Formulário de Definição dos Parâmetros para a Qualificação

Rua Seraphin Gilberto Candello, 1756 – sala 01 – Jardim Morada do Sol – Indaiatuba – SP – CEP 13348-337
www.qpack.com.br – Fone: 55 (19) 3935-1461

CERTIFICADO DE QUALIFICAÇÃO Nº *731/18* **INÍCIO DA QUALIFICAÇÃO:** *14/11/2018*

1. IDENTIFICAÇÃO DO INSTRUMENTO QUALIFICADO

Nome do Equipamento	***HPLC JASCO***
Identificação ou TAG	***HPL14***
Setor Instalado	***LABORATÓRIO VALER***

IDENTIFICAÇÂO DOS MÓDULOS DO EQUIPAMENTO			
Descrição	**Modelo**	**Número de Série**	**Fabricante**
BOMBA A	***3185PU***	***A007361237***	***JASCO***
BOMBA B	***3185PU***	***A007661237***	***JASCO***
INJETOR AUTOMÁTICO	***3159AS***	***B004661083***	***JASCO***
FORNO DE COLUNAS	***3167CO***	***A006761085***	***JASCO***
DETECTOR UV	***3075UV***	***A002361089***	***JASCO***

2. IDENTIFICAÇÃO DA EMPRESA CONTRATANTE

Empresa Contratante	***VALER LABORATÓRIOS COMÉRCIO E SERVIÇOS ANALÍTICOS LTDA***
Endereço da Contratante	***RUA ALBERTO MAGNUSSON, 157 – COMERCIAL VITÓRIA – INDAIATUBA – SP CEP: 13.347-633***
Contato do Departamento	VINÍCIUS SANTOS

3. IDENTIFICAÇÃO DO EXECUTOR

Executado por	***JOSÉ VIEIRA DA SILVA FILHO***
Função	***TÉCNICO DE MANUTENÇÃO***
Empresa	***JASCO DO BRASIL***

4. CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO E DESVIOS

Item 01	**PQO.01.HPLC.FLBO - Exatidão da Taxa de Fluxo da(s) Bomba(s)**

- O teste de exatidão de fluxo da bomba deve compreender as taxas de fluxo mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Quantidade de bombas	01 Unidade ☐	02 Unidades ☒	03 Unidades ☐
Fluxos a serem medidos	1° Fluxo Valor recomendado: 0,5 ml/min Valor utilizado: ***0,5 ml/min***	2° Fluxo Valor recomendado: 1,0 ml/min Valor utilizado: ***1,0 ml/min***	3° Fluxo Valor recomendado: 2,0 ml/min Valor utilizado: ***2,0 ml/min***
Critério de aceitação da exatidão do fluxo	Valor recomendado: % Desvio ≤ 3,0 % Valor utilizado: ***≤ 3,0 %***		
Critério de aceitação do % D.P.R. para as 10 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***≤ 2,0 %***		

Item 02	PQO.02.HPLC.TEFO - Exatidão da Temperatura do Forno de Colunas

- O teste de exatidão de temperatura do forno deve compreender as temperaturas mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Temperaturas medidas	1° Temperatura Valor recomendado: 20 °C Valor utilizado: ***20 ºC-***	2° Temperatura Valor recomendado: 40 °C Valor utilizado: ***40 ºC-***	3° Temperatura Valor recomendado: 60 °C Valor utilizado: ***60ºC-***
Critério de aceitação da exatidão de temperatura	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 °C Valor utilizado: **-**		
Critério de aceitação do % D.P.R. para as 10 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0 % Valor utilizado: **-**		

Item 03	PQO.03.HPLC.EDUV.A - Exatidão do Comprimento de Onda do Detector UV/Vis (Modo Manual)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de cafeína que possui picos e vales em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos	1° Comprimento de onda: 205 nm	2° Comprimento de onda: 245 nm	3° Comprimento de onda: 273 nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: ***≤ 2,0 nm***		

Item 04	PQO.04.HPLC.EDUV.B - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis (Modo Varredura)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de cafeína que possui picos e vales em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos	1° Comprimento de onda: 205 nm	2° Comprimento de onda: 245 nm	3° Comprimento de onda: 273 nm
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: **-**		

Item 05	PQO.05.HPLC.PCIN - Precisão e Contaminação Cruzada do Sistema de Injeção

- O teste de precisão e contaminação cruzada deve ser realizado com o volume de injeção baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC), volume mais utilizado no laboratório ou o mais crítico.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de injeção	Valor recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: ***10 µL***
Critério de aceitação para a contaminação cruzada	Valor recomendado: % Contaminação Cruzada ≤ 0,5 % Valor utilizado: ***≤ 0,5 %***
Critério de aceitação do % D.P.R. para 6 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***≤ 2,0 %***

Item 06	PQO.06.HPLC.LDUV - Linearidade do Detector de Ultravioleta (UV)

- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de injeção	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: ***10 µL***
Critério de aceitação da exatidão para as concentrações avaliadas	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***≤ 2,0 %***
Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: ***≥ 0,999***

Item 07	PQO.07.HPLC.LIIN - Linearidade Sistema de Injeção Automática

- O teste de linearidade do injetor automático deve ser realizado utilizando os volumes de injeção que cubram todas às análises realizadas pelo laboratório contratante.
- Os volumes deverão ser avaliados com base no tipo de equipamento HPLC ou UHPLC.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volumes de injeção	1° Vol.:	2° Vol.:	3° Vol.:	4° Vol.:	5° Vol.:
	0 µL	5 µL	10 µL	15 µL	20 µL
	Valores utilizados:	***5 µL***	***10 µL***	***15 µL***	***20 µL***
Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: ***≥ 0,999***				

Item 08	PQO.08.HPLC.GRBO- Exatidão do Sistema de Gradiente da Bomba

- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Tipo de Gradiente	Binário ☒	Ternário ☐	Quaternário ☐
Pares utilizados	Recomendado: A / B 1° Par: ***A / B***	Recomendado: C / D 2° Par:	Nº de Passos ☒ 5 ☐ 10
Critério de aceitação de exatidão entre as proporções	Valor recomendado: % Desvio ≤ 1,5 % Valor utilizado: ***≤ 1,5 %***		
Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: ≥ 0,999 Valor utilizado: ***≥ 0,999***		

Item 09	PQO.09.HPLC.TECA - Exatidão da Temperatura do Compartimento de Amostras

- O teste de exatidão de temperatura da bandeja do amostrador deve compreender as temperaturas mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Temperaturas medidas	1° Temperatura Valor recomendado: 10 °C Valor utilizado: -	2° Temperatura Valor recomendado: 15 °C Valor utilizado: -	3° Temperatura Valor recomendado: 20 °C Valor utilizado: -
Critério de aceitação de exatidão de temperatura	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 °C Valor utilizado: -		
Critério de aceitação do % D.P.R. para 10 replicatas	Valor recomendado: ≤ 2,0 % Valor utilizado: -		

Item 10	**PQO.10.HPLC.EDVI.A - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis - Faixa Estendida (Modo Manual)**

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de óxido de hólmio que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos:	1° Comprimento de onda recomendado: 278 nm Valor utilizado: -	2° Comprimento de onda recomendado: 361 nm Valor utilizado: -	3° Comprimento de onda recomendado: 451 nm Valor utilizado: -
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: -		

Item 11	**PQO.11.HPLC.EDVI.B - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis - Faixa Estendida (Modo Varredura)**

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de óxido de hólmio que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos:	1° Comprimento de onda recomendado: 278 nm Valor utilizado: -	2° Comprimento de onda recomendado: 361 nm Valor utilizado: -	3° Comprimento de onda recomendado: 451 nm Valor utilizado: -
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: -		

Item 12	PQO.12.HPLC.EDFL.A - Exatidão de Comprimento de Onda do Detector de Fluorescência (Modo Manual)
• O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de sulfato de quinina que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades. • O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante. • Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.	
Comprimento de onda a ser medido:	Comprimento de Onda de Emissão: 449 nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 5,0 nm Valor utilizado: -

Item 13	PQO.13.HPLC.EDFL.B - Exatidão de Comprimento de Onda do Detector de Fluorescência (Modo Varredura)
• O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de sulfato de quinina que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades. • O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante. • Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.	
Comprimento de onda a ser medido:	Comprimento de Onda de Emissão: 449 nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 5,0 nm Valor utilizado: -

Item 14	PQO.14.HPLC.LDFL - Linearidade do Detector de Fluorescência (FL) (Modo Manual)

- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

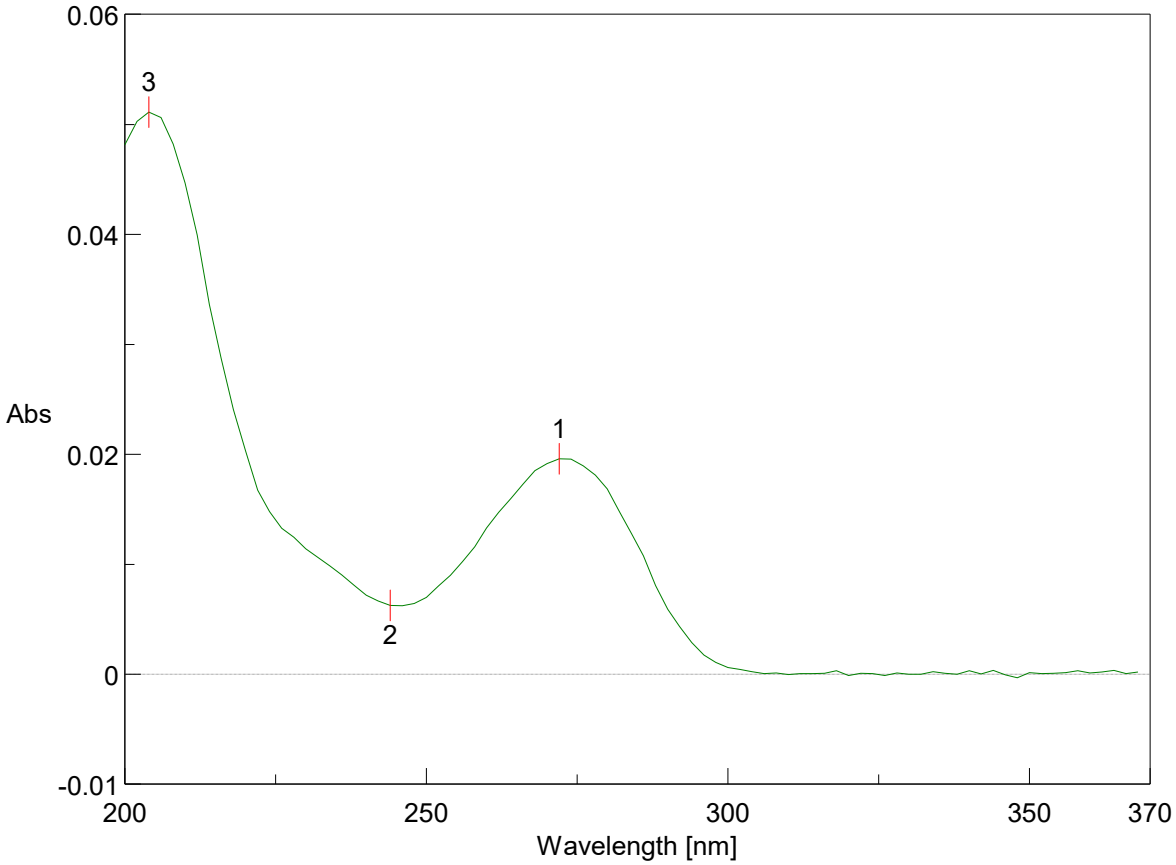
Volume de injeção:	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: -
Critério de aceitação de exatidão para as concentrações avaliadas:	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0 % Valor utilizado: -
Critério de aceitação do coeficiente R^2:	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: -

Item 15	PQO.15.HPLC.LDIR - Linearidade do Detector de Índice de Refração (IR)

- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de Injeção:	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: -
Critério de aceitação de exatidão para as concentrações avaliadas:	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0 % Valor utilizado: -
Critério de aceitação do coeficiente R^2:	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: -

Peak Find - Explo Cafeína_002 UV_tR1.57 D.jws



[Comments]

User	Administrator
Division	---
Company	QPACK
Creation date	14/11/2018 08:59
Date modified	14/11/2018 09:18

[Detailed Information]

Data array type	Linear data array
Horizontal axis	Wavelength [nm]
Vertical axis	Abs
Start	200 nm
End	370 nm
Data interval	2 nm
Data points	85

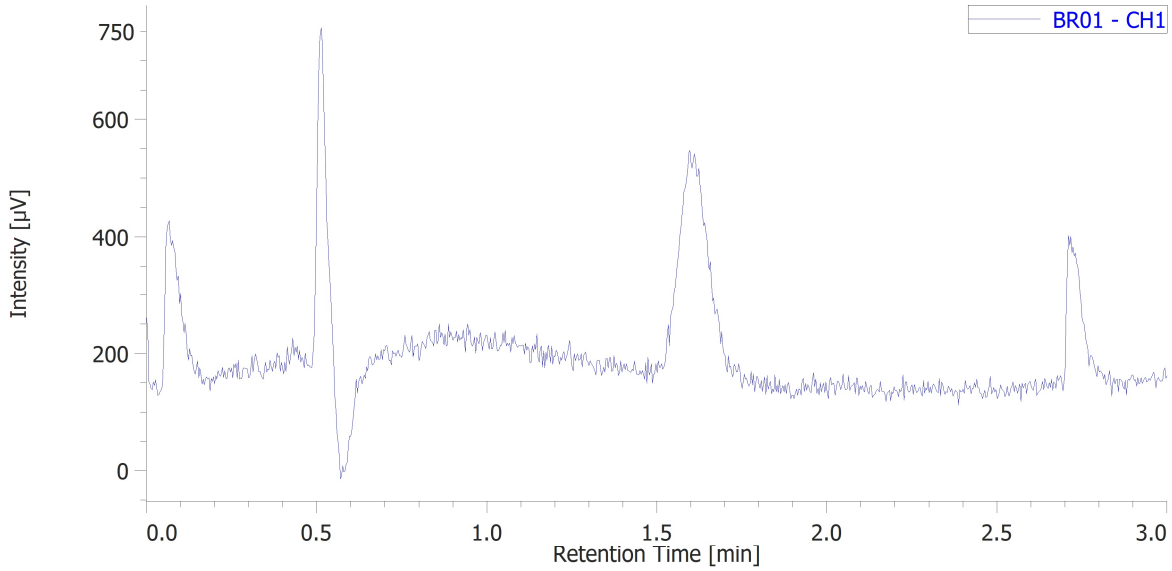
[Measurement Information]

Instrument Name	X-LC 3070UV
Model Name	X-LC 3070UV
Serial No.	0000000000
ROM version	V6.33

[Result of Peak Picking]

No.	Position	Intensity	No.	Position	Intensity
1	272	0.019563	2	244	0.00622845
3	204	0.0511075			

Chromatogram

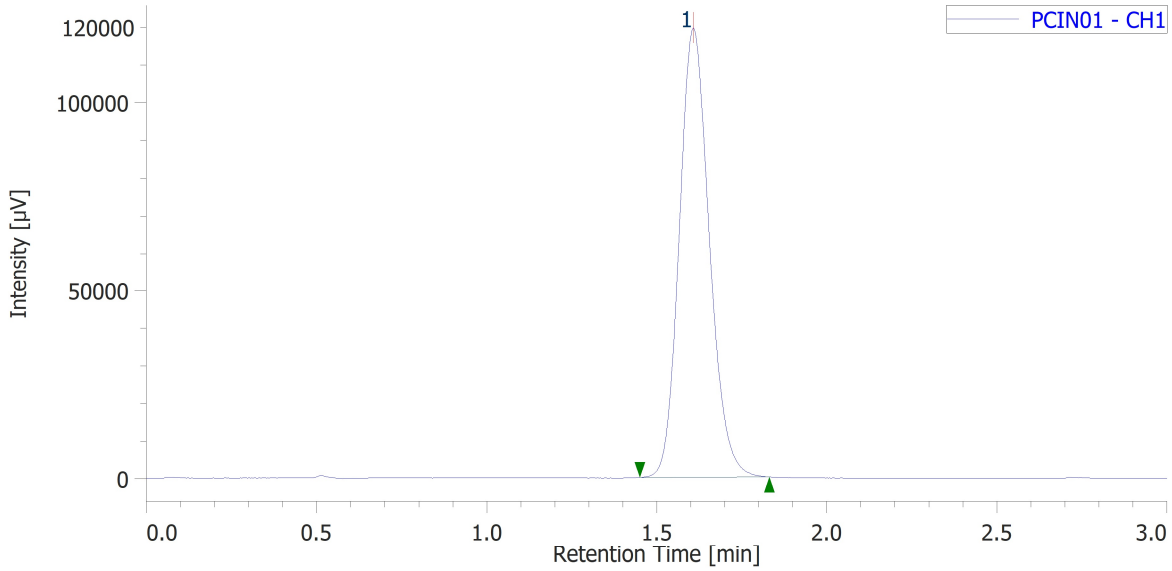


Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	14/11/2018 10:52:41
Description	
HPLC System Name	HPLC VALER
Injection Date	14/11/2018 10:26:18
Volume	10.00 [µL]
Sample #	2
Project Name	Padrões QPACK
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação QPACK
Peak ID Table	Identificação
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	BR01-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Integração

Chromatogram



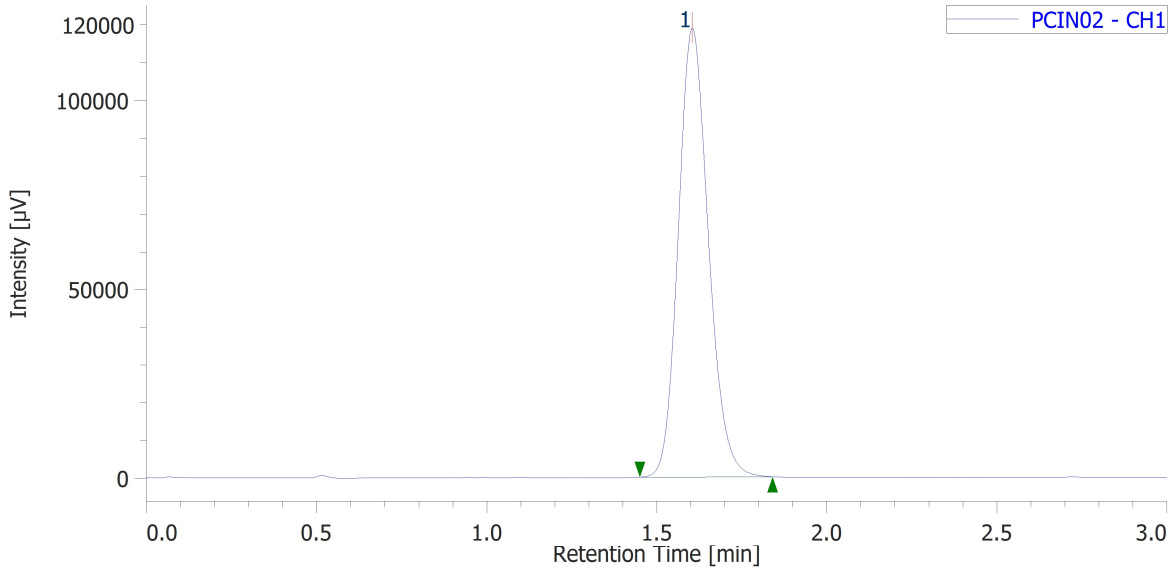
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	14/11/2018 10:52:40
Description	
HPLC System Name	HPLC VALER
Injection Date	14/11/2018 10:29:31
Volume	10.00 [µL]
Sample #	3
Project Name	Padrões QPACK
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação QPACK
Peak ID Table	Identificação
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PCIN01-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	1	1.607	733193	119401	100.000	100.000	N/A	1617	N/A	1.158	

Chromatogram



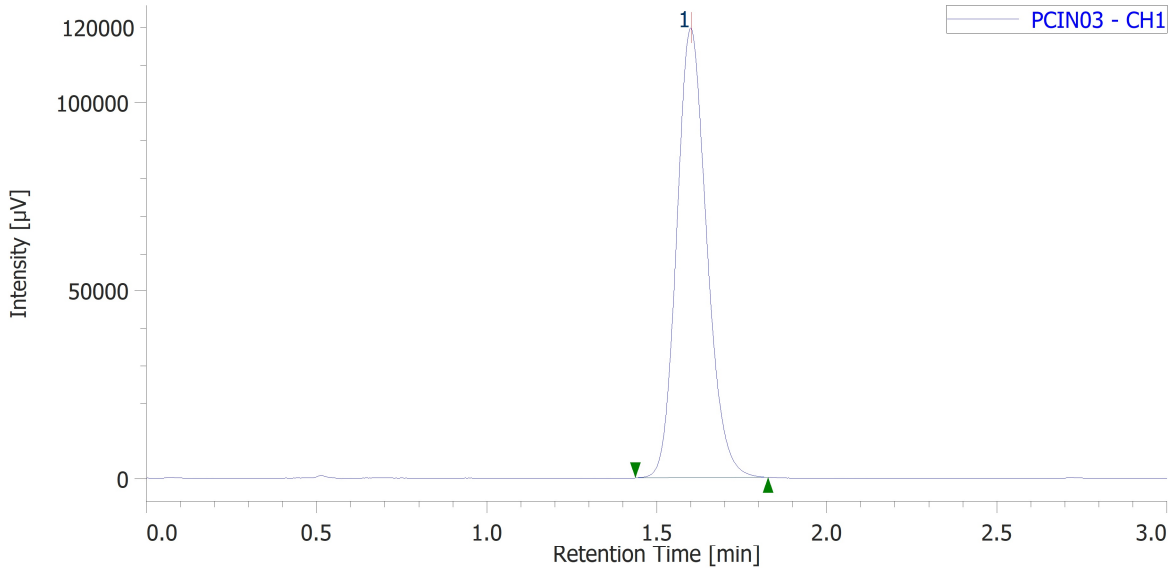
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	14/11/2018 10:52:40
Description	
HPLC System Name	HPLC VALER
Injection Date	14/11/2018 10:32:45
Volume	10.00 [µL]
Sample #	3
Project Name	Padrões QPACK
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação QPACK
Peak ID Table	Identificação
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PCIN02-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	1	1.603	731370	118767	100.000	100.000	N/A	1603	N/A	1.168	

Chromatogram



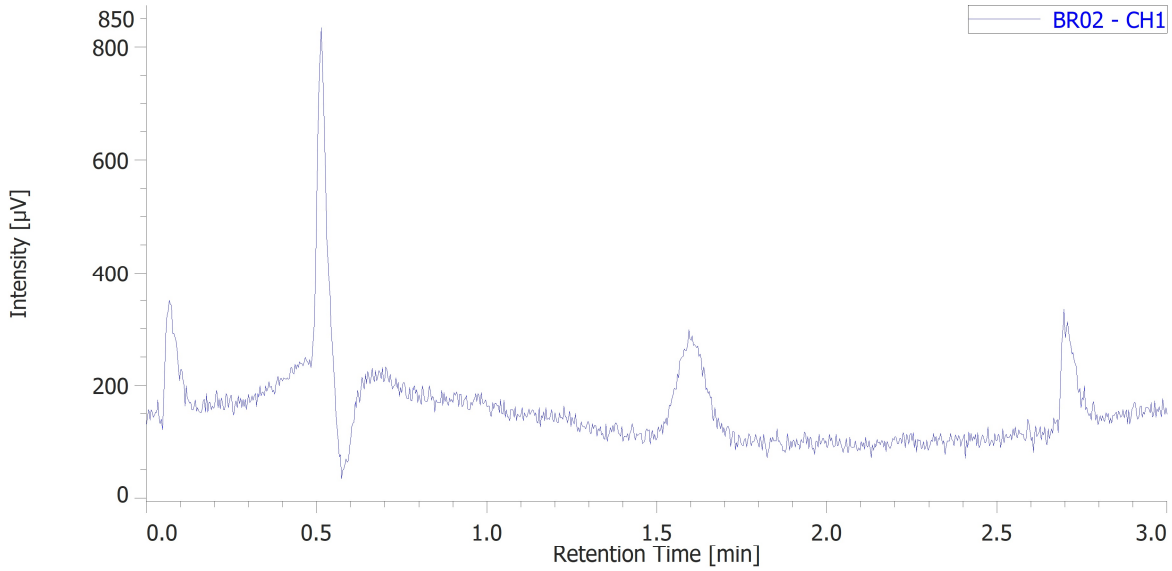
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	14/11/2018 10:52:40
Description	
HPLC System Name	HPLC VALER
Injection Date	14/11/2018 10:35:58
Volume	10.00 [µL]
Sample #	3
Project Name	Padrões QPACK
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação QPACK
Peak ID Table	Identificação
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PCIN03-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	1	1.600	732824	119483	100.000	100.000	N/A	1608	N/A	1.148	

Chromatogram

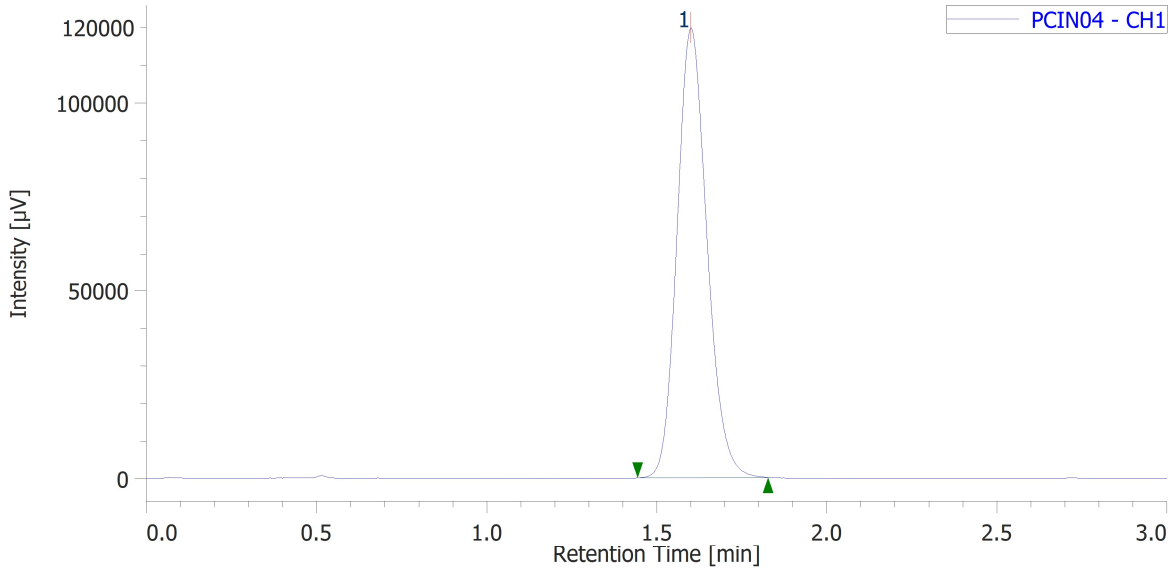


Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	14/11/2018 10:52:41
Description	
HPLC System Name	HPLC VALER
Injection Date	14/11/2018 10:39:11
Volume	10.00 [µL]
Sample #	2
Project Name	Padrões QPACK
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação QPACK
Peak ID Table	Identificação
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	BR02-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Integração

Chromatogram



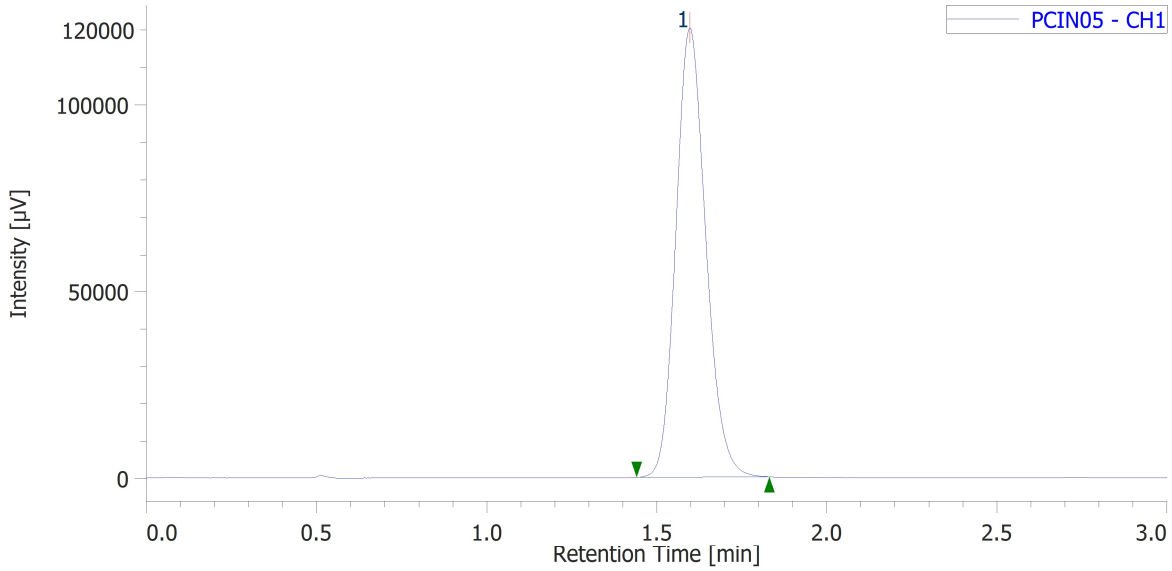
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	14/11/2018 10:52:41
Description	
HPLC System Name	HPLC VALER
Injection Date	14/11/2018 10:42:25
Volume	10.00 [µL]
Sample #	3
Project Name	Padrões QPACK
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação QPACK
Peak ID Table	Identificação
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PCIN04-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	1	1.600	731538	119557	100.000	100.000	N/A	1616	N/A	1.161	

Chromatogram



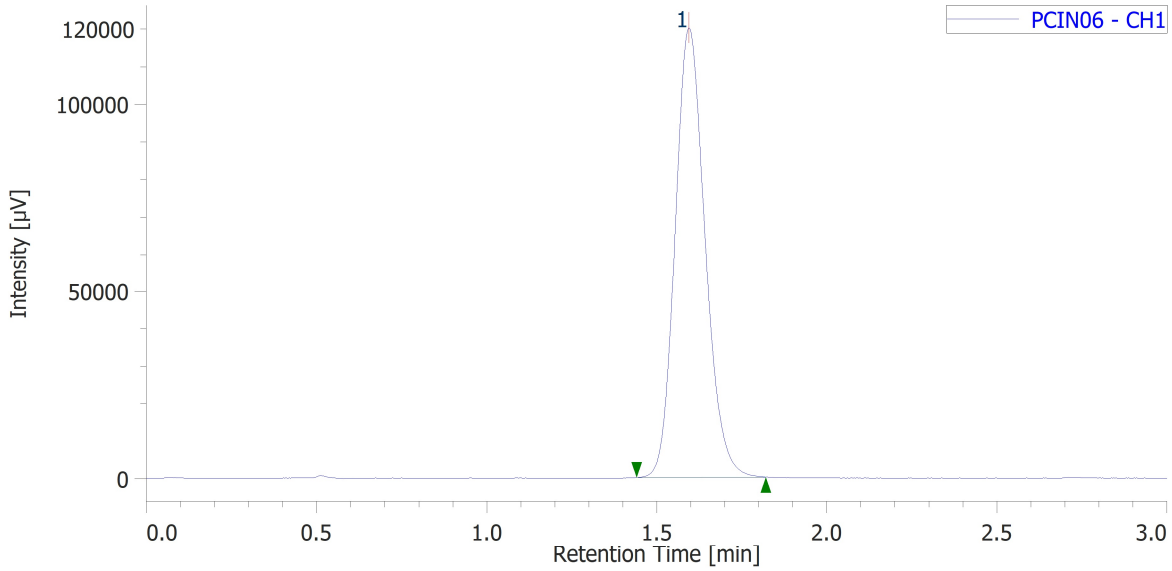
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	14/11/2018 10:52:41
Description	
HPLC System Name	HPLC VALER
Injection Date	14/11/2018 10:45:38
Volume	10.00 [µL]
Sample #	3
Project Name	Padrões QPACK
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação QPACK
Peak ID Table	Identificação
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PCIN05-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	1	1.597	736354	120180	100.000	100.000	N/A	1605	N/A	1.158	

Chromatogram



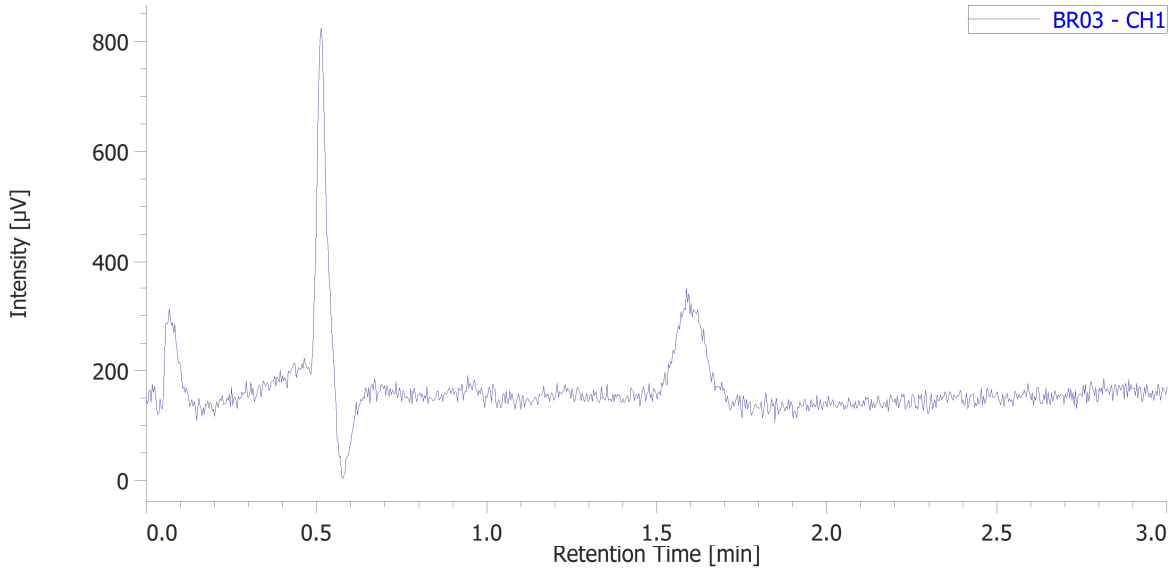
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	14/11/2018 10:52:42
Description	
HPLC System Name	HPLC VALER
Injection Date	14/11/2018 10:48:52
Volume	10.00 [µL]
Sample #	3
Project Name	Padrões QPACK
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação QPACK
Peak ID Table	Identificação
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PCIN06-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	1	1.593	733175	119896	100.000	100.000	N/A	1605	N/A	1.173	

Chromatogram

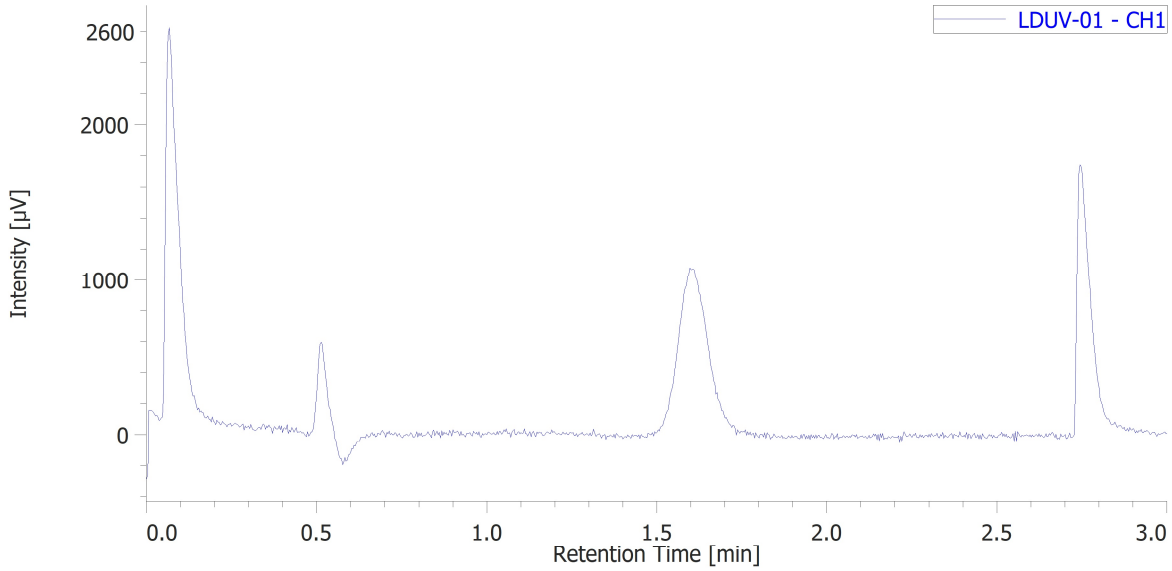


Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	14/11/2018 10:55:08
Description	
HPLC System Name	HPLC VALER
Injection Date	14/11/2018 10:52:05
Volume	10.00 [µL]
Sample #	2
Project Name	Padrões QPACK
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação QPACK
Peak ID Table	Identificação
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	BR03-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	

Chromatogram

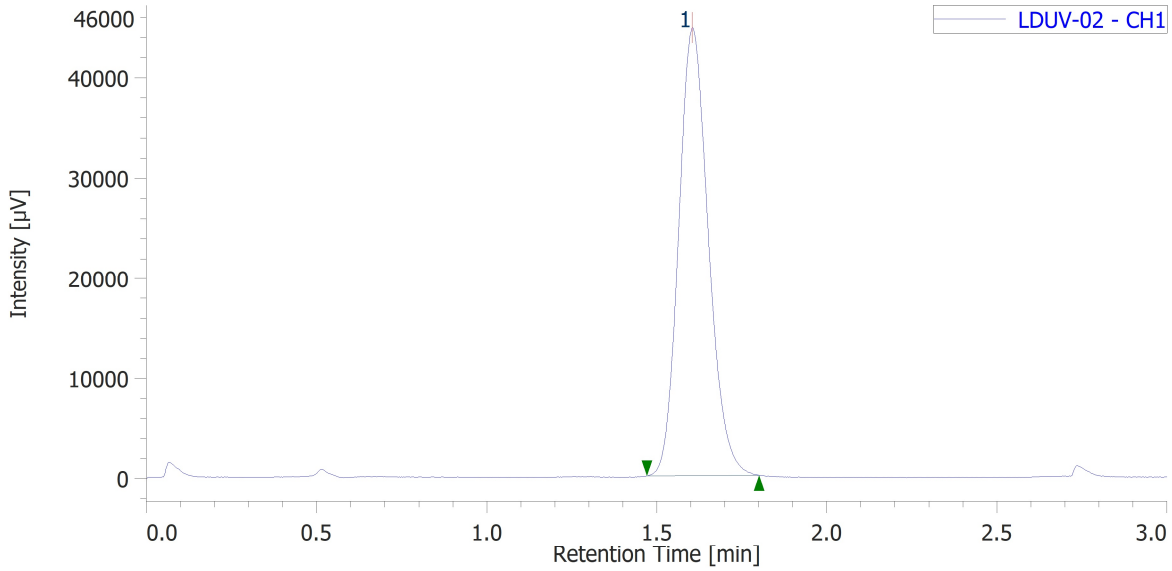


Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	20/11/2018 09:43:36
Description	
HPLC System Name	HPLC VALER
Injection Date	14/11/2018 13:14:07
Volume	10.00 [µL]
Sample #	4
Project Name	Padrões QPACK
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	LDUV
Control Method	Qualificação QPACK
Peak ID Table	Identificação
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV-01-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Integração

Chromatogram



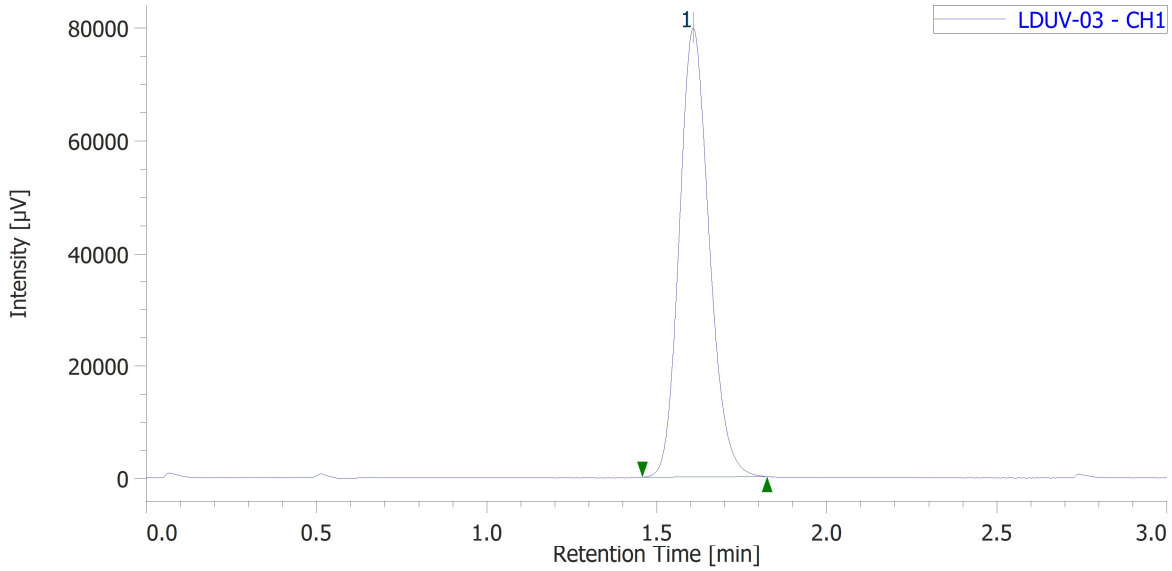
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	20/11/2018 09:43:36
Description	
HPLC System Name	HPLC VALER
Injection Date	14/11/2018 13:17:21
Volume	10.00 [µL]
Sample #	5
Project Name	Padrões QPACK
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	LDUV
Control Method	Qualificação QPACK
Peak ID Table	Identificação
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV-02-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	1	1.603	271278	44642	100.000	100.000	N/A	1638	N/A	1.178	

Chromatogram



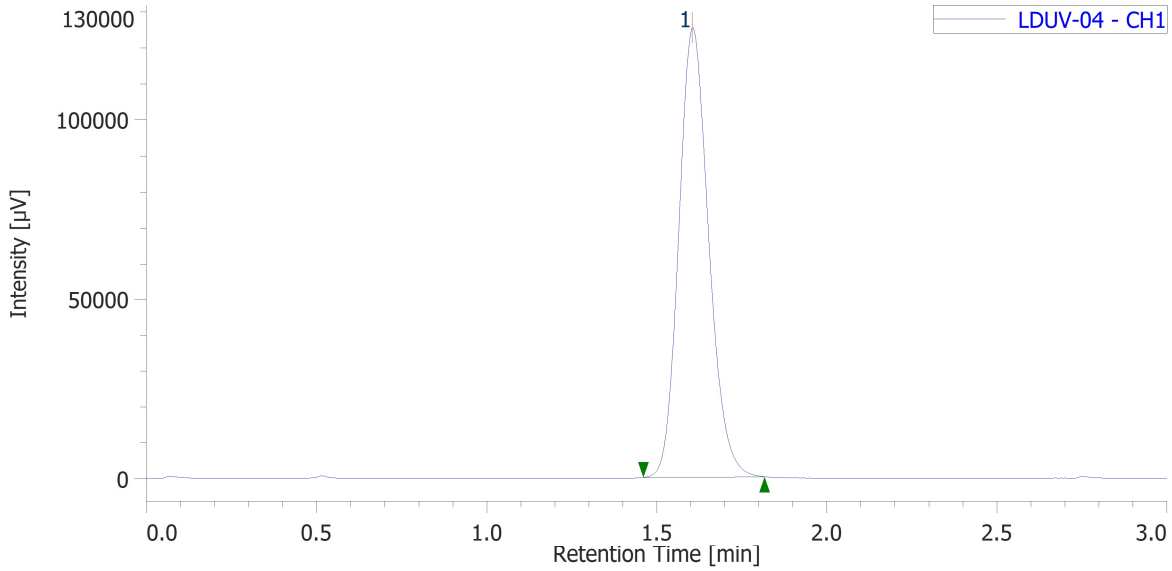
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	20/11/2018 09:43:36
Description	
HPLC System Name	HPLC VALER
Injection Date	14/11/2018 13:20:34
Volume	10.00 [µL]
Sample #	6
Project Name	Padrões QPACK
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	LDUV
Control Method	Qualificação QPACK
Peak ID Table	Identificação
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV-03-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	1	1.607	487257	79678	100.000	100.000	N/A	1632	N/A	1.161	

Chromatogram



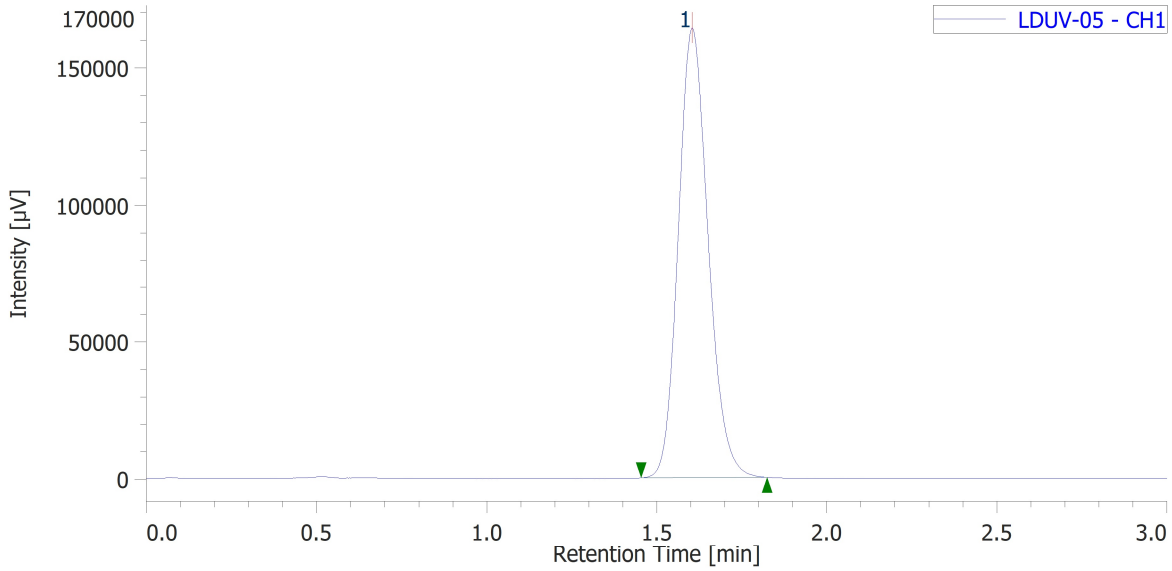
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	20/11/2018 09:58:03
Description	
HPLC System Name	HPLC VALER
Injection Date	14/11/2018 13:23:48
Volume	10.00 [µL]
Sample #	7
Project Name	Padrões QPACK
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	LDUV
Control Method	Qualificação QPACK
Peak ID Table	Identificação
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV-04-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	1	1.603	765360	125073	100.000	100.000	N/A	1621	N/A	1.186	

Chromatogram



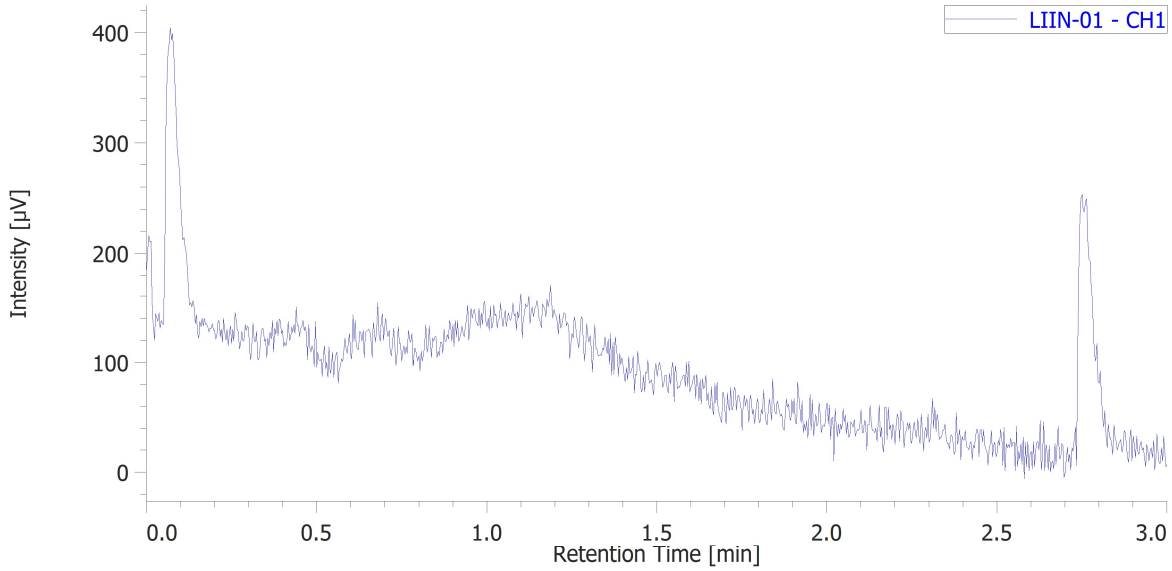
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	20/11/2018 09:58:03
Description	
HPLC System Name	HPLC VALER
Injection Date	14/11/2018 13:27:02
Volume	10.00 [µL]
Sample #	8
Project Name	Padrões QPACK
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	LDUV
Control Method	Qualificação QPACK
Peak ID Table	Identificação
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV-05-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	1	1.603	999388	163911	100.000	100.000	N/A	1634	N/A	1.164	

Chromatogram

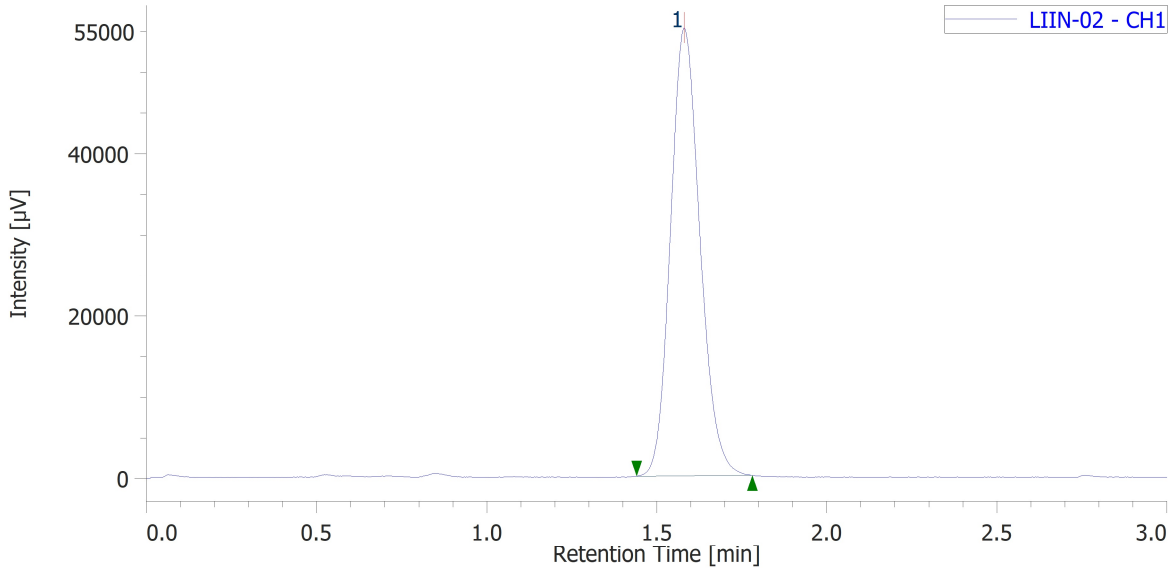


Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	14/11/2018 11:37:45
Description	
HPLC System Name	HPLC VALER
Injection Date	14/11/2018 11:21:13
Volume	0.10 [µL]
Sample #	9
Project Name	Padrões QPACK
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	LDUV
Control Method	Qualificação QPACK
Peak ID Table	Identificação
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN-01-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Integração

Chromatogram



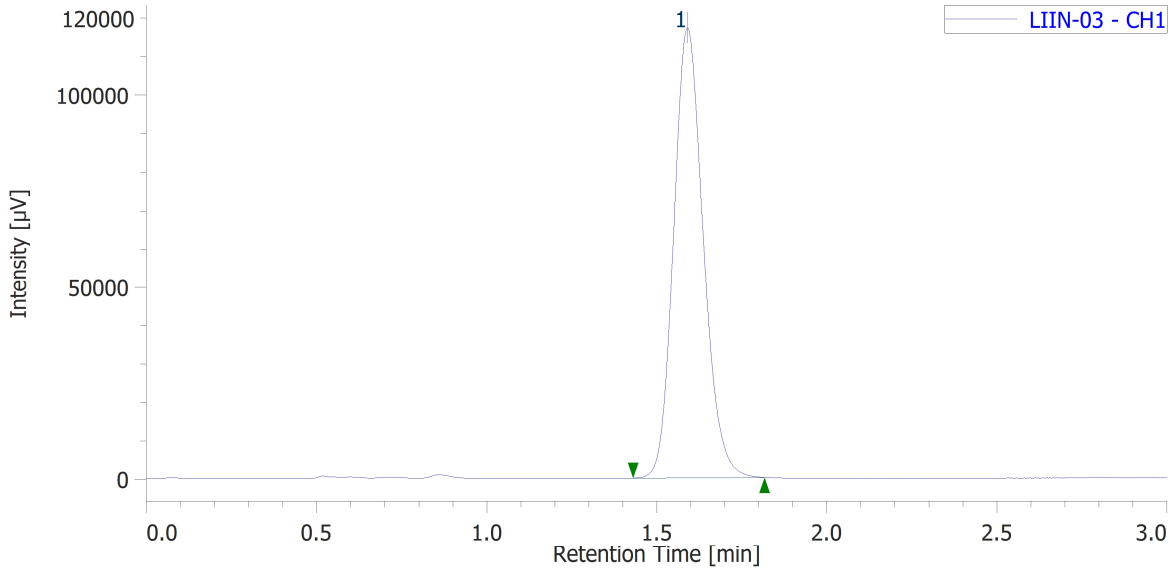
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	14/11/2018 11:37:45
Description	
HPLC System Name	HPLC VALER
Injection Date	14/11/2018 11:24:26
Volume	5.00 [µL]
Sample #	9
Project Name	Padrões QPACK
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	LDUV
Control Method	Qualificação QPACK
Peak ID Table	Identificação
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN-02-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	1	1.580	331570	55075	100.000	100.000	N/A	1620	N/A	1.157	

Chromatogram



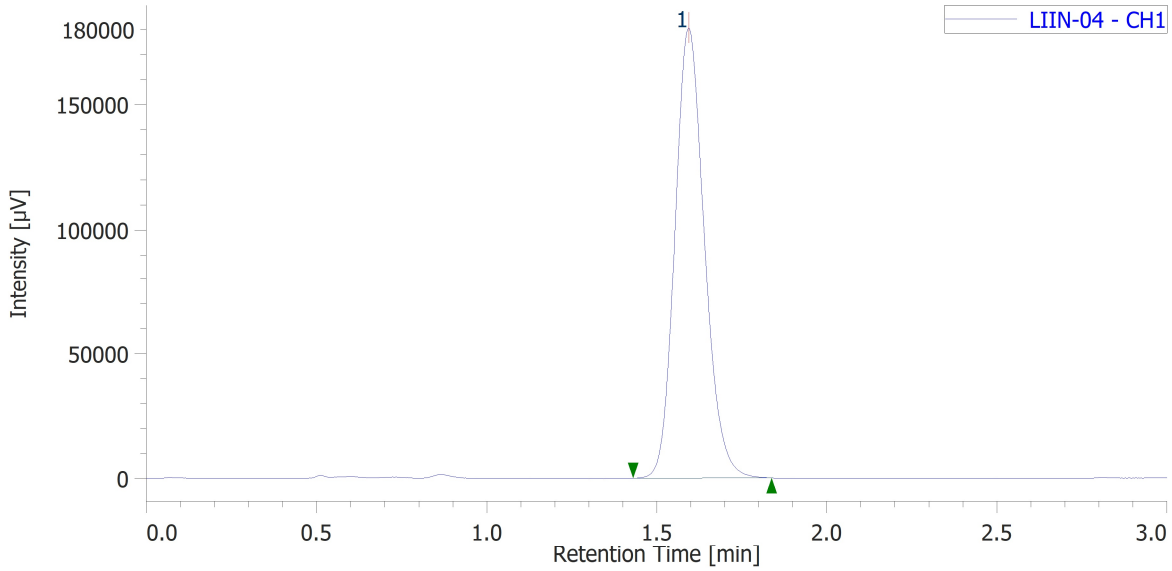
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	14/11/2018 11:37:45
Description	
HPLC System Name	HPLC VALER
Injection Date	14/11/2018 11:27:40
Volume	10.00 [µL]
Sample #	9
Project Name	Padrões QPACK
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	LDUV
Control Method	Qualificação QPACK
Peak ID Table	Identificação
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN-03-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	1	1.590	709113	117094	100.000	100.000	N/A	1632	N/A	1.155	

Chromatogram



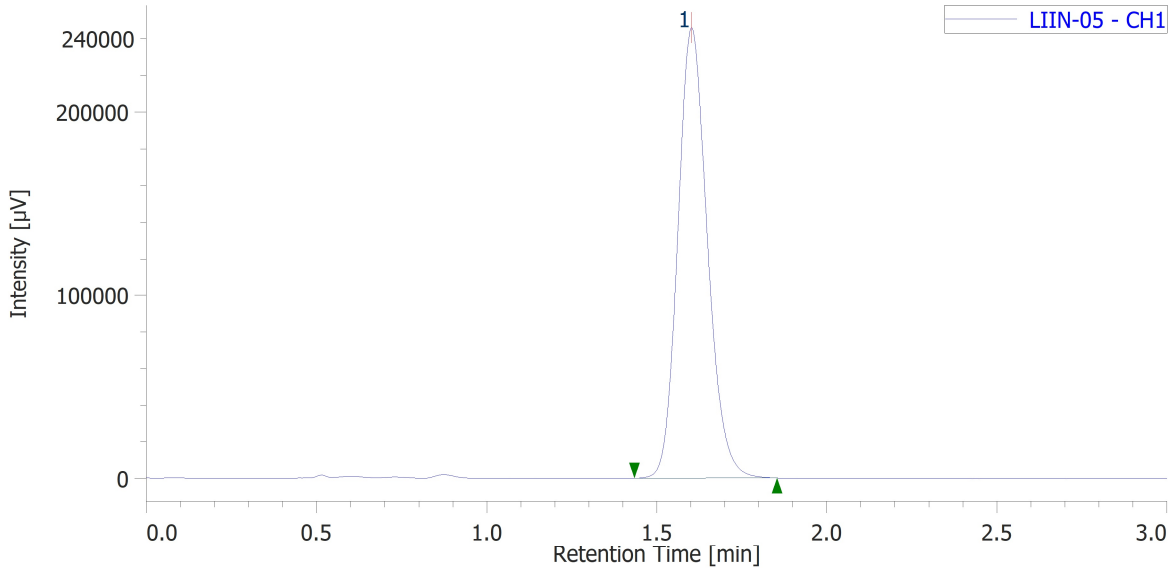
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	14/11/2018 11:37:45
Description	
HPLC System Name	HPLC VALER
Injection Date	14/11/2018 11:30:53
Volume	15.00 [µL]
Sample #	9
Project Name	Padrões QPACK
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	LDUV
Control Method	Qualificação QPACK
Peak ID Table	Identificação
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN-04-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	1	1.593	1088120	180345	100.000	100.000	N/A	1655	N/A	1.158	

Chromatogram



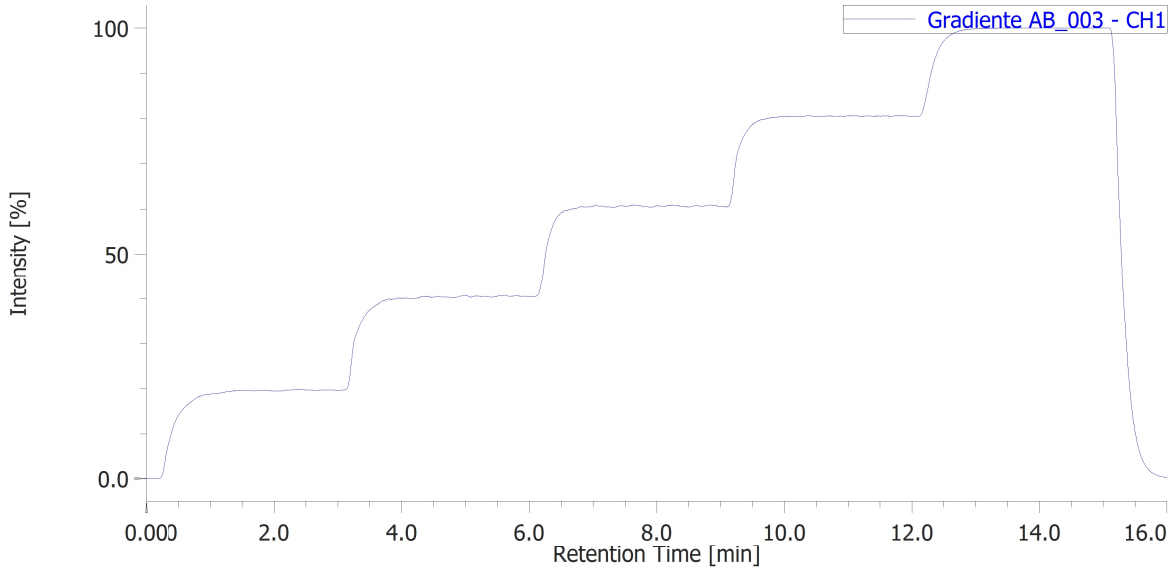
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	14/11/2018 11:37:46
Description	
HPLC System Name	HPLC VALER
Injection Date	14/11/2018 11:34:06
Volume	20.00 [µL]
Sample #	9
Project Name	Padrões QPACK
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	LDUV
Control Method	Qualificação QPACK
Peak ID Table	Identificação
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN-05-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	1	1.600	1484015	245582	100.000	100.000	N/A	1666	N/A	1.185	

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	14/11/2018 15:39:13
Description	
HPLC System Name	HPLC VALER
Injection Date	14/11/2018 15:23:10
Volume	0.10 [µL]
Sample #	2
Project Name	Padrões QPACK
Acquisition Time	16.0 [min]
Acquisition Sequence	
Control Method	Gradiente AB
Peak ID Table	
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	Gradiente AB_003-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	