**PQO.13. HPLC.EDFL. B - EXATIDÃO DE COMPRIMENTO DE ONDA DO DETECTOR DE FLUORESCÊNCIA (MODO ESPECTRO)**

- O teste de exatidão do comprimento de onda do detector de fluorescência (modo espectro) é realizado utilizando um padrão de sulfato de quinina que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.

Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimento de onda a ser medido:	**Comprimento de Onda de Emissão:**	***449 nm***
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda:	**Valor recomendado:**	***Desvio ≤ 5,0 nm***
	Valor utilizado:	**N/A**

ITEM 14	**PQO.14. HPLC.PDFL -PRECISÃO DO DETECTOR DE FLUORESCÊNCIA (FL)**

- O teste de precisão do detector de fluorescência deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.

Caso o valor do desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Volume de injeção:	**Volume recomendado:**	***HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL***
	Valor utilizado:	**N/A**
Critério de aceitação de exatidão para as concentrações avaliadas:	**Valor recomendado:**	***% Desvio ≤ 2,0 %***
	Valor utilizado:	**N/A**

ITEM15	**PQO.15. HPLC.LDIR - LINEARIDADE DO DETECTOR DE ÍNDICE DE REFRAÇÃO (IR)**	

- O teste de linearidade do detector (IR) deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.

Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de Injeção:	**Volume recomendado:**	***HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL***
	Valor utilizado:	**N/A**
Critério de aceitação de exatidão para as concentrações avaliadas:	***Valor recomendado:***	***% Desvio ≤ 2,0 %***
	Valor utilizado:	**N/A**
Critério de aceitação do coeficiente R^2:	**Valor recomendado:**	**$R^2 \geq 0,999$**
	Valor utilizado:	**N/A**

ITEM 16	**PQO.16. HPLC.PDELS - PRECISÃO DO DETECTOR EVAPORATIVO POR ESPALHAMENTO DE LUZ (ELS)**	

- O teste de precisão do detector evaporativo por espalhamento de luz deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.

Caso o valor do desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Volume de injeção:	**Volume recomendado:**	***HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL***
	Valor utilizado:	**N/A**
Critério de aceitação de exatidão para as concentrações avaliadas:	**Valor recomendado:**	***% Desvio ≤ 2,0 %***
	Valor utilizado:	**N/A**

ITEM 17	**PQO.17. HPLC.RELB - SINAL/RUÍDO E ESTABILIDADE DA LINHA DE BASE**	

- Caso disponível, o sinal/ruído e a estabilidade da linha de base podem ser determinados usando funções pré-programadas de software.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.

Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Comprimento de onda utilizado:	**Comprimento de onda recomendado:**	***250 nm***
	Comprimento de onda utilizado:	**250 nm**
Critério de aceitação ruído:	**Valor recomendado:**	***≤ 0.05 mAU***
	Valor utilizado:	**≤ 0.05 mAU**
Critério de aceitação do desvio:	**Valor recomendado:**	***≤ 5.0 mAU/h***
	Valor utilizado:	**≤ 5.0 mAU/h**
Critério de aceitação do sinal ruído:	**Valor recomendado:**	***S/R ≥ 3000***
	Valor utilizado:	**S/R ≥ 3000**

ASSINATURAS

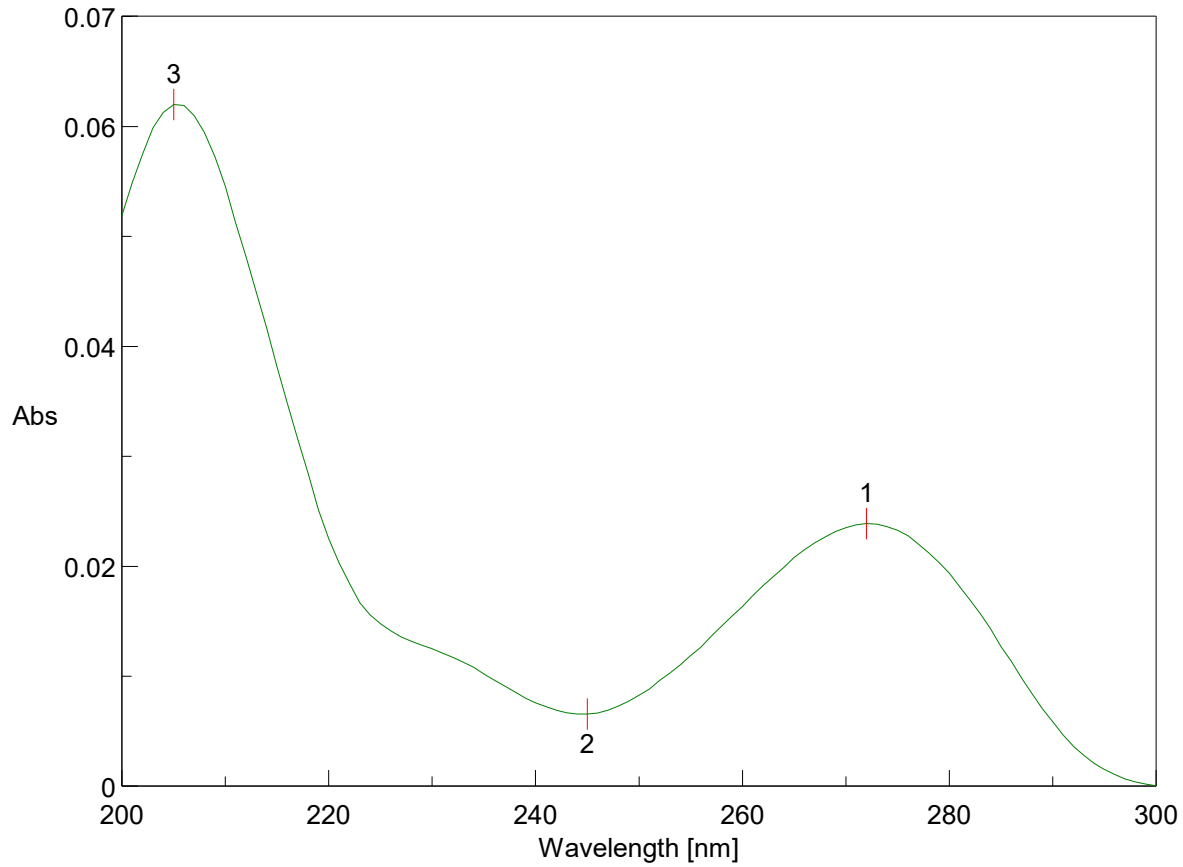
As assinaturas a seguir representam a validação dos testes realizados, bem como a aprovação dos parâmetros e critérios de aceitação estabelecidos neste certificado de qualificação. A aprovação é atestada pela Empresa Contratada e aprovada pela Contratante:

Aprovado por:	**FABÍOLA SPIGARIOL**	*Assinatura Digital*
Empresa Contratada:	**QPACK SOLUÇÕES ANALÍTICAS LTDA**	
Departamento:	**DOCUMENTAÇÃO**	
Função:	**ASSIST. DE QUALIDADE**	

Empresa Contratante:	**JP INDÚSTRIA FARMACÊUTICA S/A**	
		Assinatura Digital
Aprovado por:		

HISTÓRICO DE REVISÕES			
DATA DE EFETIVIDADE:	*REVISÃO*	*ITENS*	*REGISTO DE ALTERAÇÕES*
10/09/2024	00	Todos	Elaboração do Documento.
06/11/2024	01	08 e 17	Item 08 - Inserção da descrição do teste de exatidão do sistema de gradiente da bomba. Item 17 - Inserção do critério de aceitação do sinal ruído.
05/03/2025	02	Todos	Ortografia e Layout

Peak Find - EDUV - HPLC-0003 - PDA



[Comments]

User	QPackSA
Workgroup	QPack
Division	Suporte Técnico
Company	Jasco
Creation date	19/08/2025 11:11

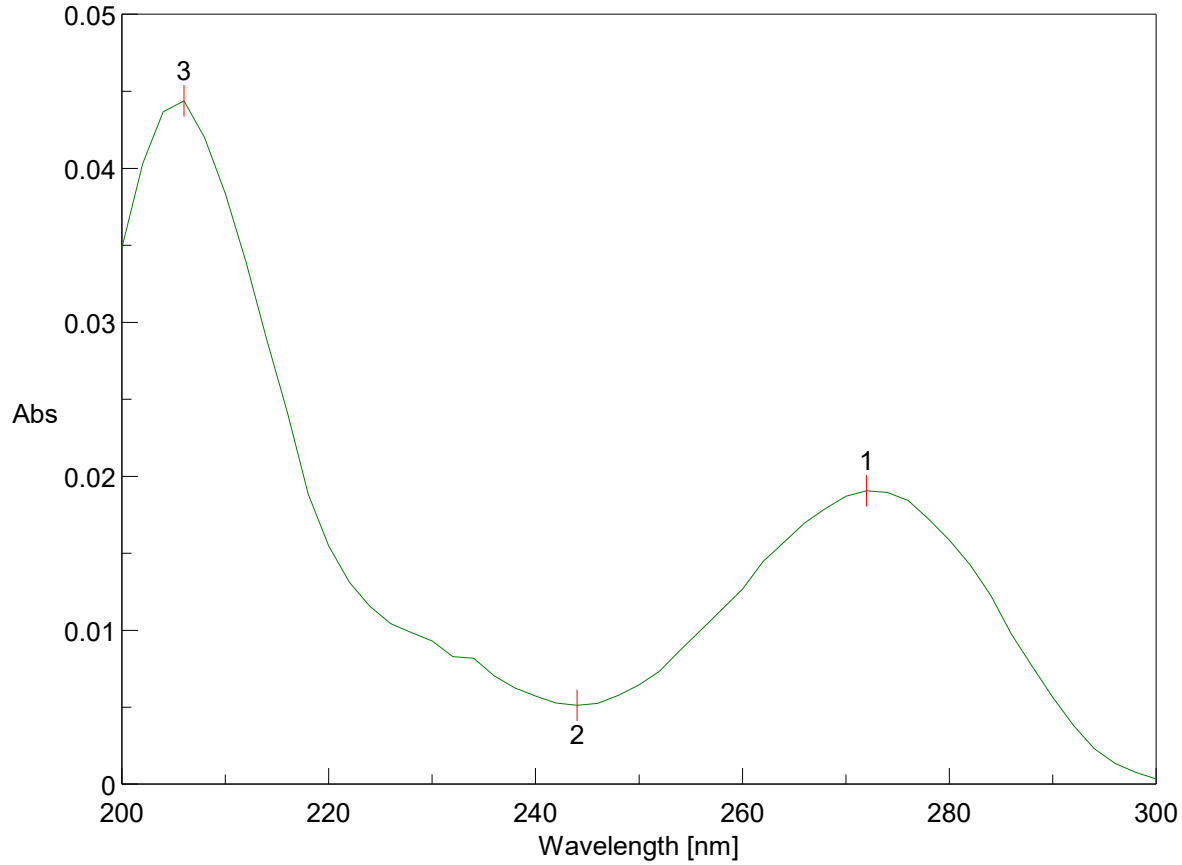
[Detailed Information]		[Measurement Information]
Data array type	Linear data array	Model Name
Horizontal axis	Wavelength [nm]	Serial No.
Vertical axis	Abs	
Start	200 nm	
End	300 nm	
Data interval	1 nm	
Data points	101	

[Result of Peak Picking]

No.	Position	Intensity	No.	Position	Intensity
1	272	0.023861	2	245	0.006549
3	205	0.061955			

Creation	QPackSA
Review	
Approval	

Peak Find - EDUV - HPLC-0003 - UV-Vis



[Comments]

User	QPackSA
Workgroup	QPack
Division	Suporte Técnico
Company	Jasco
Creation date	19/08/2025 11:05

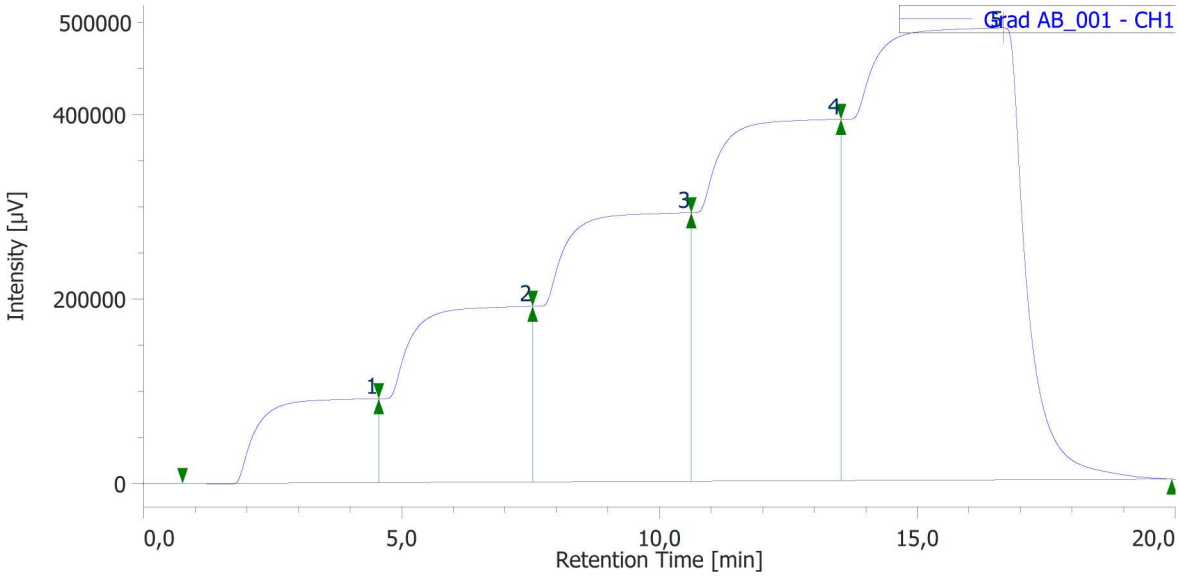
[Detailed Information]		[Measurement Information]
Data array type	Linear data array	Model Name
Horizontal axis	Wavelength [nm]	Serial No.
Vertical axis	Abs	
Start	200 nm	
End	370 nm	
Data interval	2 nm	
Data points	86	

[Result of Peak Picking]

No.	Position	Intensity	No.	Position	Intensity
1	272	0.0190338	2	244	0.00510484
3	206	0.0443756			

Creation	QPackSA
Review	
Approval	

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	QPackSA
Date Modified	19/08/2025 15:41:59
Description	
HPLC System Name	HPLC-0003 PDA
Injection Date	19/08/2025 15:18:54
Volume	0,1 [µL]
Sample #	1
Project Name	Qualificação
Acquisition Time	20,0 [min]
Acquisition Sequence	
Control Method	Grad AB - HPLC-0003
Peak ID Table	Gradiente
Calibration Method	
Additional Information	

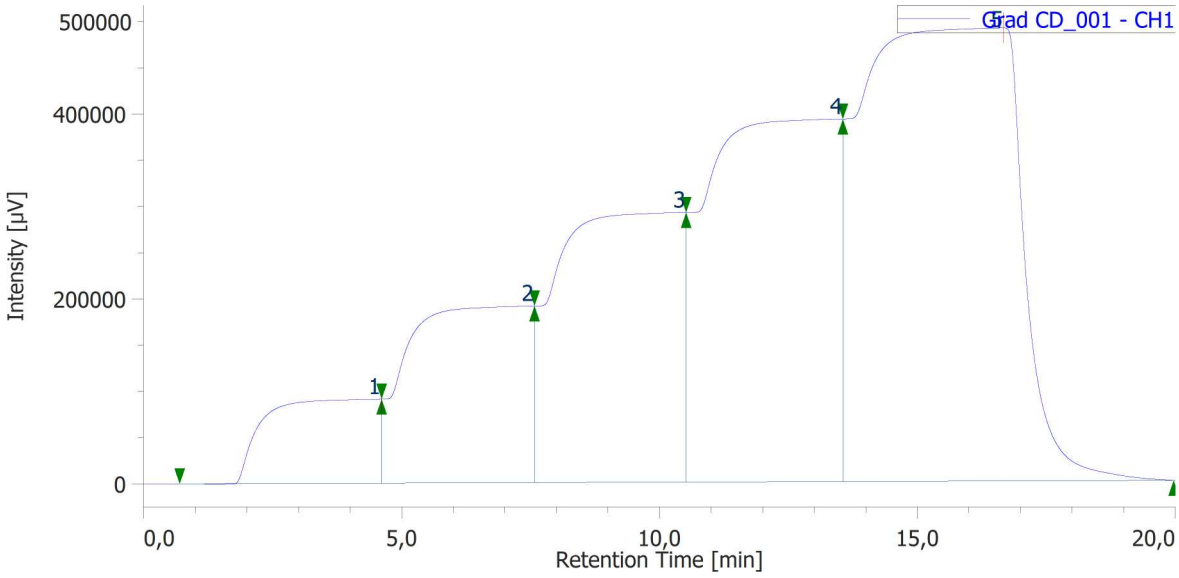
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	Grad AB_001-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	20 [msec]
Peak Method	(Manual)

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning	S/N
1	20%	1	4,552	13007240	91091	4,964	6,264	N/A	N/A	N/A	N/A		N/A
2	40%	1	7,535	30393484	190429	11,598	13,095	N/A	N/A	N/A	N/A		N/A
3	60%	1	10,605	49862929	291095	19,028	20,018	N/A	N/A	N/A	N/A		N/A
4	80%	1	13,514	64896046	391693	24,764	26,936	N/A	N/A	N/A	N/A		N/A
5	100%	1	16,660	103896754	489860	39,647	33,687	N/A	N/A	N/A	N/A		N/A

Creator QPackSA
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information

User Name	QPackSA
Date Modified	19/08/2025 16:05:01
Description	
HPLC System Name	HPLC-0003 PDA
Injection Date	19/08/2025 15:42:45
Volume	0,1 [µL]
Sample #	1
Project Name	Qualificação
Acquisition Time	20,0 [min]
Acquisition Sequence	
Control Method	Grad CD - HPLC-0003
Peak ID Table	Gradiente
Calibration Method	
Additional Information	

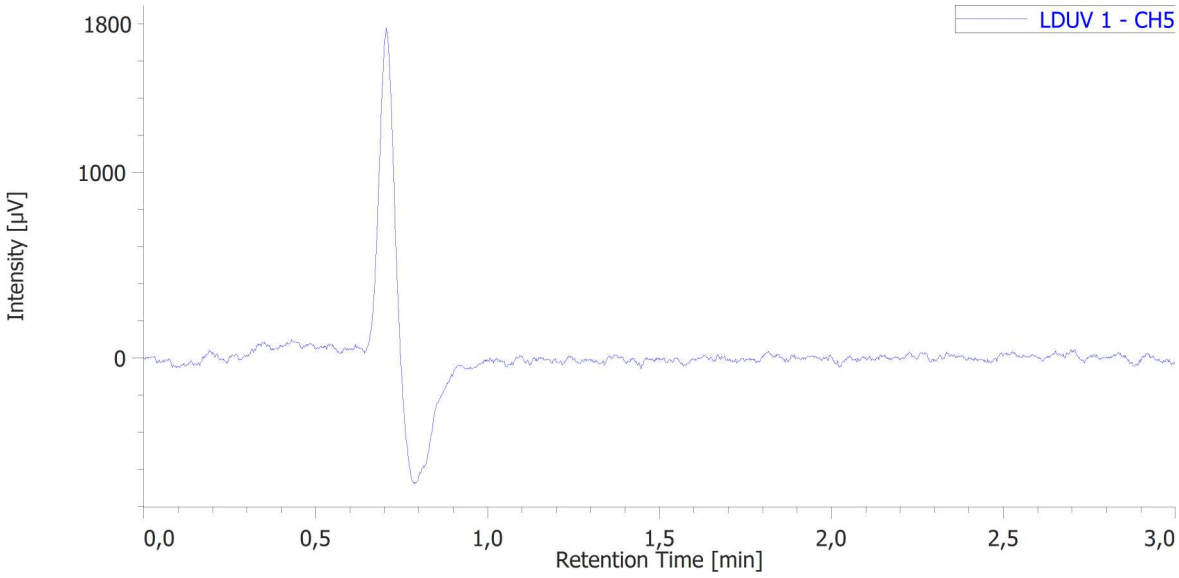
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	Grad CD_001-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	20 [msec]
Peak Method	(Manual)

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning	S/N
1	20%	1	4,604	13247800	90785	5,053	6,241	N/A	N/A	N/A	N/A		N/A
2	40%	1	7,572	30573412	190903	11,662	13,124	N/A	N/A	N/A	N/A		N/A
3	60%	1	10,512	47856850	291347	18,255	20,030	N/A	N/A	N/A	N/A		N/A
4	80%	1	13,549	67450740	391901	25,730	26,942	N/A	N/A	N/A	N/A		N/A
5	100%	1	16,666	103023394	489648	39,299	33,662	N/A	N/A	N/A	N/A		N/A

Creator QPackSA
Reviewer
Approver

Chromatogram



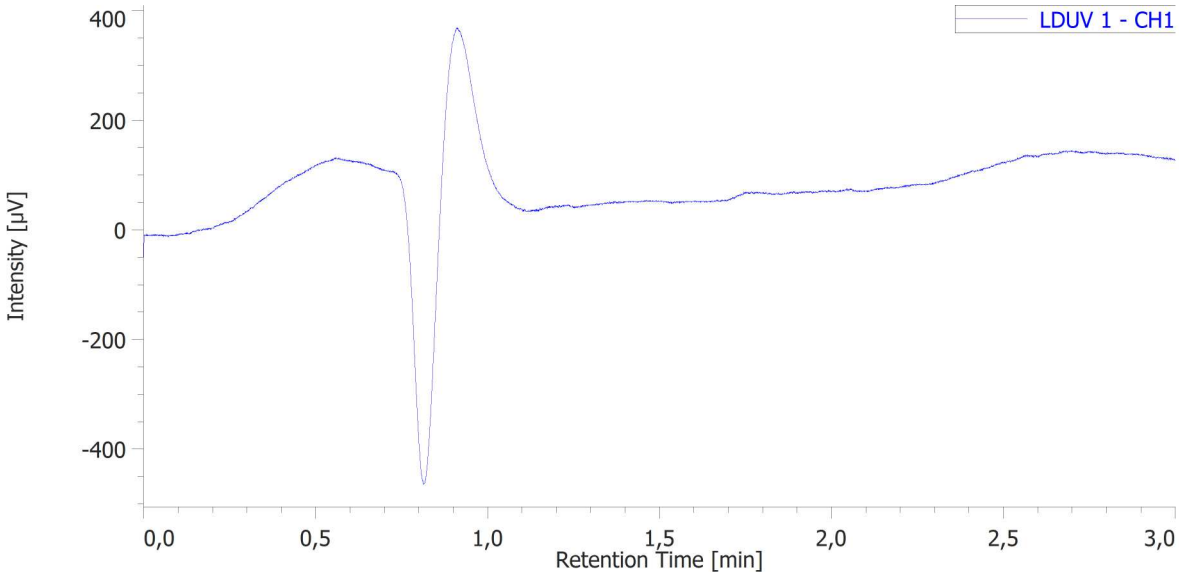
Chromatogram Information	
User Name	QPackSA
Date Modified	19/08/2025 12:42:54
Description	
HPLC System Name	HPLC-0003 PDA
Injection Date	19/08/2025 12:01:48
Volume	10.0 [µL]
Sample #	4
Project Name	Qualificação
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	LDUV - HPLC-0003
Control Method	Qualificação HPLC-0003
Peak ID Table	Qualificação
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV 1-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Qualificação

Creator QPackSA
Reviewer
Approver

Chromatogram



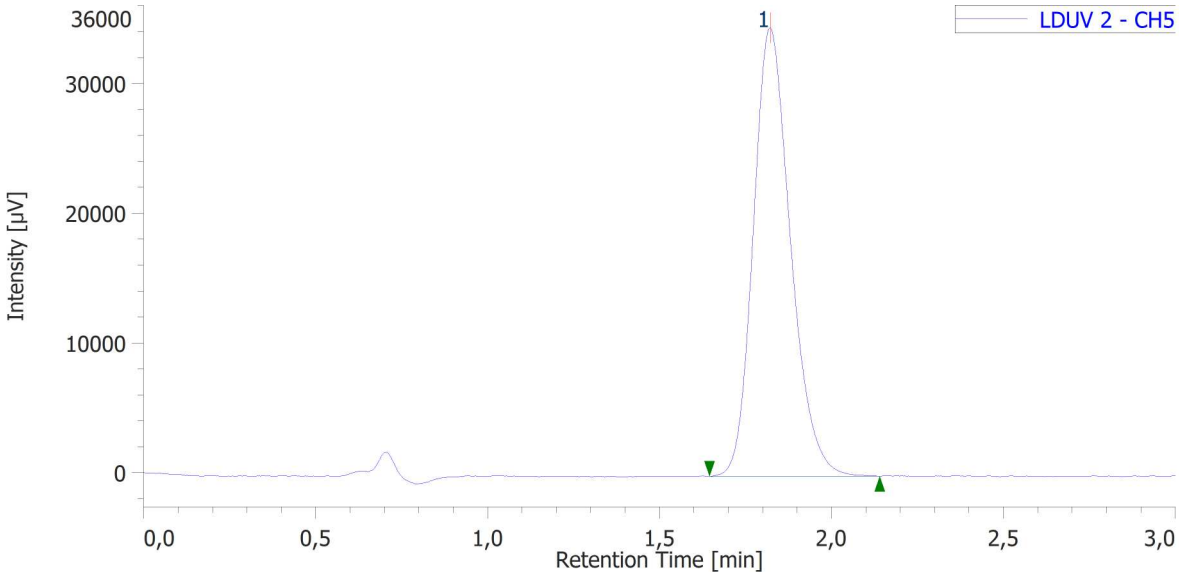
Chromatogram Information	
User Name	QPackSA
Date Modified	19/08/2025 13:08:02
Description	
HPLC System Name	HPLC-0003 PDA
Injection Date	19/08/2025 12:01:48
Volume	10.0 [µL]
Sample #	4
Project Name	Qualificação
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	LDUV - HPLC-0003
Control Method	Qualificação HPLC-0003
Peak ID Table	Qualificação
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV 1-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	20 [msec]
Peak Method	Qualificação

Creator QPackSA
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	QPackSA
Date Modified	19/08/2025 12:42:55
Description	
HPLC System Name	HPLC-0003 PDA
Injection Date	19/08/2025 12:05:01
Volume	10.0 [µL]
Sample #	5
Project Name	Qualificação
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	LDUV - HPLC-0003
Control Method	Qualificação HPLC-0003
Peak ID Table	Qualificação
Calibration Method	
Additional Information	

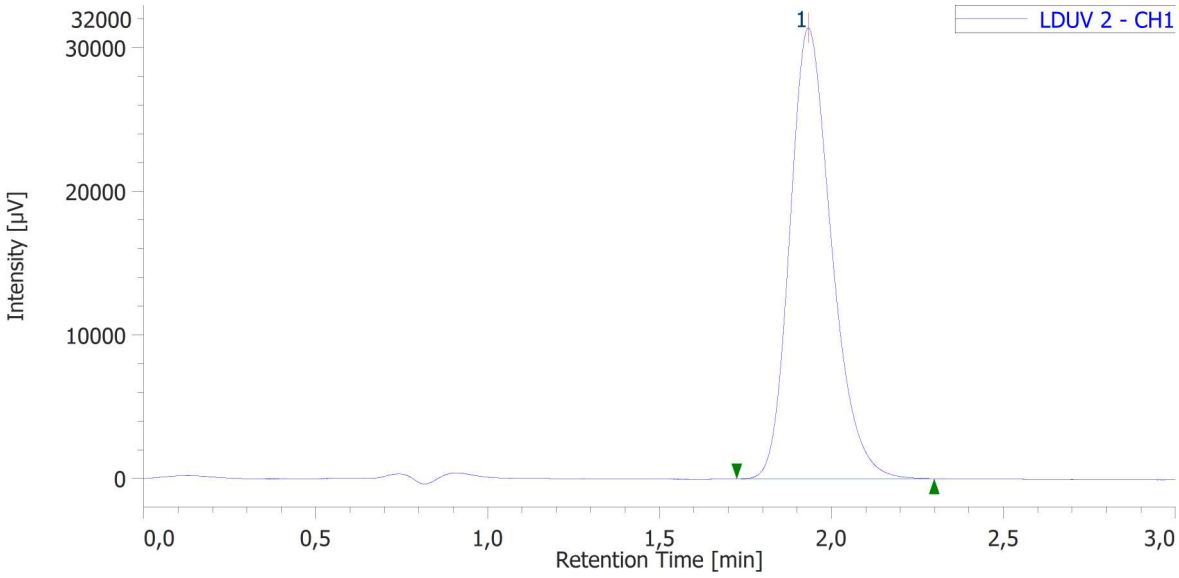
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV 2-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Qualificação

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning	S/N
1	Cafeina	5	1.822	260004	34533	100.000	100.000	N/A	1407	N/A	1.211		N/A

Creator QPackSA
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	QPackSA
Date Modified	19/08/2025 13:08:04
Description	
HPLC System Name	HPLC-0003 PDA
Injection Date	19/08/2025 12:05:01
Volume	10.0 [µL]
Sample #	5
Project Name	Qualificação
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	LDUV - HPLC-0003
Control Method	Qualificação HPLC-0003
Peak ID Table	Qualificação
Calibration Method	
Additional Information	

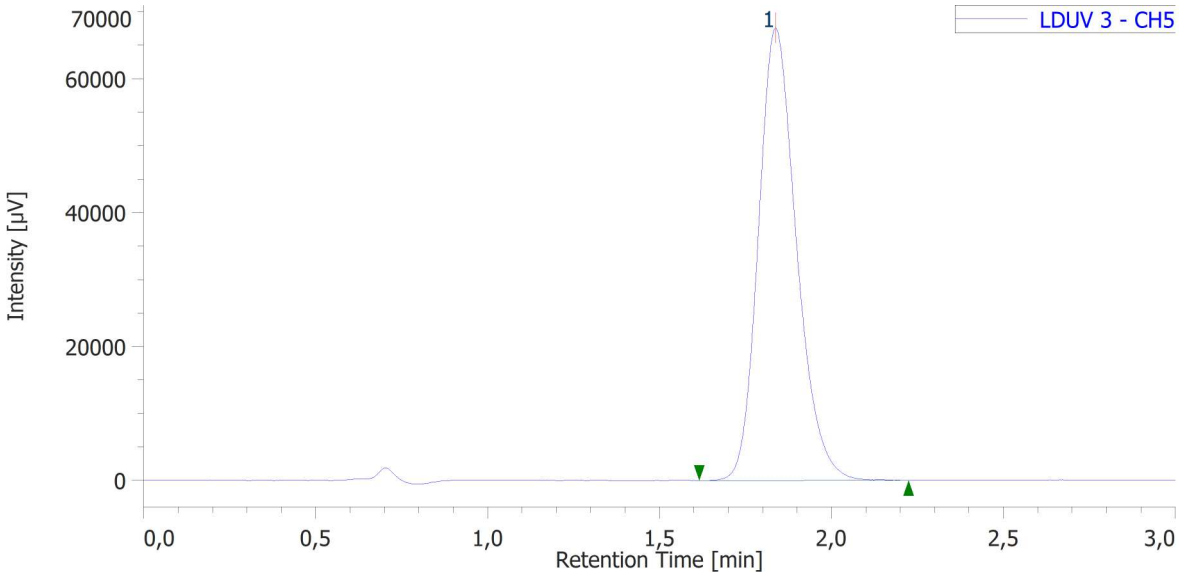
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV 2-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	20 [msec]
Peak Method	Qualificação

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning	S/N
1	Cafeina	1	1,932	264465	31377	100,000	100,000	N/A	1265	N/A	1,247		N/A

Creator QPackSA
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	QPackSA
Date Modified	19/08/2025 12:42:55
Description	
HPLC System Name	HPLC-0003 PDA
Injection Date	19/08/2025 12:08:13
Volume	10.0 [µL]
Sample #	6
Project Name	Qualificação
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	LDUV - HPLC-0003
Control Method	Qualificação HPLC-0003
Peak ID Table	Qualificação
Calibration Method	
Additional Information	

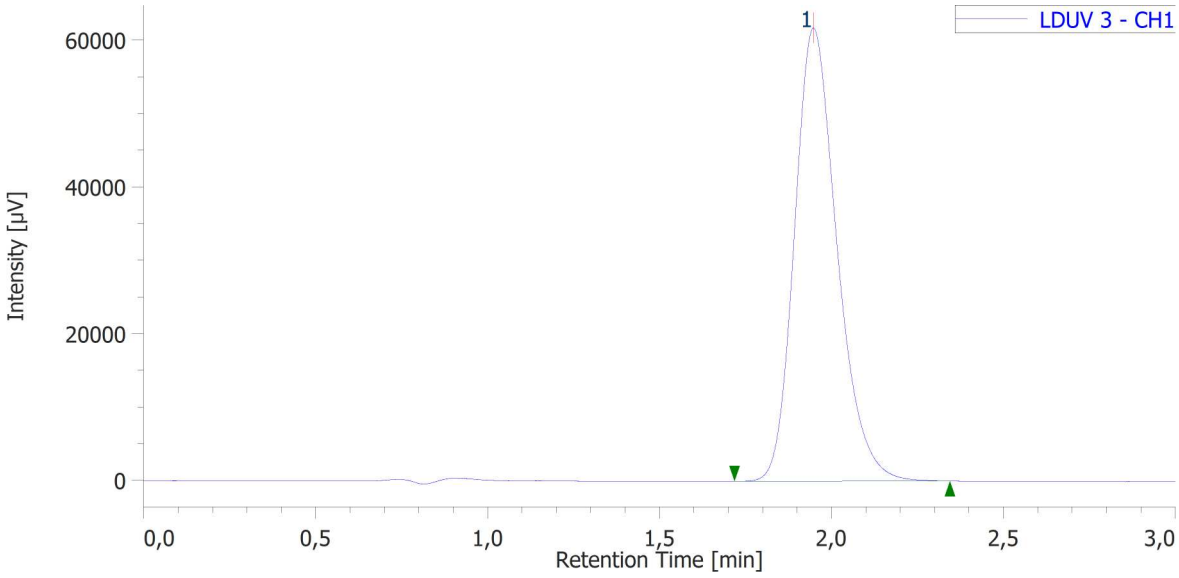
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV 3-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Qualificação

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning	S/N
1	Cafeina	5	1.837	520736	67579	100.000	100.000	N/A	1367	N/A	1.220		N/A

Creator QPackSA
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	QPackSA
Date Modified	19/08/2025 13:08:04
Description	
HPLC System Name	HPLC-0003 PDA
Injection Date	19/08/2025 12:08:13
Volume	10.0 [µL]
Sample #	6
Project Name	Qualificação
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	LDUV - HPLC-0003
Control Method	Qualificação HPLC-0003
Peak ID Table	Qualificação
Calibration Method	
Additional Information	

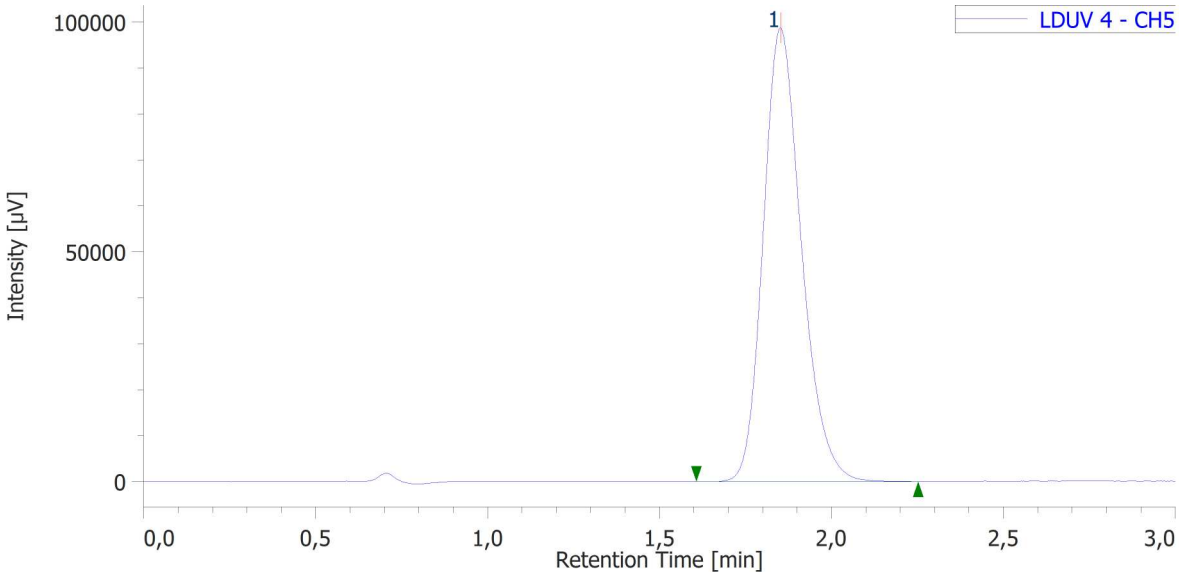
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV 3-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	20 [msec]
Peak Method	Qualificação

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning	S/N
1	Cafeina	1	1,947	530834	61725	100,000	100,000	N/A	1238	N/A	1,245		N/A

Creator QPackSA
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	QPackSA
Date Modified	19/08/2025 12:42:56
Description	
HPLC System Name	HPLC-0003 PDA
Injection Date	19/08/2025 12:11:25
Volume	10.0 [µL]
Sample #	7
Project Name	Qualificação
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	LDUV - HPLC-0003
Control Method	Qualificação HPLC-0003
Peak ID Table	Qualificação
Calibration Method	
Additional Information	

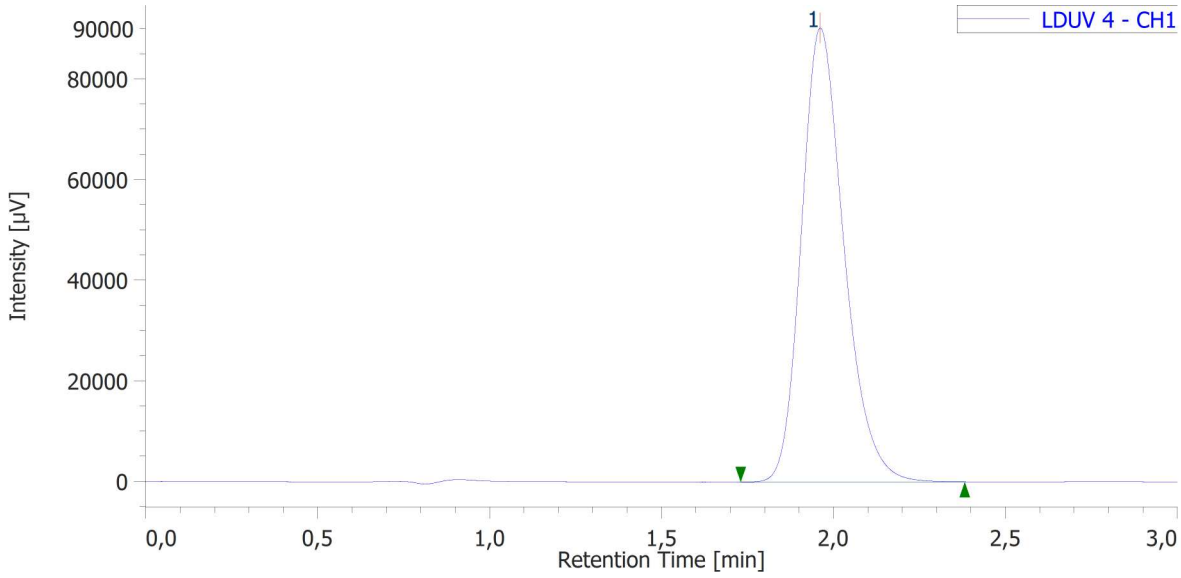
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV 4-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Qualificação

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning	S/N
1	Cafeina	5	1.852	762024	98717	100.000	100.000	N/A	1385	N/A	1.216		N/A

Creator QPackSA
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	QPackSA
Date Modified	19/08/2025 13:08:04
Description	
HPLC System Name	HPLC-0003 PDA
Injection Date	19/08/2025 12:11:25
Volume	10.0 [µL]
Sample #	7
Project Name	Qualificação
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	LDUV - HPLC-0003
Control Method	Qualificação HPLC-0003
Peak ID Table	Qualificação
Calibration Method	
Additional Information	

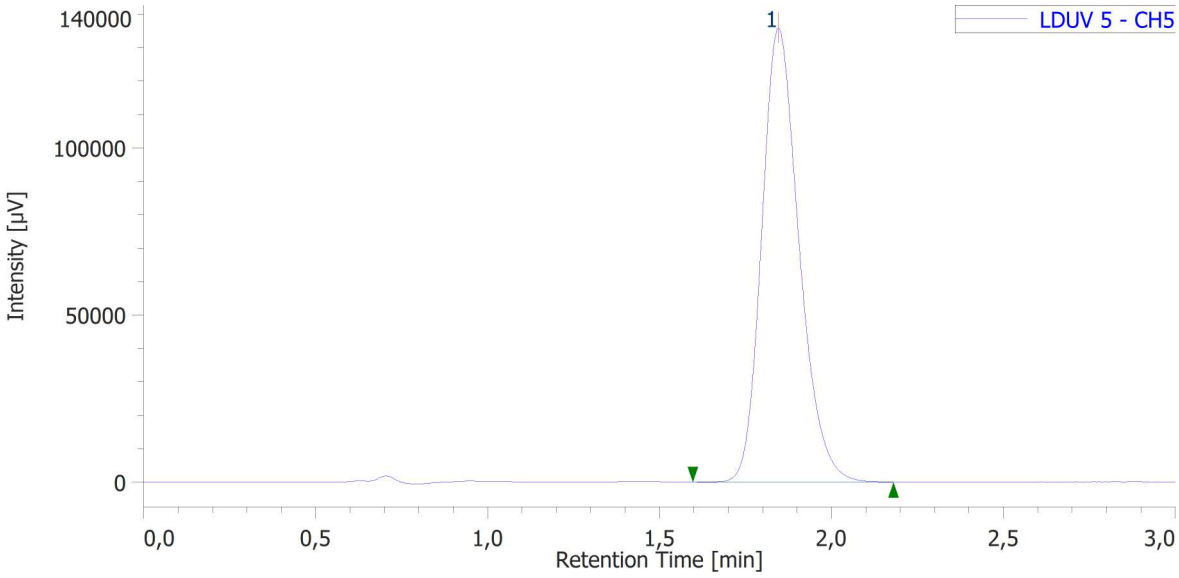
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV 4-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	20 [msec]
Peak Method	Qualificação

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning	S/N
1	Cafeina	1	1,961	777550	90195	100,000	100,000	N/A	1250	N/A	1,251		N/A

Creator QPackSA
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	QPackSA
Date Modified	19/08/2025 12:42:56
Description	
HPLC System Name	HPLC-0003 PDA
Injection Date	19/08/2025 12:14:37
Volume	10.0 [µL]
Sample #	8
Project Name	Qualificação
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	LDUV - HPLC-0003
Control Method	Qualificação HPLC-0003
Peak ID Table	Qualificação
Calibration Method	
Additional Information	

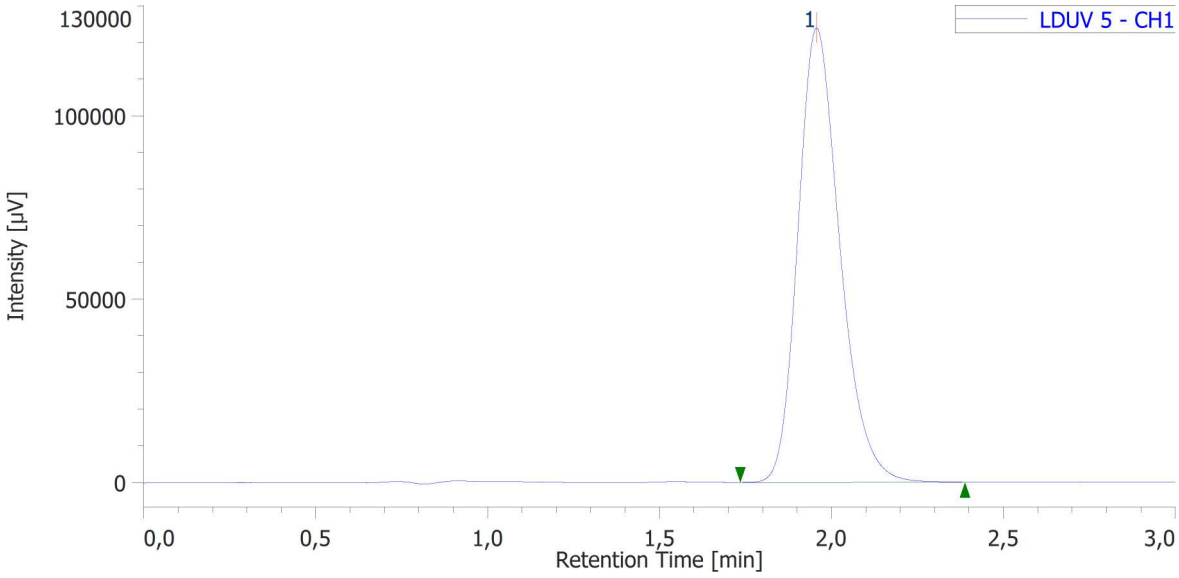
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV 5-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Qualificação

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning	S/N
1	Cafeina	5	1.845	1026719	135812	100.000	100.000	N/A	1428	N/A	1.231		N/A

Creator QPackSA
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	QPackSA
Date Modified	19/08/2025 13:08:04
Description	
HPLC System Name	HPLC-0003 PDA
Injection Date	19/08/2025 12:14:37
Volume	10.0 [µL]
Sample #	8
Project Name	Qualificação
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	LDUV - HPLC-0003
Control Method	Qualificação HPLC-0003
Peak ID Table	Qualificação
Calibration Method	
Additional Information	

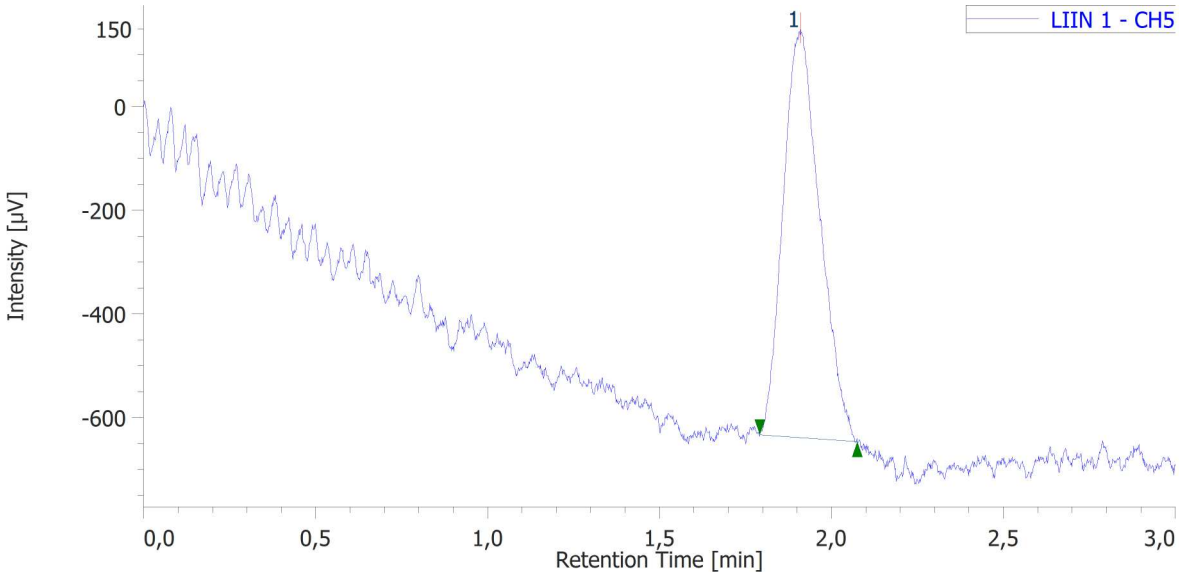
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV 5-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	20 [msec]
Peak Method	Qualificação

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning	S/N
1	Cafeina	1	1,956	1049334	123791	100,000	100,000	N/A	1284	N/A	1,253		N/A

Creator QPackSA
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	QPackSA
Date Modified	19/08/2025 14:33:27
Description	
HPLC System Name	HPLC-0003 PDA
Injection Date	19/08/2025 14:15:52
Volume	0.1 [µL]
Sample #	10
Project Name	Qualificação
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	LIIN - HPLC-0003
Control Method	Qualificação HPLC-0003
Peak ID Table	Qualificação
Calibration Method	
Additional Information	

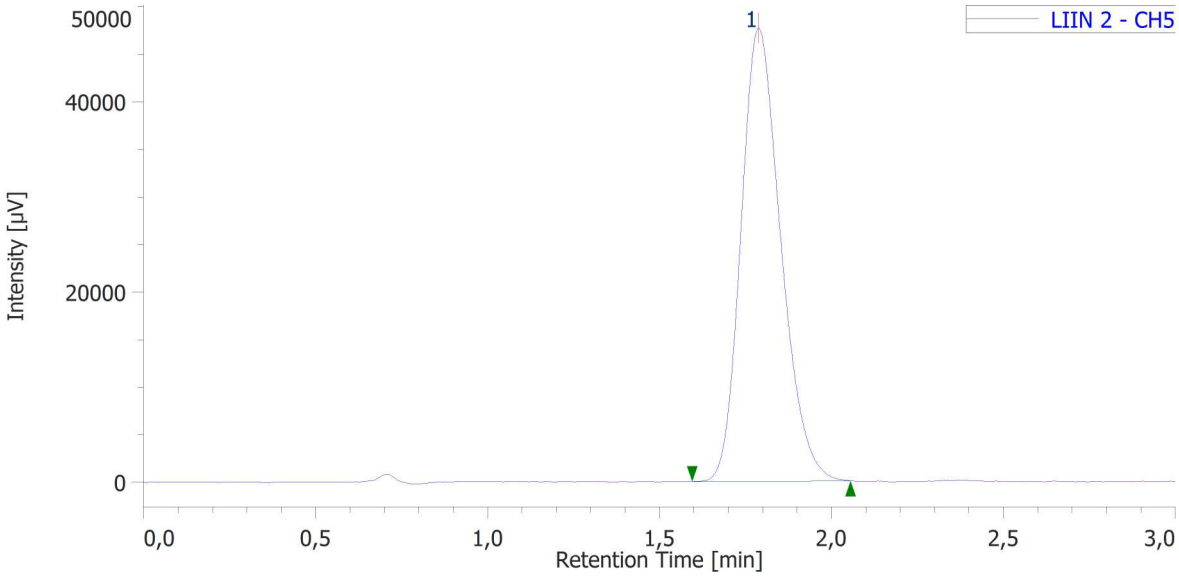
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN 1-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Qualificação (Manual)

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning	S/N
1	Cafeina	5	1.910	5828	789	100.000	100.000	N/A	1457	N/A	1.193		N/A

Creator QPackSA
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	QPackSA
Date Modified	19/08/2025 14:33:27
Description	
HPLC System Name	HPLC-0003 PDA
Injection Date	19/08/2025 14:19:04
Volume	5.0 [µL]
Sample #	10
Project Name	Qualificação
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	LIIN - HPLC-0003
Control Method	Qualificação HPLC-0003
Peak ID Table	Qualificação
Calibration Method	
Additional Information	

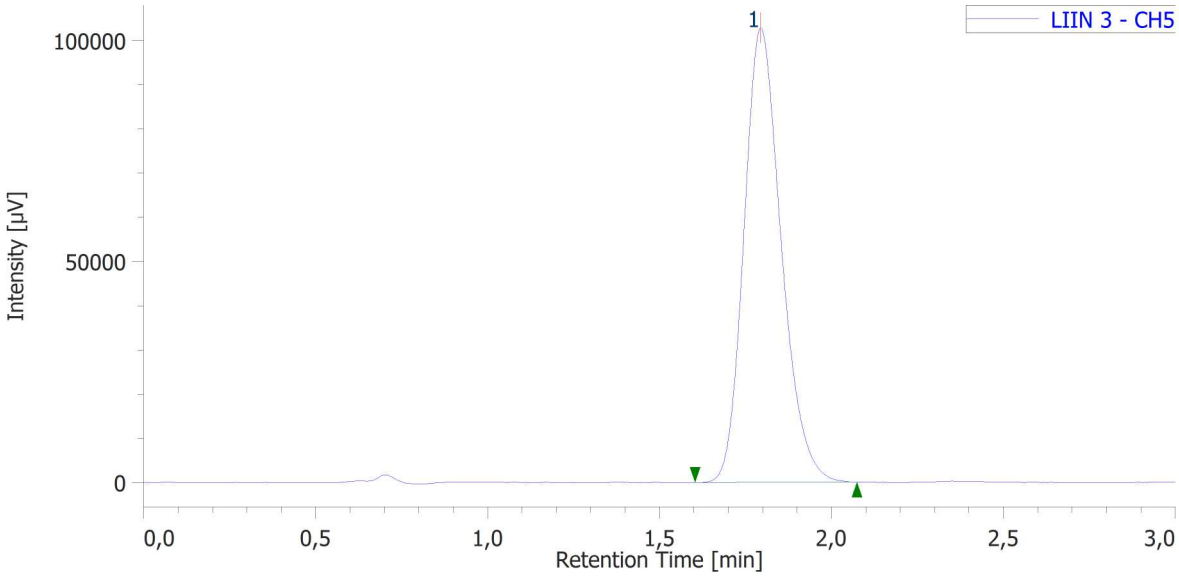
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN 2-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Qualificação

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning	S/N
1	Cafeina	5	1.787	383312	47635	100.000	100.000	N/A	1158	N/A	1.242		N/A

Creator QPackSA
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	QPackSA
Date Modified	19/08/2025 14:33:28
Description	
HPLC System Name	HPLC-0003 PDA
Injection Date	19/08/2025 14:22:16
Volume	10.0 [µL]
Sample #	10
Project Name	Qualificação
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	LIIN - HPLC-0003
Control Method	Qualificação HPLC-0003
Peak ID Table	Qualificação
Calibration Method	
Additional Information	

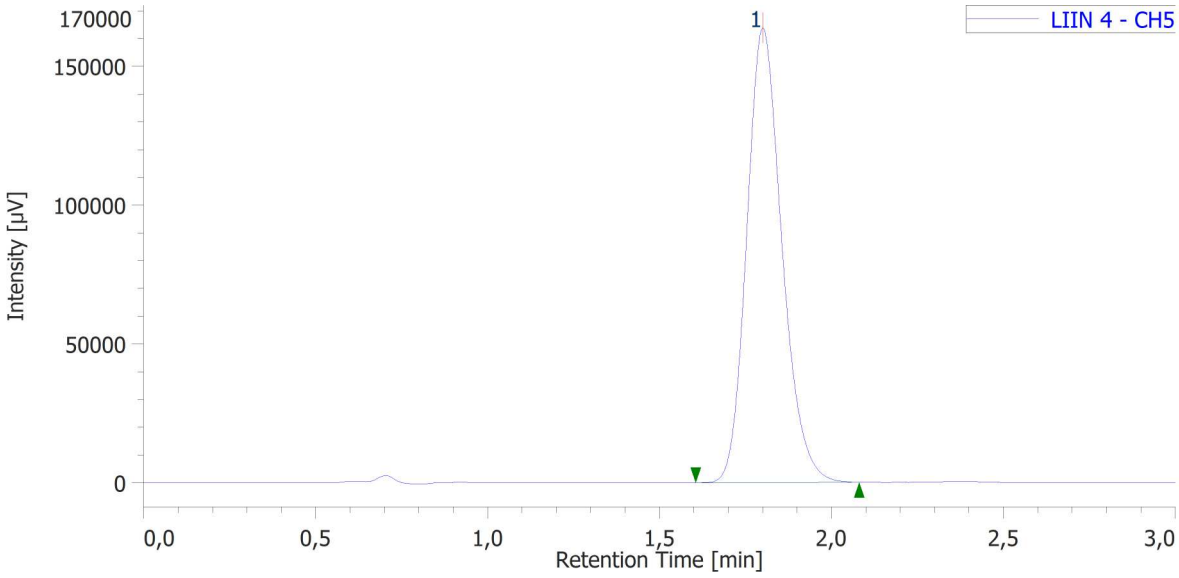
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN 3-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Qualificação

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning	S/N
1	Cafeina	5	1.793	774686	102822	100.000	100.000	N/A	1351	N/A	1.224		N/A

Creator QPackSA
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	QPackSA
Date Modified	19/08/2025 14:33:28
Description	
HPLC System Name	HPLC-0003 PDA
Injection Date	19/08/2025 14:25:29
Volume	15,0 [µL]
Sample #	10
Project Name	Qualificação
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	LIIN - HPLC-0003
Control Method	Qualificação HPLC-0003
Peak ID Table	Qualificação
Calibration Method	
Additional Information	

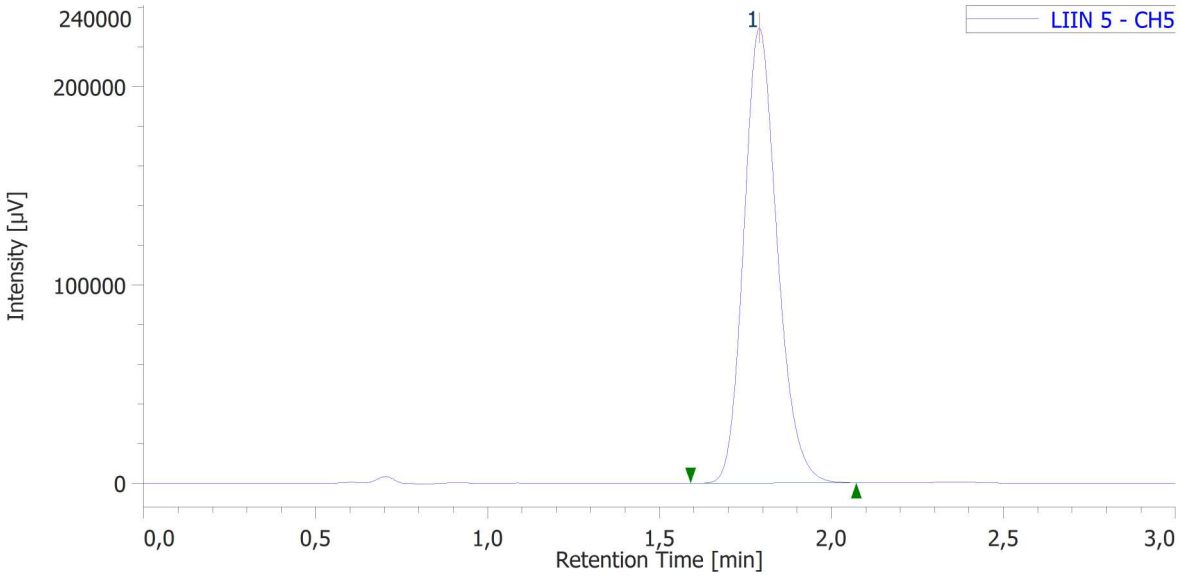
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN 4-CH5
Sample Name	
Channel Name	273,0nm
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Qualificação

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning	S/N
1	Cafeina	5	1,800	1163672	163687	100,000	100,000	N/A	1534	N/A	1,196		N/A

Creator QPackSA
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	QPackSA
Date Modified	19/08/2025 14:33:28
Description	
HPLC System Name	HPLC-0003 PDA
Injection Date	19/08/2025 14:28:44
Volume	20.0 [µL]
Sample #	10
Project Name	Qualificação
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	LIIN - HPLC-0003
Control Method	Qualificação HPLC-0003
Peak ID Table	Qualificação
Calibration Method	
Additional Information	

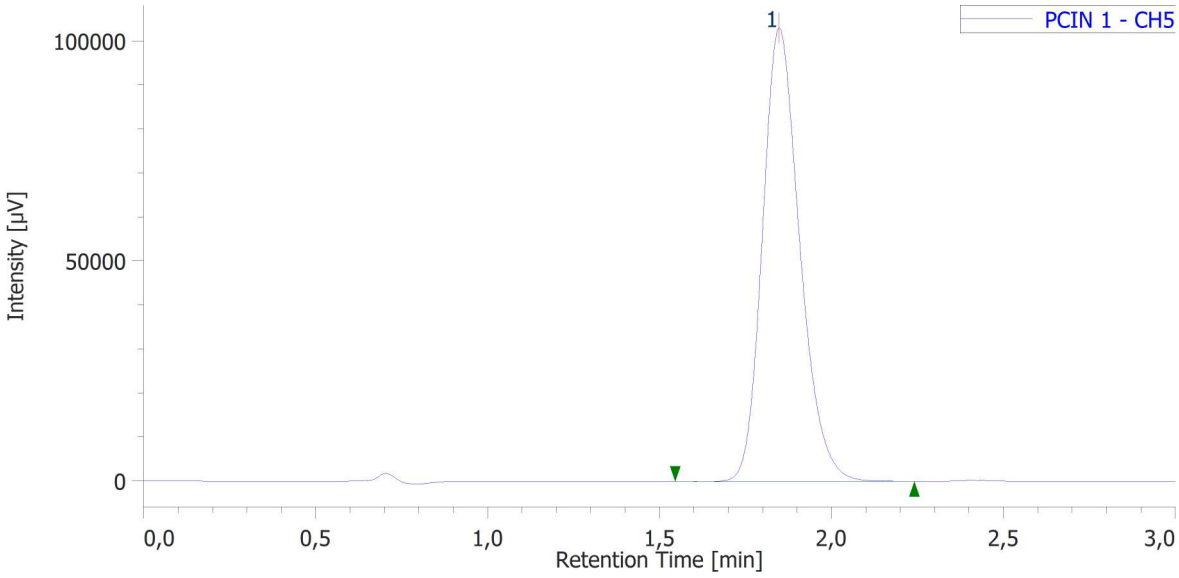
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN 5-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Qualificação

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning	S/N
1	Cafeina	5	1.790	1550152	229399	100.000	100.000	N/A	1684	N/A	1.179		N/A

Creator QPackSA
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	QPackSA
Date Modified	19/08/2025 11:57:21
Description	
HPLC System Name	HPLC-0003 PDA
Injection Date	19/08/2025 11:32:41
Volume	10.0 [µL]
Sample #	3
Project Name	Qualificação
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN - HPLC-0003
Control Method	Qualificação HPLC-0003
Peak ID Table	Qualificação
Calibration Method	
Additional Information	

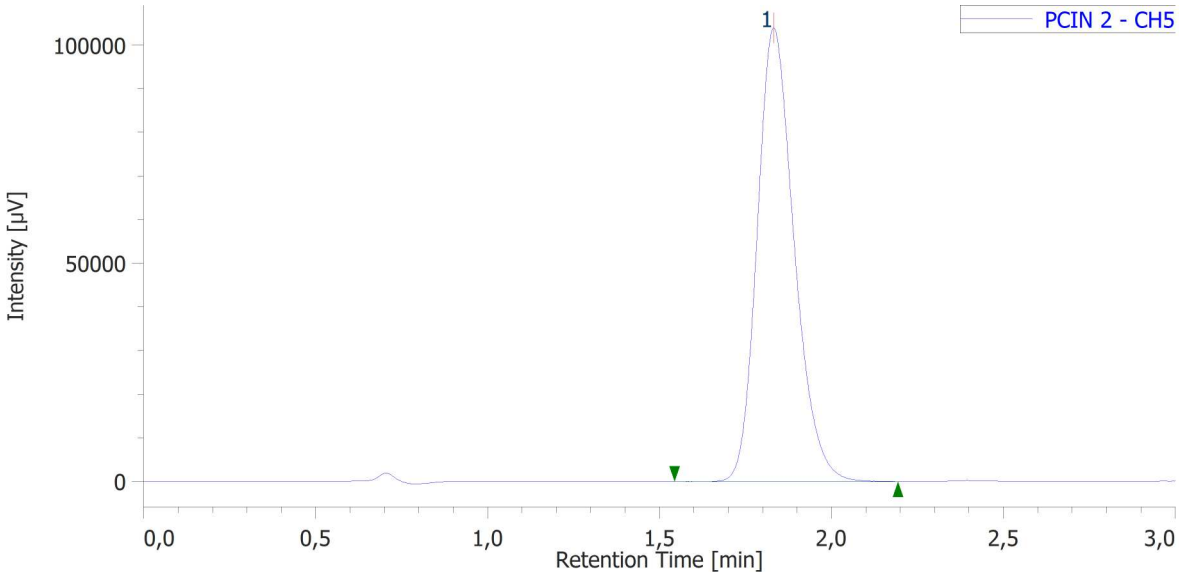
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PCIN 1-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Qualificação

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning	S/N
1	Cafeina	5	1,847	777494	103007	100,000	100,000	N/A	1438	N/A	1,233		N/A

Creator QPackSA
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	QPackSA
Date Modified	19/08/2025 11:57:22
Description	
HPLC System Name	HPLC-0003 PDA
Injection Date	19/08/2025 11:35:53
Volume	10.0 [µL]
Sample #	3
Project Name	Qualificação
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN - HPLC-0003
Control Method	Qualificação HPLC-0003
Peak ID Table	Qualificação
Calibration Method	
Additional Information	

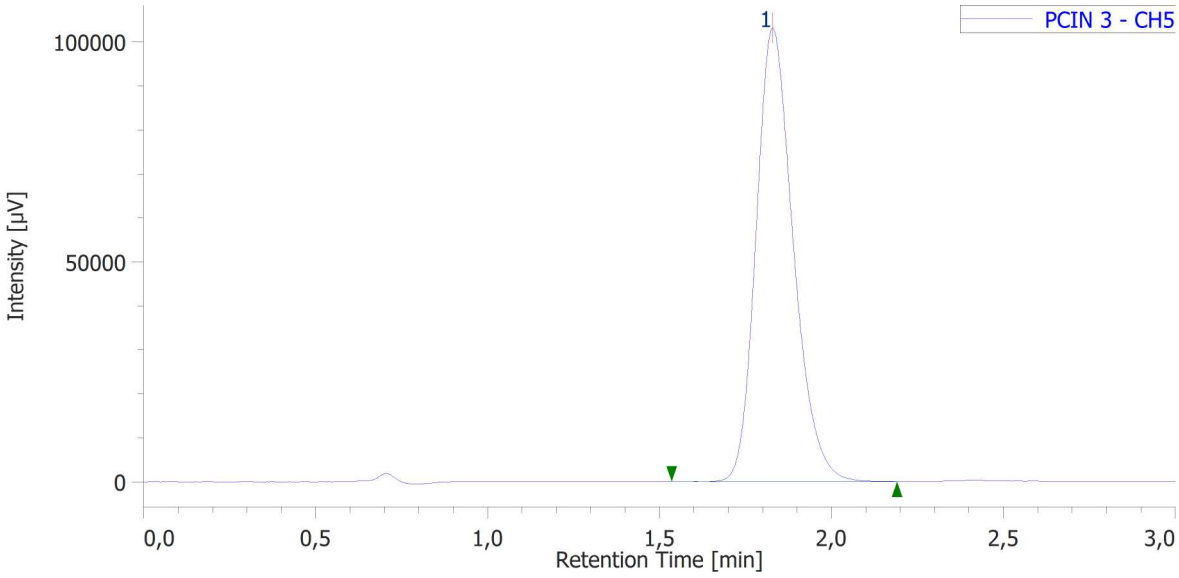
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PCIN 2-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Qualificação

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning	S/N
1	Cafeina	5	1.832	777023	103896	100.000	100.000	N/A	1435	N/A	1.227		N/A

Creator QPackSA
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	QPackSA
Date Modified	19/08/2025 11:57:22
Description	
HPLC System Name	HPLC-0003 PDA
Injection Date	19/08/2025 11:39:06
Volume	10.0 [µL]
Sample #	3
Project Name	Qualificação
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN - HPLC-0003
Control Method	Qualificação HPLC-0003
Peak ID Table	Qualificação
Calibration Method	
Additional Information	

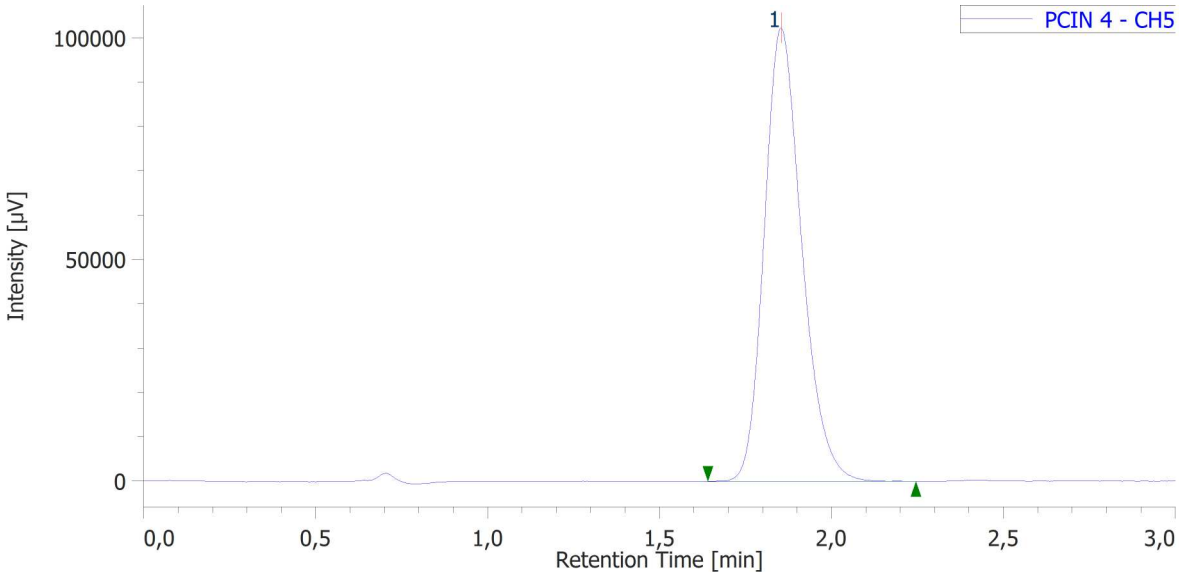
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PCIN 3-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Qualificação

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning	S/N
1	Cafeina	5	1.828	775364	103077	100.000	100.000	N/A	1415	N/A	1.237		N/A

Creator QPackSA
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	QPackSA
Date Modified	19/08/2025 11:57:22
Description	
HPLC System Name	HPLC-0003 PDA
Injection Date	19/08/2025 11:45:30
Volume	10.0 [µL]
Sample #	3
Project Name	Qualificação
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN - HPLC-0003
Control Method	Qualificação HPLC-0003
Peak ID Table	Qualificação
Calibration Method	
Additional Information	

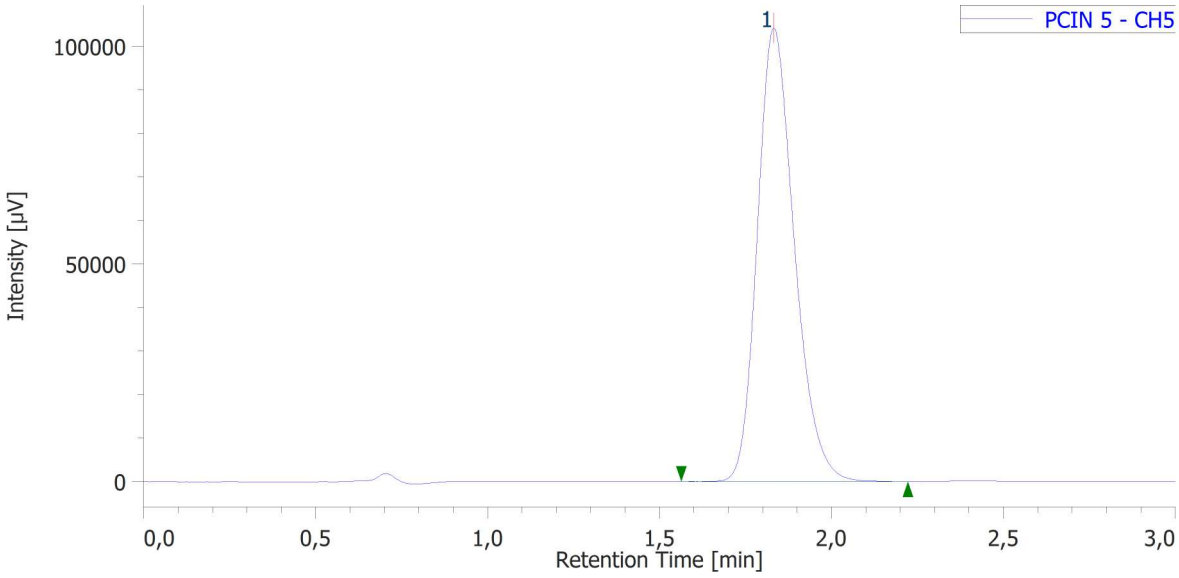
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PCIN 4-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Qualificação

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning	S/N
1	Cafeina	5	1,853	776548	102206	100,000	100,000	N/A	1430	N/A	1,225		N/A

Creator QPackSA
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	QPackSA
Date Modified	19/08/2025 11:57:23
Description	
HPLC System Name	HPLC-0003 PDA
Injection Date	19/08/2025 11:48:42
Volume	10.0 [µL]
Sample #	3
Project Name	Qualificação
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN - HPLC-0003
Control Method	Qualificação HPLC-0003
Peak ID Table	Qualificação
Calibration Method	
Additional Information	

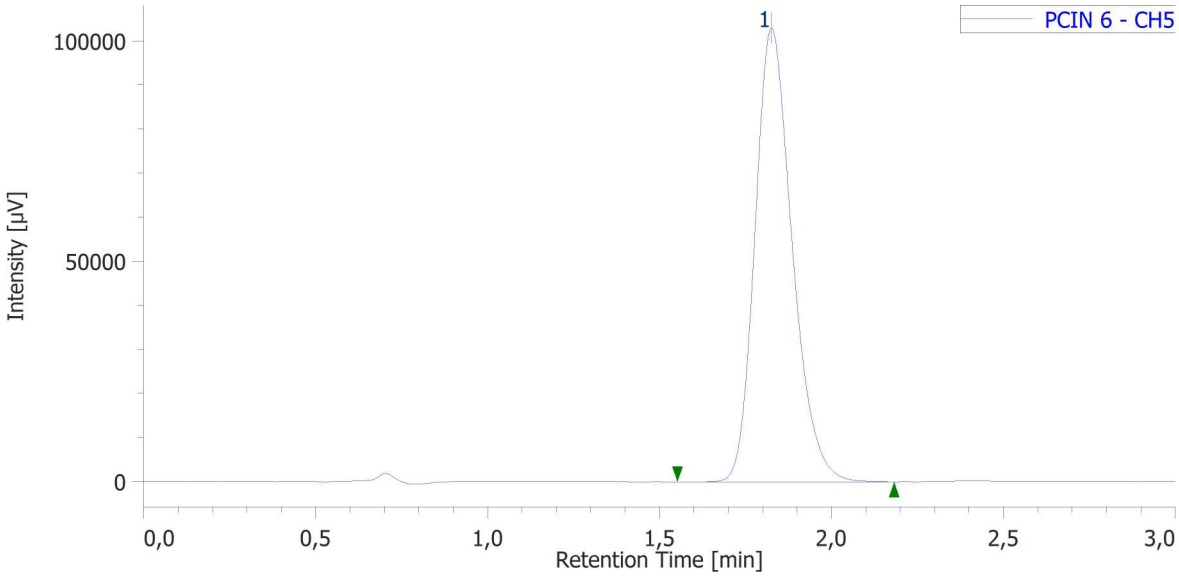
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PCIN 5-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Qualificação

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning	S/N
1	Cafeina	5	1.832	780754	104218	100.000	100.000	N/A	1432	N/A	1.241		N/A

Creator QPackSA
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	QPackSA
Date Modified	19/08/2025 11:57:23
Description	
HPLC System Name	HPLC-0003 PDA
Injection Date	19/08/2025 11:51:54
Volume	10.0 [µL]
Sample #	3
Project Name	Qualificação
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN - HPLC-0003
Control Method	Qualificação HPLC-0003
Peak ID Table	Qualificação
Calibration Method	
Additional Information	

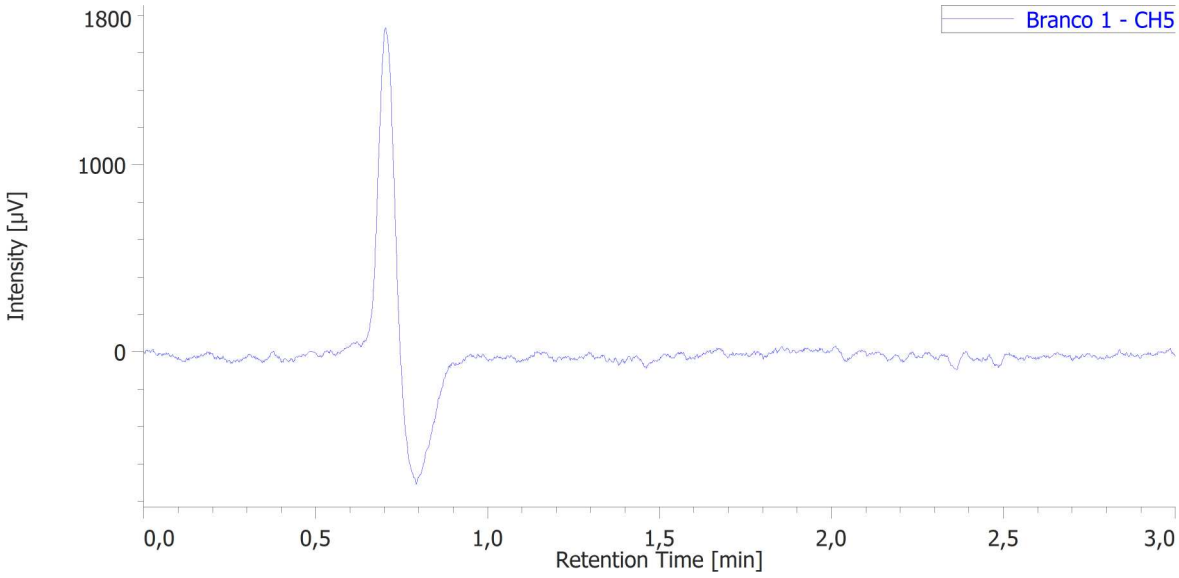
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PCIN 6-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Qualificação

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning	S/N
1	Cafeina	5	1.825	773802	102940	100.000	100.000	N/A	1414	N/A	1.244		N/A

Creator QPackSA
Reviewer
Approver

Chromatogram



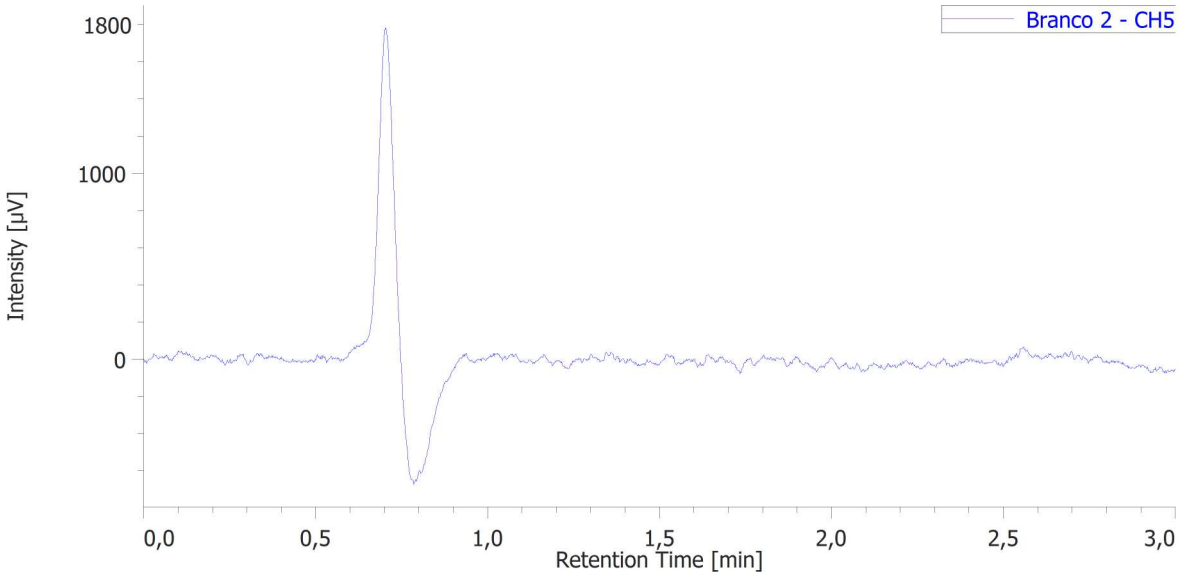
Chromatogram Information	
User Name	QPackSA
Date Modified	19/08/2025 11:57:21
Description	
HPLC System Name	HPLC-0003 PDA
Injection Date	19/08/2025 11:29:29
Volume	10.0 [µL]
Sample #	2
Project Name	Qualificação
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN - HPLC-0003
Control Method	Qualificação HPLC-0003
Peak ID Table	Qualificação
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	Branco 1-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Qualificação

Creator QPackSA
Reviewer
Approver

Chromatogram



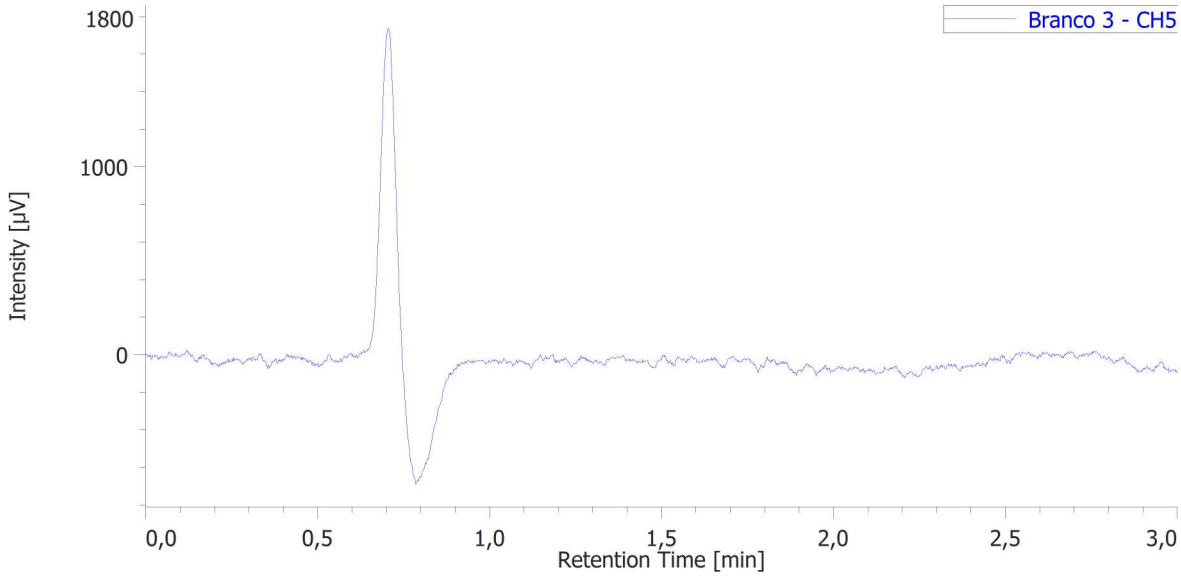
Chromatogram Information	
User Name	QPackSA
Date Modified	19/08/2025 11:57:22
Description	
HPLC System Name	HPLC-0003 PDA
Injection Date	19/08/2025 11:42:18
Volume	10.0 [µL]
Sample #	2
Project Name	Qualificação
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN - HPLC-0003
Control Method	Qualificação HPLC-0003
Peak ID Table	Qualificação
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	Branco 2-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Qualificação

Creator QPackSA
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	QPackSA
Date Modified	19/08/2025 11:58:38
Description	
HPLC System Name	HPLC-0003 PDA
Injection Date	19/08/2025 11:55:06
Volume	10.0 [µL]
Sample #	2
Project Name	Qualificação
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN - HPLC-0003
Control Method	Qualificação HPLC-0003
Peak ID Table	Qualificação
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	Branco 3-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Qualificação

Creator QPackSA
Reviewer
Approver