Formulário de Definição dos Parâmetros para a Qualificação

Rua Seraphin Gilberto Candello, 1756 – sala 01 – Jardim Morada do Sol – Indaiatuba – SP – CEP 13348-337
www.qpack.com.br – Fone: 55 (19) 3935-1461

CERTIFICADO DE QUALIFICAÇÃO Nº *752/17* **INÍCIO DA QUALIFICAÇÃO: *18/12/2017***

1. IDENTIFICAÇÃO DO INSTRUMENTO QUALIFICADO

Nome do Equipamento	***HPLC JASCO***
Identificação ou TAG	***01-HP-01***
Setor Instalado	***CONTROLE DE QUALIDADE***

IDENTIFICAÇÂO DOS MÓDULOS DO EQUIPAMENTO			
Descrição	**Modelo**	**Número de Série**	**Fabricante**
BOMBA	***PU-2089***	***B045060865***	***JASCO***
INJETOR AUTOMÁTICO	***AS-1555***	***A041560689***	***JASCO***
FORNO DE COLUNAS	***CO-1560***	***D044960695***	***JASCO***
DETECTOR UV-VIS	***UV-2075***	***C340660866***	***JASCO***

2. IDENTIFICAÇÃO DA EMPRESA CONTRATANTE

Empresa Contratante	***TRB PHARMA INDÚSTRIA QUÍMICA FARMACÊUTICA LTDA***
Endereço da Contratante	***V: GIUSEPPINA VIANELLI DI NAPOLI, 1100 – BARÃO GERALDO – CAMPINAS – SP*** ***CEP.: 13086-903***
Contato do Departamento	***MÁRCIA OLIVEIRA***

3. IDENTIFICAÇÃO DO EXECUTOR

Executado por	***DANILO DE SOUZA MELO***
Função	***ENGENHEIRO DE MANUTENÇÃO***
Empresa	***JASCO DO BRASIL***

4. CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO E DESVIOS

Item 01	**PQO.01.CG.FLBO - Exatidão da Taxa de Fluxo dos Gases)**		

- O teste de exatidão de fluxo dos gases deve compreender as taxas de fluxo mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Quantidade de bombas	01 Unidade ☒	02 Unidades ☐	03 Unidades ☐
Fluxos a serem medidos	1° Fluxo Valor recomendado: 0,5ml/min Valor utilizado: ***0,5 ml/min***	2° Fluxo Valor recomendado: 1,0ml/min Valor utilizado: ***1,0 ml/min***	3° Fluxo Valor recomendado: 2,0ml/min Valor utilizado: ***2,0 ml/min***
Critério de aceitação da exatidão do fluxo	Valor recomendado: % Desvio ≤ 3,0% Valor utilizado: ***≤ 3,0%***		
Critério de aceitação do % D.P.R. para as 10 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0% Valor utilizado: ***≤ 2,0%***		

Item 02	PQO.02.HPLC.TEFO - Exatidão da Temperatura do Forno de Colunas

- O teste de exatidão de temperatura do forno deve compreender as temperaturas mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Temperaturas medidas	1° Temperatura Valor recomendado: 20° C Valor utilizado: ***30° C***	2° Temperatura Valor recomendado: 40° C Valor utilizado: ***40° C***	3° Temperatura Valor recomendado: 60° C Valor utilizado: ***50° C***
Critério de aceitação da exatidão de temperatura	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0°C Valor utilizado: ***≤ 2,0°C***		
Critério de aceitação do % D.P.R. para as 10 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0% Valor utilizado: ***≤ 2,0%***		

Item 03	PQO.03.HPLC.EDUV.A - Exatidão do Comprimento de Onda do Detector UV/Vis (Modo Manual)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de cafeína que possui picos e vales em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos	1° Comprimento de onda: 205nm	2° Comprimento de onda: 245nm	3° Comprimento de onda: 273nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: ***≤ 2,0 nm***		

Item 04	PQO.04.HPLC.EDUV.B - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis (Modo Varredura)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de cafeína que possui picos e vales em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos	1° Comprimento de onda: 205nm	2° Comprimento de onda: 245nm	3° Comprimento de onda: 273nm
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: ***≤ 2,0 nm***		

Item 05	PQO.05.HPLC.PCIN - Precisão e Contaminação Cruzada do Sistema de Injeção

- O teste de precisão e contaminação cruzada deve ser realizado com o volume de injeção baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC), volume mais utilizado no laboratório ou o mais crítico.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de injeção	Valor recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: ***10µL***
Critério de aceitação para a contaminação cruzada	Valor recomendado: % Contaminação Cruzada ≤ 0,5% Valor utilizado: ***≤ 0,5%***
Critério de aceitação do % D.P.R. para 6 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0% Valor utilizado: ***≤ 2,0%***

Item 06	PQO.06.HPLC.LDUV - Linearidade do Detector de Ultravioleta (UV)

- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de injeção	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: ***10 µL***
Critério de aceitação da exatidão para as concentrações avaliadas	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0% Valor utilizado: ***≤ 2,0%***
Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: ***≥ 0,999***

Item 07	PQO.07.HPLC.LIIN - Linearidade Sistema de Injeção Automática

- O teste de linearidade do injetor automático deve ser realizado utilizando os volumes de injeção que cubram todas às análises realizadas pelo laboratório contratante.
- Os volumes deverão ser avaliados com base no tipo de equipamento HPLC ou UHPLC.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volumes de injeção	1° Vol.:	2° Vol.:	3° Vol.:	4° Vol.:	5° Vol.:
	0µL	5µL	10µL	15µL	20µL
	Valores utilizados:	***5µL***	***10µL***	***15µL***	***20µL***
Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: ***≥ 0,999***				

Item 08	PQO.08.HPLC.GRBO- Exatidão do Sistema de Gradiente da Bomba

- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Tipo de Gradiente	Binário ☐	Ternário ☐	Quaternário ☒
Pares utilizados	Recomendado: A / B 1° Par: ***A / B***	Recomendado: C / D 2° Par: ***C / D***	Nº de Passos ☒ 5 ☐ 10
Critério de aceitação de exatidão entre as proporções	Valor recomendado: % Desvio ≤ 1,5% Valor utilizado: ***≤ 1,5%***		
Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: ≥ 0,999 Valor utilizado: ***≥ 0,999***		

Item 09	PQO.09.HPLC.TECA - Exatidão da Temperatura do Compartimento de Amostras

- O teste de exatidão de temperatura da bandeja do amostrador deve compreender as temperaturas mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Temperaturas medidas	1° Temperatura Valor recomendado: 10° C Valor utilizado: ***10° C***	2° Temperatura Valor recomendado: 15° C Valor utilizado: ***15° C***	3° Temperatura Valor recomendado: 20° C Valor utilizado: ***20° C***
Critério de aceitação de exatidão de temperatura	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0°C Valor utilizado: ***≤ 2,0°C***		
Critério de aceitação do % D.P.R. para 10 replicatas	Valor recomendado: ≤ 2,0% Valor utilizado: ***≤ 2,0%***		

Item 10	PQO.10.HPLC.EDVI.A - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis - Faixa Estendida (Modo Manual)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de óxido de hólmio que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos:	1° Comprimento de onda recomendado: 278nm Valor utilizado: ***278nm***	2° Comprimento de onda recomendado: 361nm Valor utilizado: ***361nm***	3° Comprimento de onda recomendado: 451nm Valor utilizado: ***451nm***
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: ***≤ 2,0 nm***		

Item 11	PQO.11.HPLC.EDVI.B - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis - Faixa Estendida (Modo Varredura)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de óxido de hólmio que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos:	1° Comprimento de onda recomendado: 278nm Valor utilizado: ***278nm***	2° Comprimento de onda recomendado: 361nm Valor utilizado: ***361nm***	3° Comprimento de onda recomendado: 451nm Valor utilizado: ***451nm***
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: ***≤ 2,0 nm***		

Item 12	PQO.12.HPLC.EDFL.A - Exatidão de Comprimento de Onda do Detector de Fluorescência (Modo Manual)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de sulfato de quinina que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimento de onda a ser medido:	Comprimento de Onda de Emissão: 449nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 5,0 nm Valor utilizado: ***≤ 5,0 nm***

Item 13	PQO.13.HPLC.EDFL.B - Exatidão de Comprimento de Onda do Detector de Fluorescência (Modo Varredura)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de sulfato de quinina que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimento de onda a ser medido:	Comprimento de Onda de Emissão: 449nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 5,0 nm Valor utilizado: ***≤ 5,0 nm***

Item 14	PQO.14.HPLC.LDFL - Linearidade do Detector de Fluorescência (FL)

- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de injeção:	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: ***10 µL***
Critério de aceitação de exatidão para as concentrações avaliadas:	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0% Valor utilizado: ***≤ 2,0%***
Critério de aceitação do coeficiente R^2:	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: ***≥ 0,999***

Item 15	PQO.15.HPLC.LDIR - Linearidade do Detector de Índice de Refração (IR)

- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de Injeção:	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: ***10 µL***
Critério de aceitação de exatidão para as concentrações avaliadas:	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0% Valor utilizado: ***≤ 2,0%***
Critério de aceitação do coeficiente R^2:	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: ***≥ 0,999***

5. ASSINATURAS

As assinaturas abaixo indicam a aprovação dos testes, parâmetros, critérios de aceitação e execução deste protocolo de qualificação.

Aprovado por: _____

Empresa: _____

Departamento: _____

Função: _____

Assinatura: _____

Data: _____/_____/_____

Aprovado por: _____

Empresa: _____

Departamento: _____

Função: _____

Assinatura: _____

Data: _____/_____/_____

Aprovado por: _____

Empresa: _____

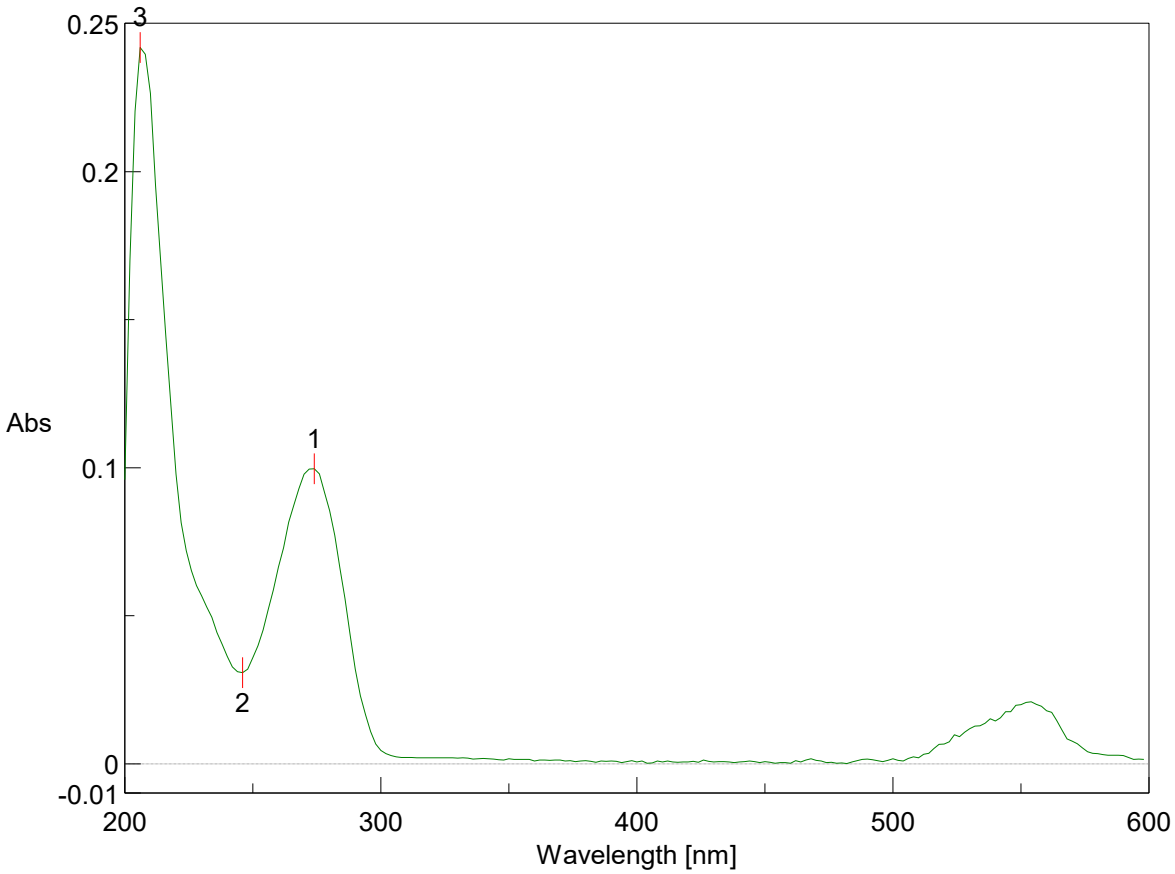
Departamento: _____

Função: _____

Assinatura: _____

Data: _____/_____/_____

Peak Find - 01-HP-01 UV_20171218.jws



[Comments]

User	Administrator
Division	---
Company	Jasco Br
Creation date	18/12/2017
Project	Qualificação

[Detailed Information]

Data array type	Linear data array
Horizontal axis	Wavelength [nm]
Vertical axis	Abs
Start	200 nm
End	600 nm
Data interval	2 nm
Data points	200

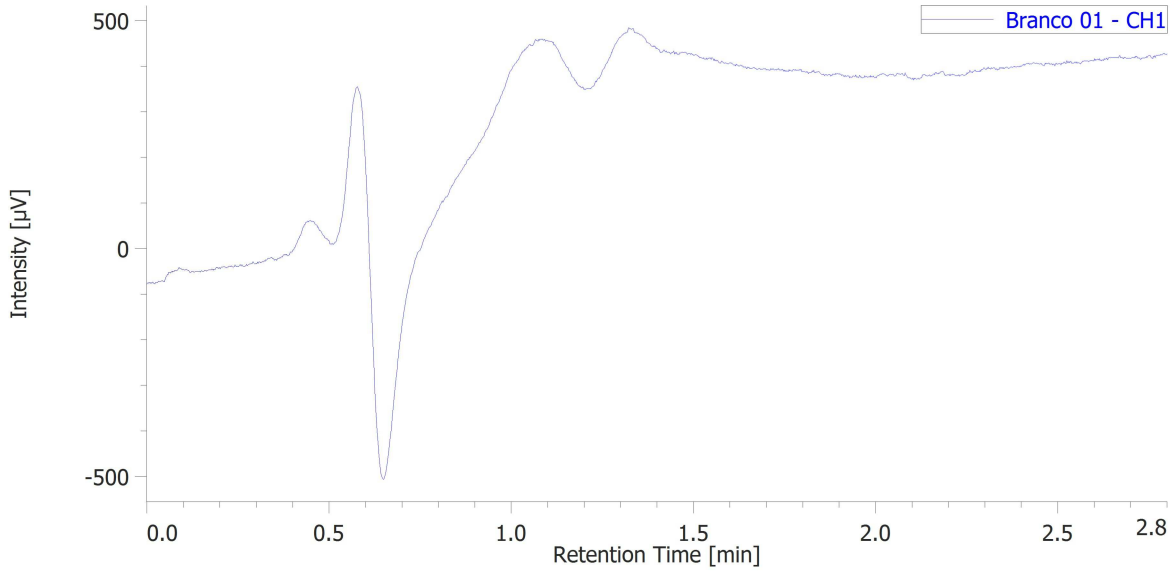
[Measurement Information]

Instrument Name	UV-2075
Model Name	UV-2075
Serial No.	0000000000
ROM version	V6.45

[Result of Peak Picking]

No.	Position	Intensity	No.	Position	Intensity
1	274	0.099485	2	246	0.030702
3	206	0.241732			

Chromatogram

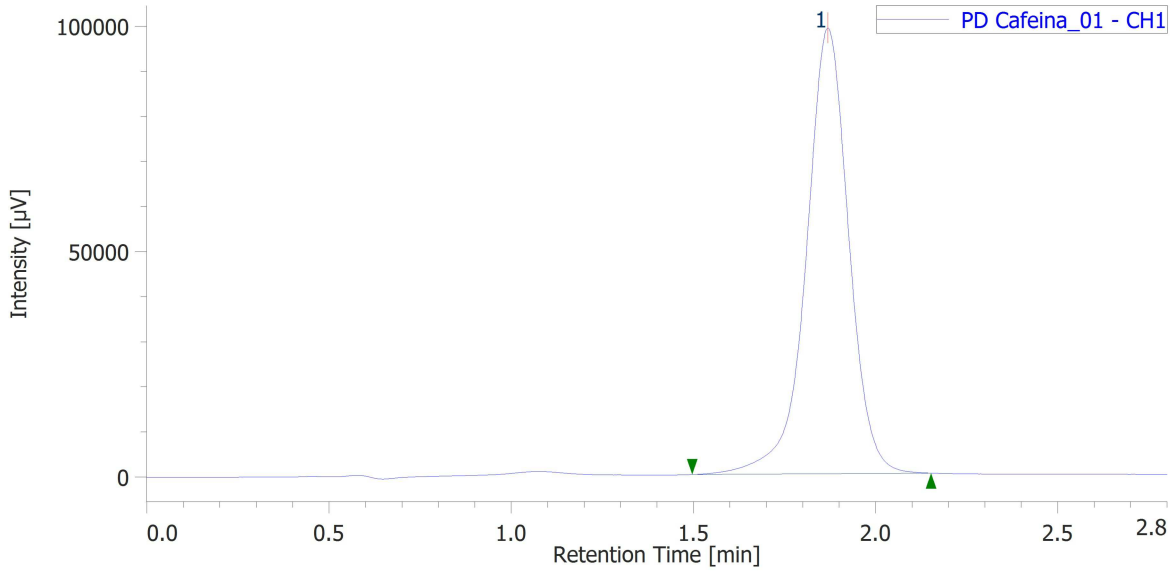


Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	12/18/2017 10:48:24 AM
Description	
HPLC System Name	01-HP-01
Injection Date	12/18/2017 10:23:48 AM
Volume	10.00 [µL]
Sample #	1
Project Name	Qualificação TRB
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	Qualificação
Control Method	PD Cafeina
Peak ID Table	ID
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	Branco 01-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Integração

Chromatogram



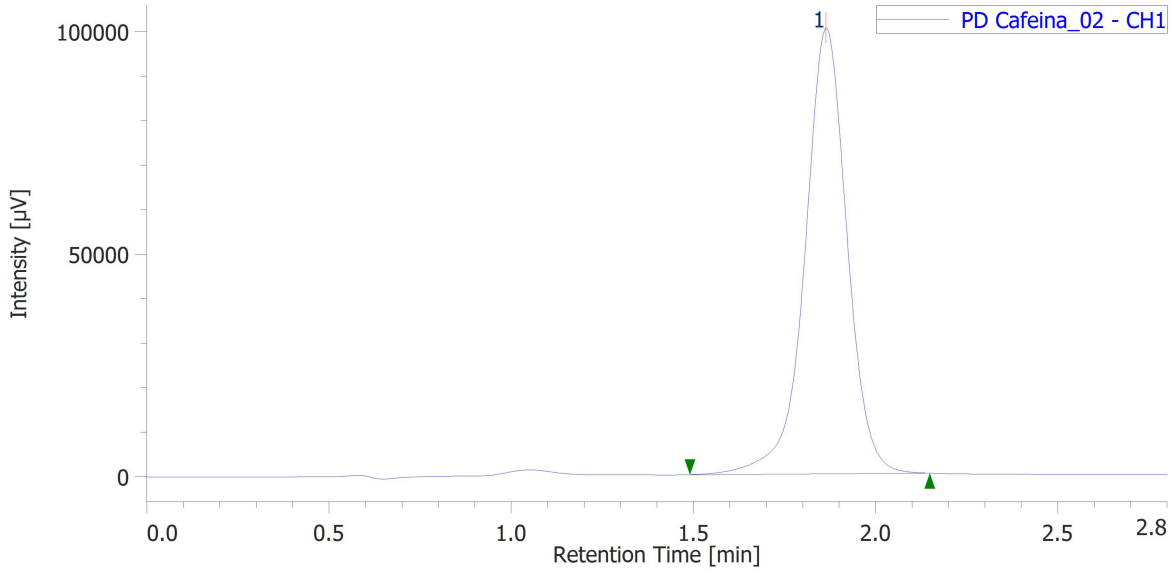
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	12/18/2017 10:48:24 AM
Description	
HPLC System Name	01-HP-01
Injection Date	12/18/2017 10:26:49 AM
Volume	10.00 [µL]
Sample #	4
Project Name	Qualificação TRB
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	Qualificação
Control Method	PD Cafeina
Peak ID Table	ID
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PD Cafeina_01-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	PD Cafeina	1	1.868	801553	98814	100.000	100.000	N/A	1358	N/A	0.941	

Chromatogram



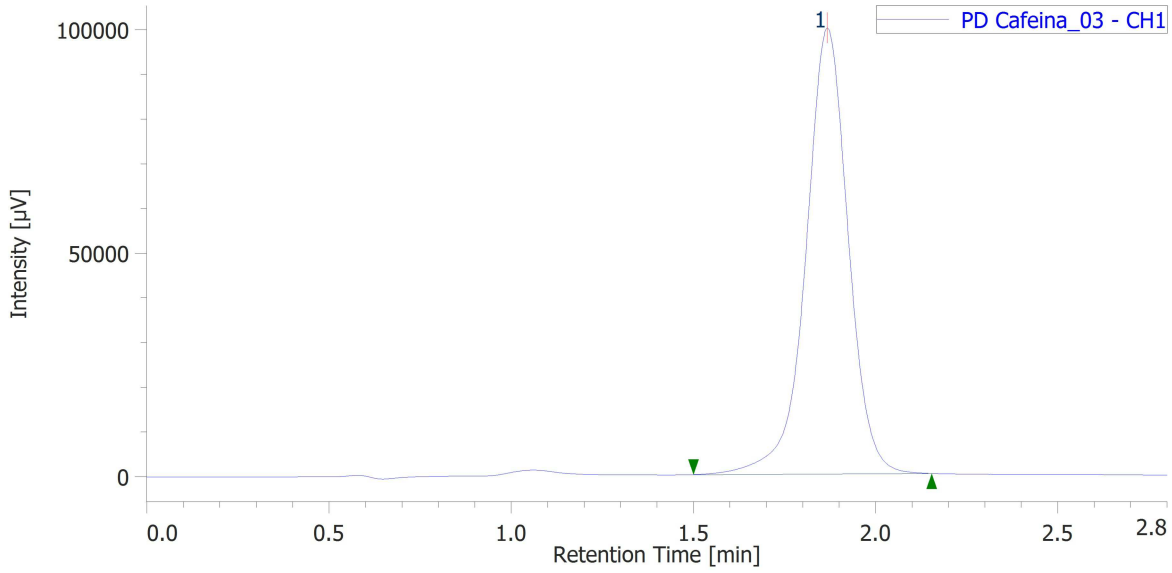
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	12/18/2017 10:48:24 AM
Description	
HPLC System Name	01-HP-01
Injection Date	12/18/2017 10:29:49 AM
Volume	10.00 [µL]
Sample #	4
Project Name	Qualificação TRB
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	Qualificação
Control Method	PD Cafeina
Peak ID Table	ID
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PD Cafeina_02-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	PD Cafeina	1	1.863	804861	100120	100.000	100.000	N/A	1370	N/A	0.958	

Chromatogram



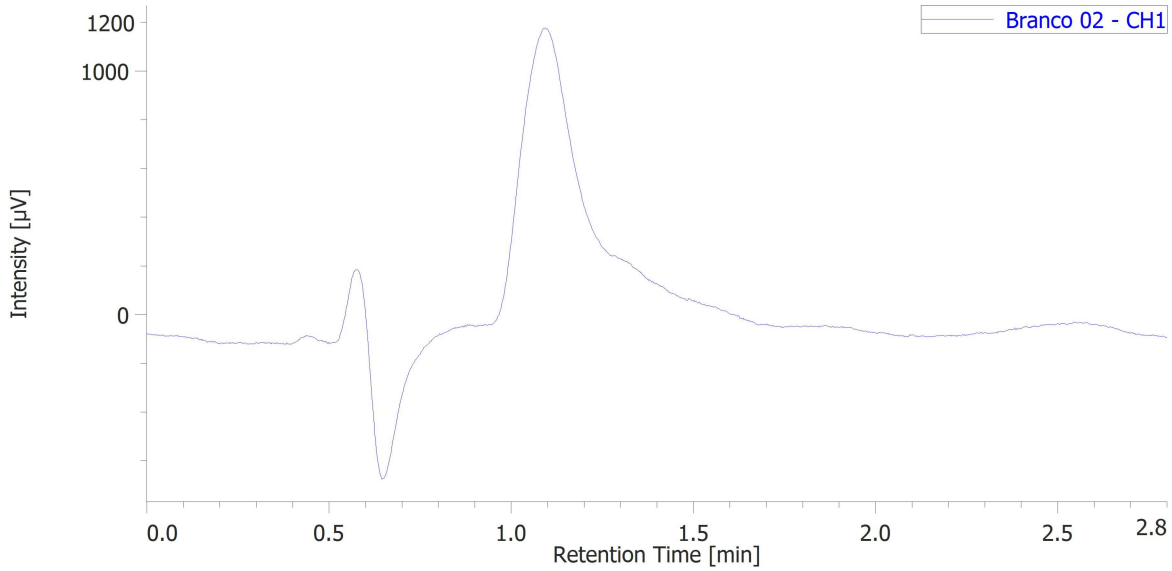
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	12/18/2017 10:48:24 AM
Description	
HPLC System Name	01-HP-01
Injection Date	12/18/2017 10:32:50 AM
Volume	10.00 [µL]
Sample #	4
Project Name	Qualificação TRB
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	Qualificação
Control Method	PD Cafeina
Peak ID Table	ID
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PD Cafeina_03-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	PD Cafeina	1	1.867	805957	99712	100.000	100.000	N/A	1357	N/A	0.955	

Chromatogram

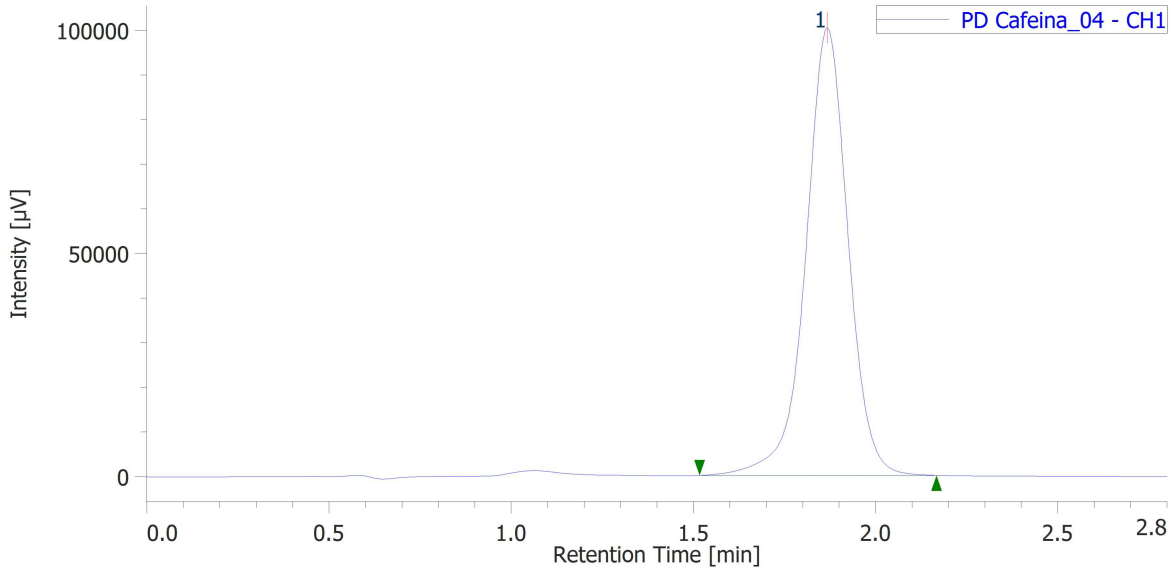


Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	12/18/2017 10:48:24 AM
Description	
HPLC System Name	01-HP-01
Injection Date	12/18/2017 10:35:51 AM
Volume	10.00 [µL]
Sample #	1
Project Name	Qualificação TRB
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	Qualificação
Control Method	PD Cafeina
Peak ID Table	ID
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	Branco 02-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Integração

Chromatogram



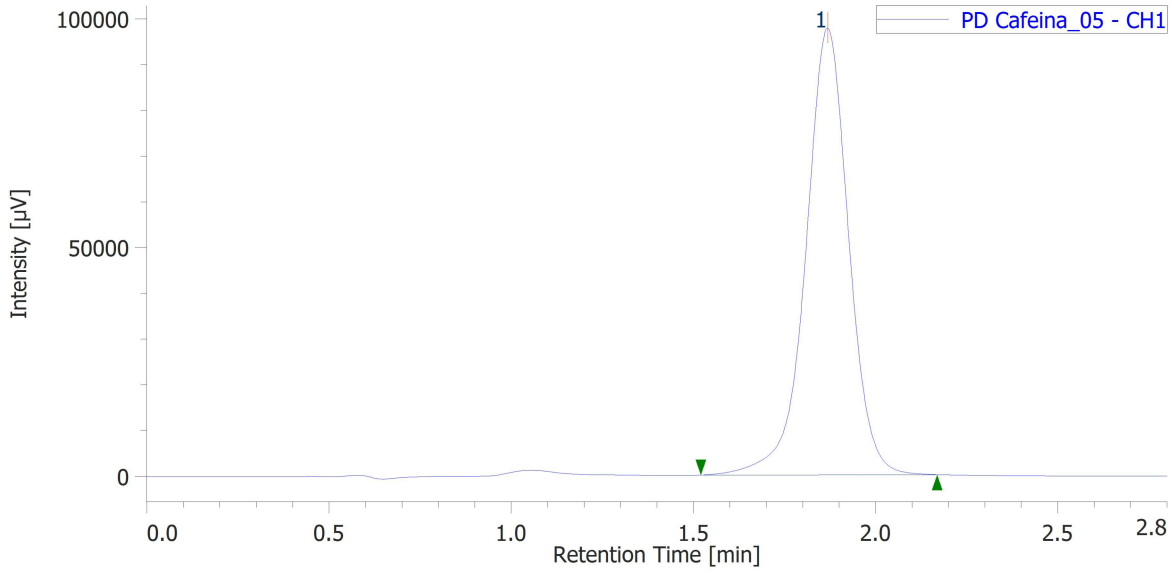
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	12/18/2017 10:48:24 AM
Description	
HPLC System Name	01-HP-01
Injection Date	12/18/2017 10:38:51 AM
Volume	10.00 [µL]
Sample #	4
Project Name	Qualificação TRB
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	Qualificação
Control Method	PD Cafeina
Peak ID Table	ID
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PD Cafeina_04-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	PD Cafeina	1	1.867	807104	100156	100.000	100.000	N/A	1361	N/A	0.959	

Chromatogram



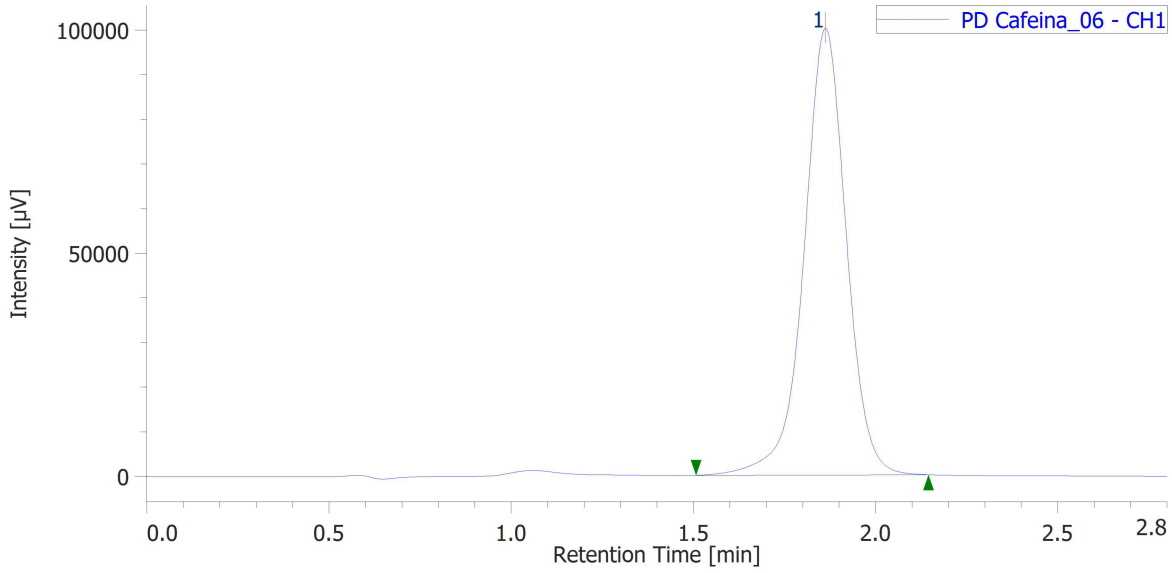
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	12/18/2017 10:48:24 AM
Description	
HPLC System Name	01-HP-01
Injection Date	12/18/2017 10:41:54 AM
Volume	10.00 [µL]
Sample #	4
Project Name	Qualificação TRB
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	Qualificação
Control Method	PD Cafeina
Peak ID Table	ID
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PD Cafeina_05-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	PD Cafeina	1	1.868	798153	97603	100.000	100.000	N/A	1320	N/A	0.952	

Chromatogram



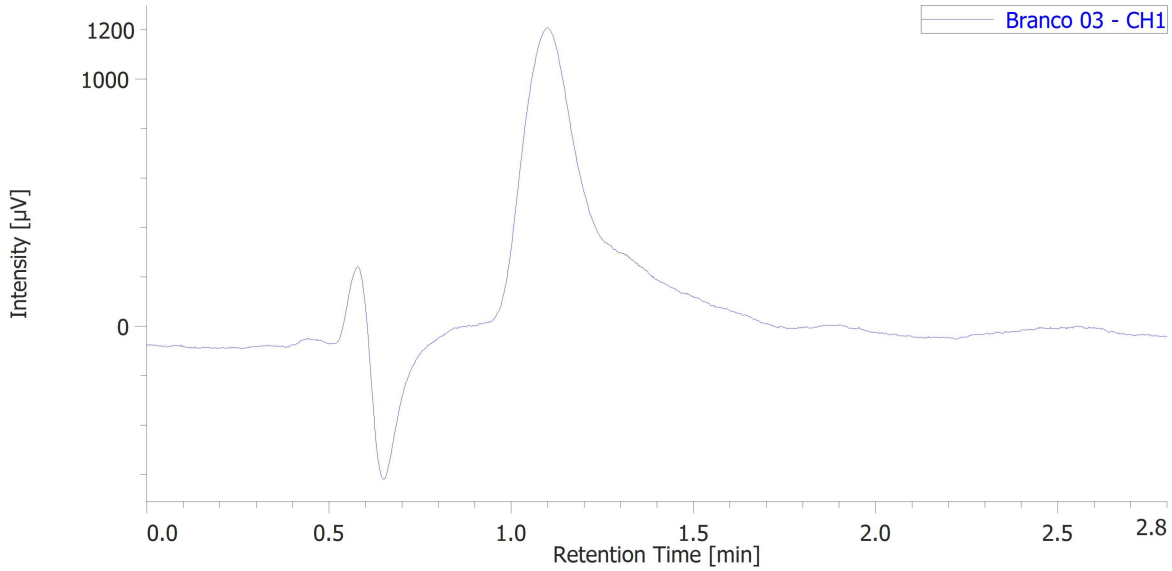
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	12/18/2017 10:48:24 AM
Description	
HPLC System Name	01-HP-01
Injection Date	12/18/2017 10:44:55 AM
Volume	10.00 [µL]
Sample #	4
Project Name	Qualificação TRB
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	Qualificação
Control Method	PD Cafeina
Peak ID Table	ID
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PD Cafeina_06-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	PD Cafeina	1	1.862	805794	100088	100.000	100.000	N/A	1351	N/A	0.964	

Chromatogram

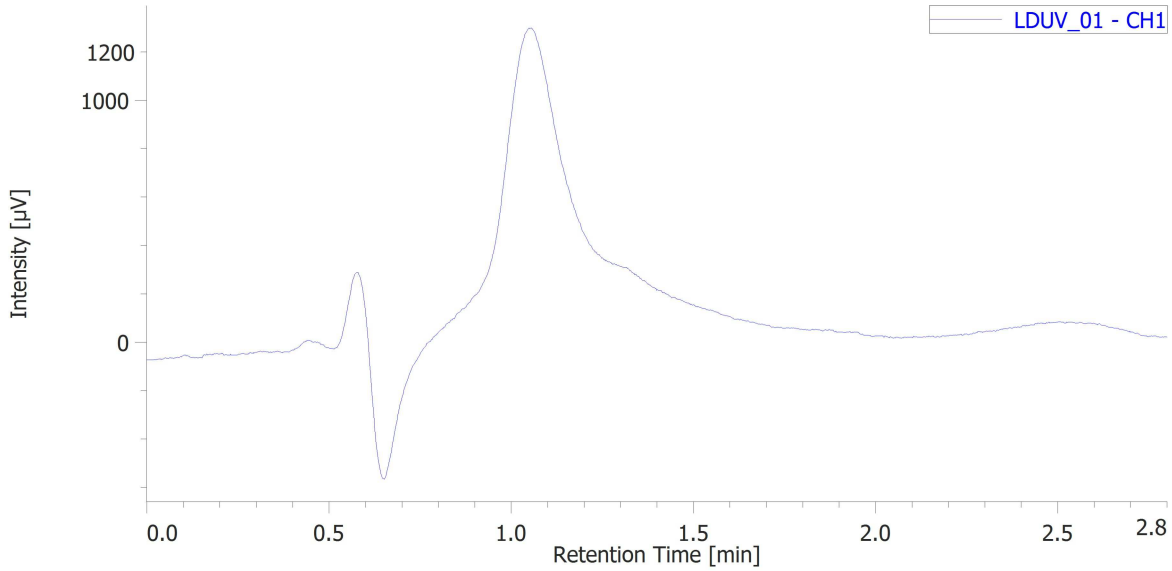


Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	12/18/2017 10:50:45 AM
Description	
HPLC System Name	01-HP-01
Injection Date	12/18/2017 10:47:55 AM
Volume	10.00 [µL]
Sample #	1
Project Name	Qualificação TRB
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	Qualificação
Control Method	PD Cafeina
Peak ID Table	
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	Branco 03-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	

Chromatogram

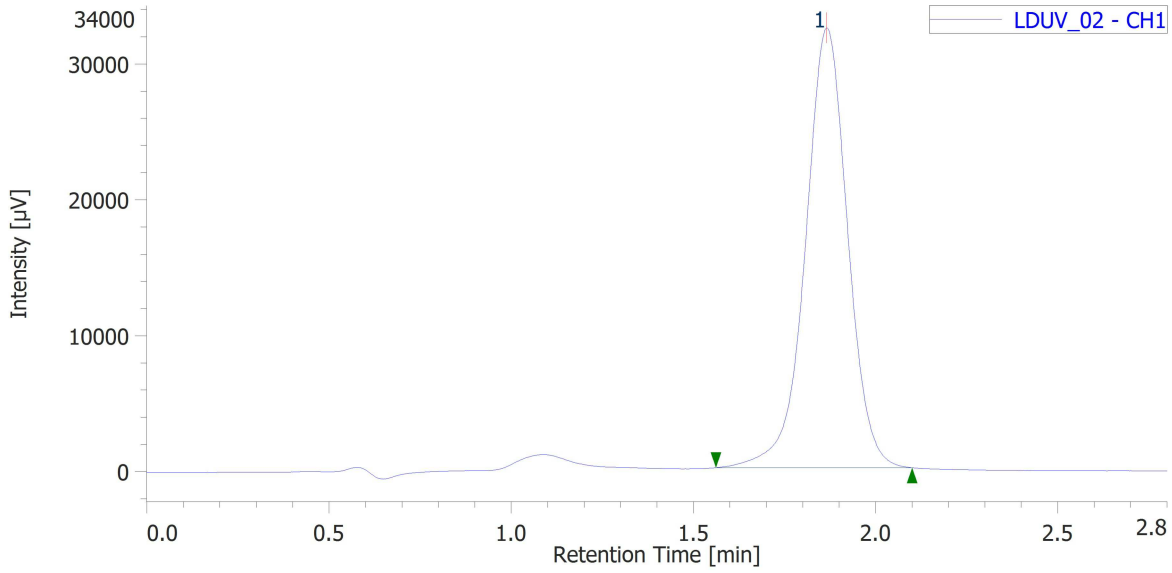


Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	12/18/2017 11:01:20 AM
Description	
HPLC System Name	01-HP-01
Injection Date	12/18/2017 10:50:58 AM
Volume	10.00 [µL]
Sample #	1
Project Name	Qualificação TRB
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	Qualificação
Control Method	PD Cafeina
Peak ID Table	ID
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV_01-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Integração

Chromatogram



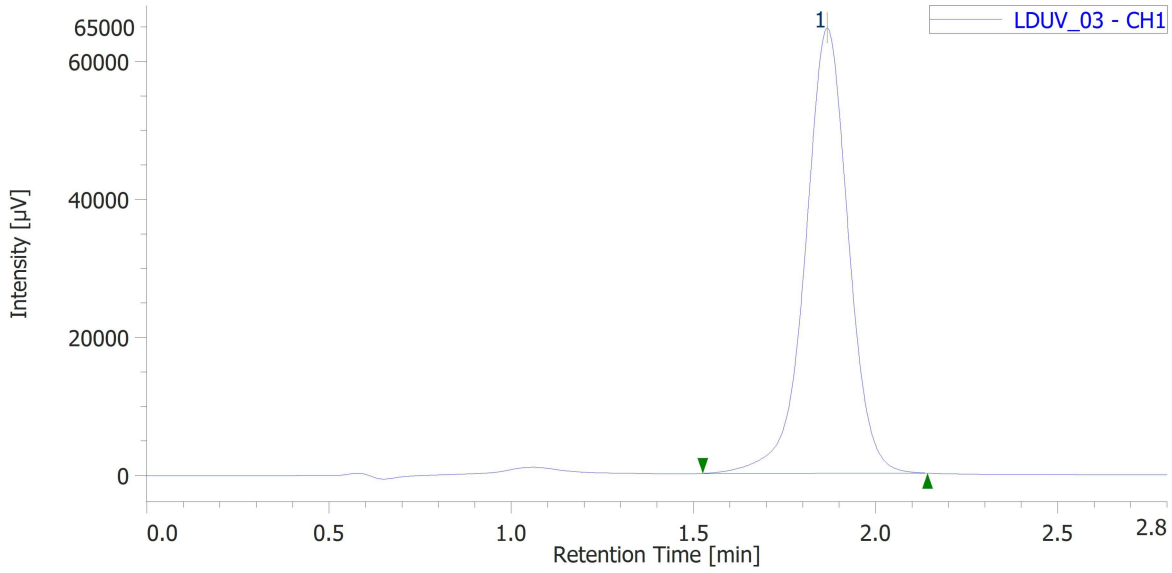
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	12/18/2017 11:01:21 AM
Description	
HPLC System Name	01-HP-01
Injection Date	12/18/2017 10:53:59 AM
Volume	10.00 [µL]
Sample #	2
Project Name	Qualificação TRB
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	Qualificação
Control Method	PD Cafeina
Peak ID Table	ID
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV_02-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	PD Cafeina	1	1.865	260819	32340	100.000	100.000	N/A	1330	N/A	0.971	

Chromatogram



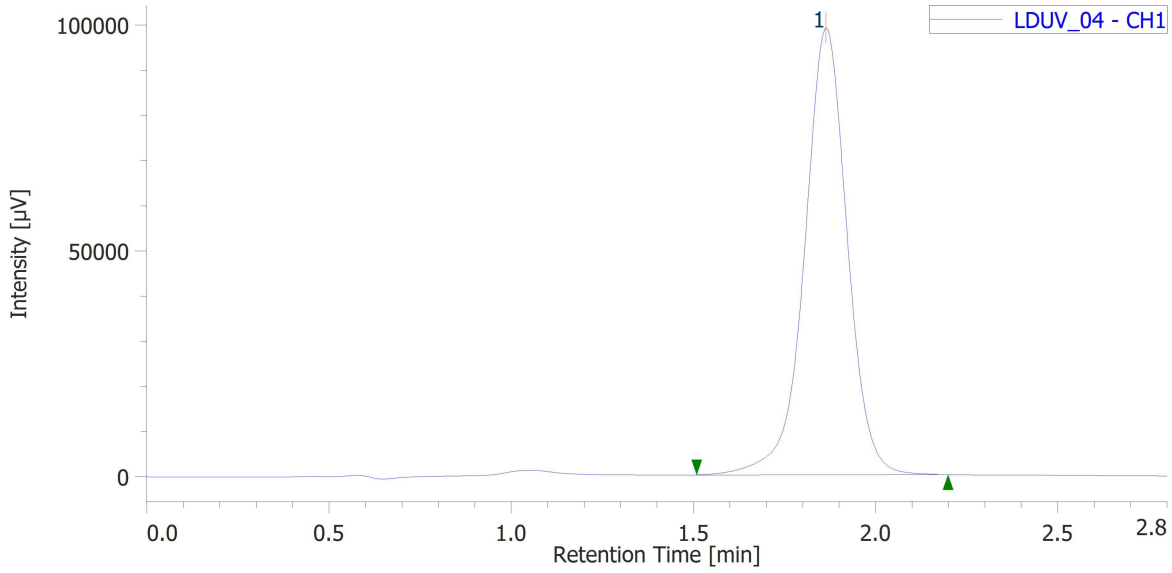
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	12/18/2017 11:01:21 AM
Description	
HPLC System Name	01-HP-01
Injection Date	12/18/2017 10:56:59 AM
Volume	10.00 [µL]
Sample #	3
Project Name	Qualificação TRB
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	Qualificação
Control Method	PD Cafeina
Peak ID Table	ID
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV_03-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	PD Cafeina	1	1.867	529416	64517	100.000	100.000	N/A	1299	N/A	0.957	

Chromatogram



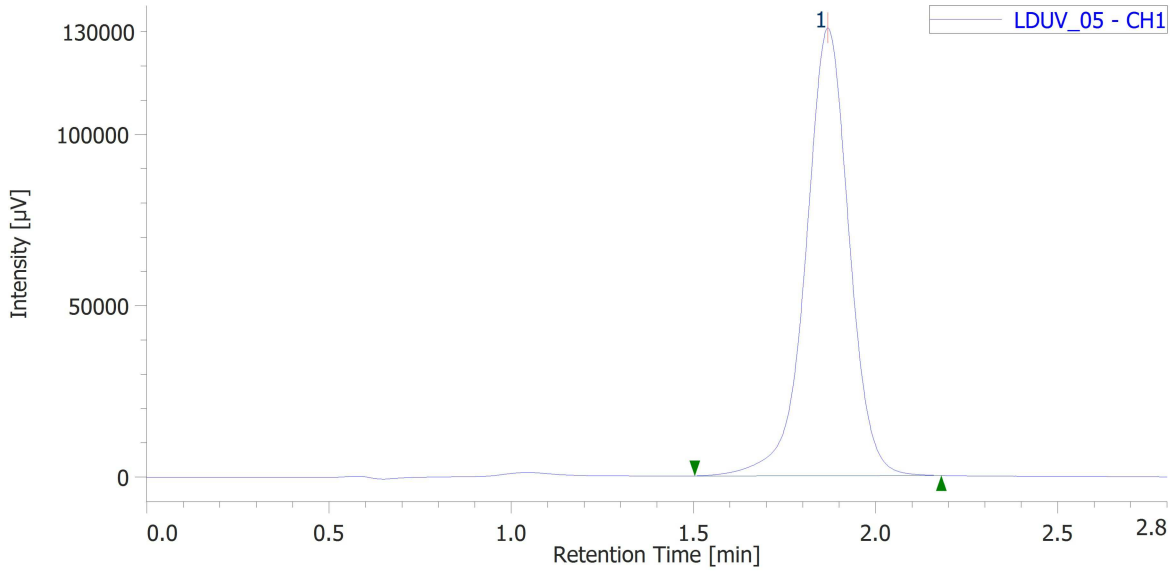
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	12/18/2017 11:04:41 AM
Description	
HPLC System Name	01-HP-01
Injection Date	12/18/2017 11:00:02 AM
Volume	10.00 [µL]
Sample #	4
Project Name	Qualificação TRB
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	Qualificação
Control Method	PD Cafeina
Peak ID Table	ID
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV_04-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	PD Cafeina	1	1.863	805610	98864	100.000	100.000	N/A	1321	N/A	0.967	

Chromatogram



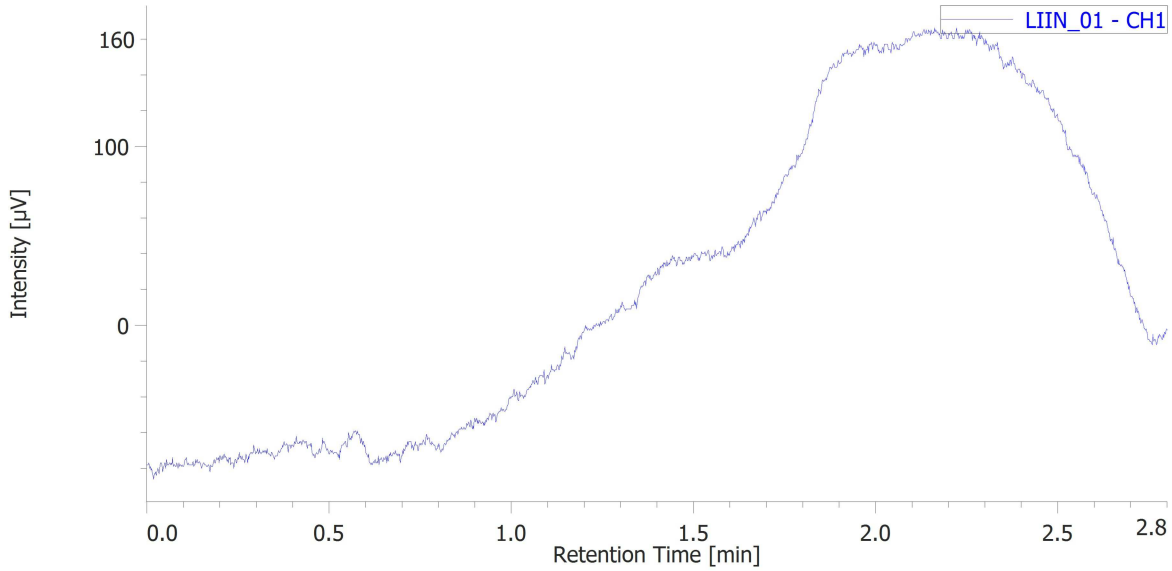
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	12/18/2017 11:06:41 AM
Description	
HPLC System Name	01-HP-01
Injection Date	12/18/2017 11:03:03 AM
Volume	10.00 [µL]
Sample #	5
Project Name	Qualificação TRB
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	Qualificação
Control Method	PD Cafeina
Peak ID Table	ID
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV_05-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	PD Cafeina	1	1.868	1078132	130611	100.000	100.000	N/A	1289	N/A	0.954	

Chromatogram

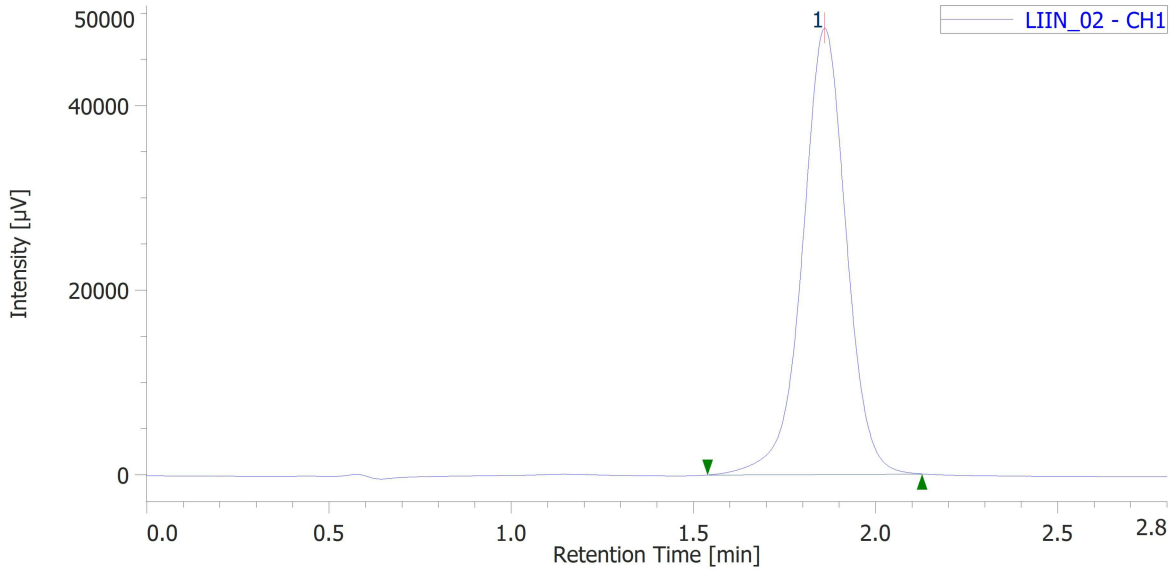


Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	12/18/2017 11:17:45 AM
Description	
HPLC System Name	01-HP-01
Injection Date	12/18/2017 11:06:03 AM
Volume	0.10 [µL]
Sample #	1
Project Name	Qualificação TRB
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	Qualificação
Control Method	PD Cafeina
Peak ID Table	ID
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN_01-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Integração

Chromatogram



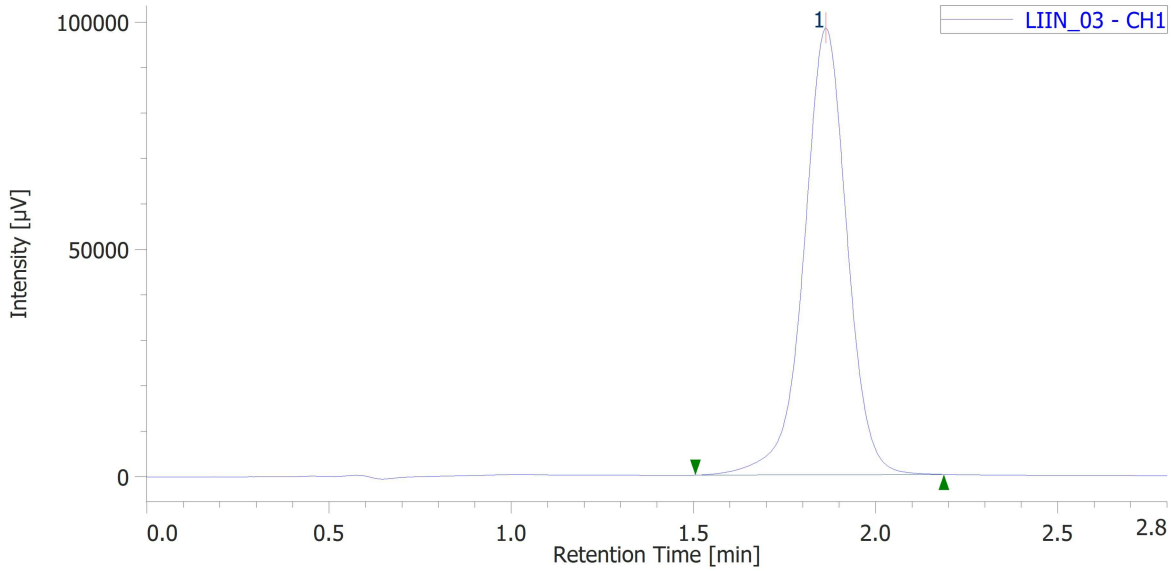
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	12/18/2017 11:17:45 AM
Description	
HPLC System Name	01-HP-01
Injection Date	12/18/2017 11:09:05 AM
Volume	5.00 [µL]
Sample #	4
Project Name	Qualificação TRB
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	Qualificação
Control Method	PD Cafeina
Peak ID Table	ID
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN_02-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	PD Cafeina	1	1.860	403093	48326	100.000	100.000	N/A	1238	N/A	0.966	

Chromatogram



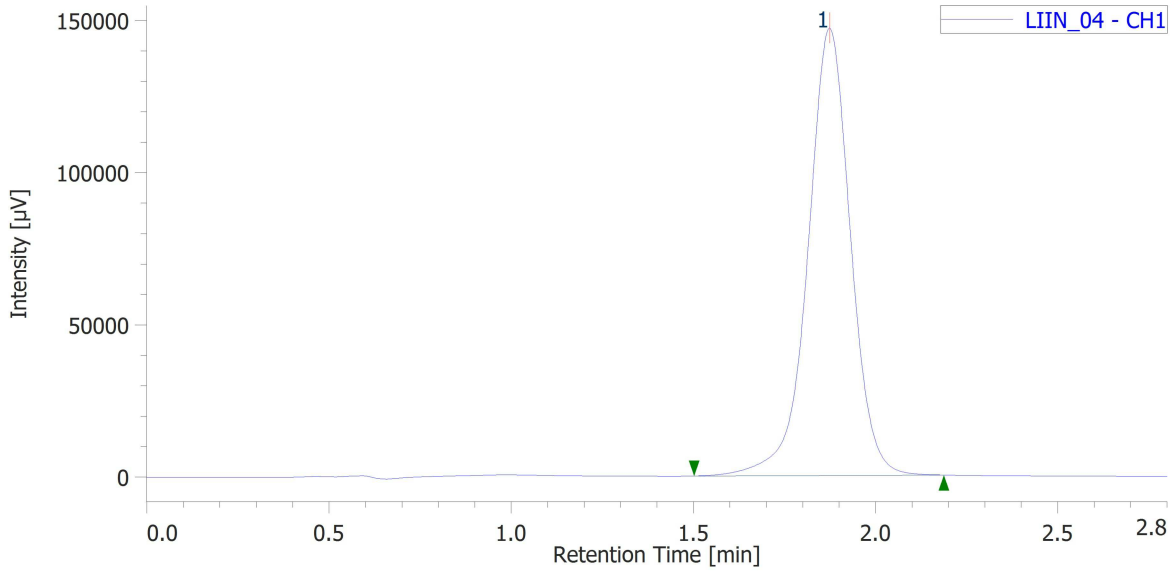
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	12/18/2017 11:17:45 AM
Description	
HPLC System Name	01-HP-01
Injection Date	12/18/2017 11:12:04 AM
Volume	10.00 [µL]
Sample #	4
Project Name	Qualificação TRB
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	Qualificação
Control Method	PD Cafeina
Peak ID Table	ID
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN_03-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	PD Cafeina	1	1.863	808695	98226	100.000	100.000	N/A	1289	N/A	0.955	

Chromatogram



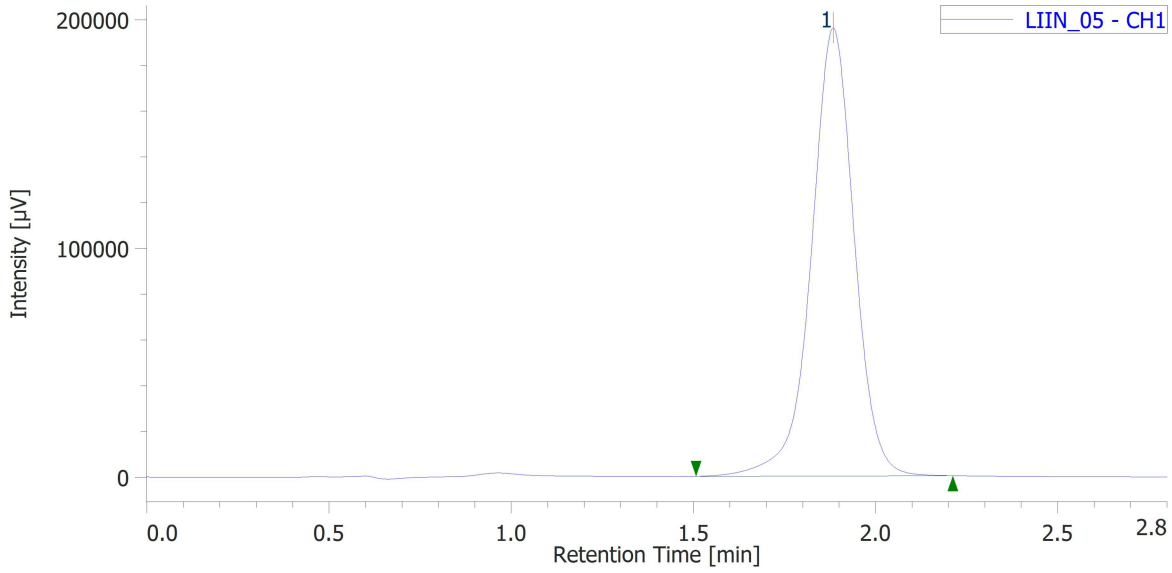
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	12/18/2017 11:18:50 AM
Description	
HPLC System Name	01-HP-01
Injection Date	12/18/2017 11:15:10 AM
Volume	15.00 [µL]
Sample #	4
Project Name	Qualificação TRB
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	Qualificação
Control Method	PD Cafeina
Peak ID Table	ID
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN_04-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	PD Cafeina	1	1.873	1194721	146875	100.000	100.000	N/A	1339	N/A	0.958	

Chromatogram



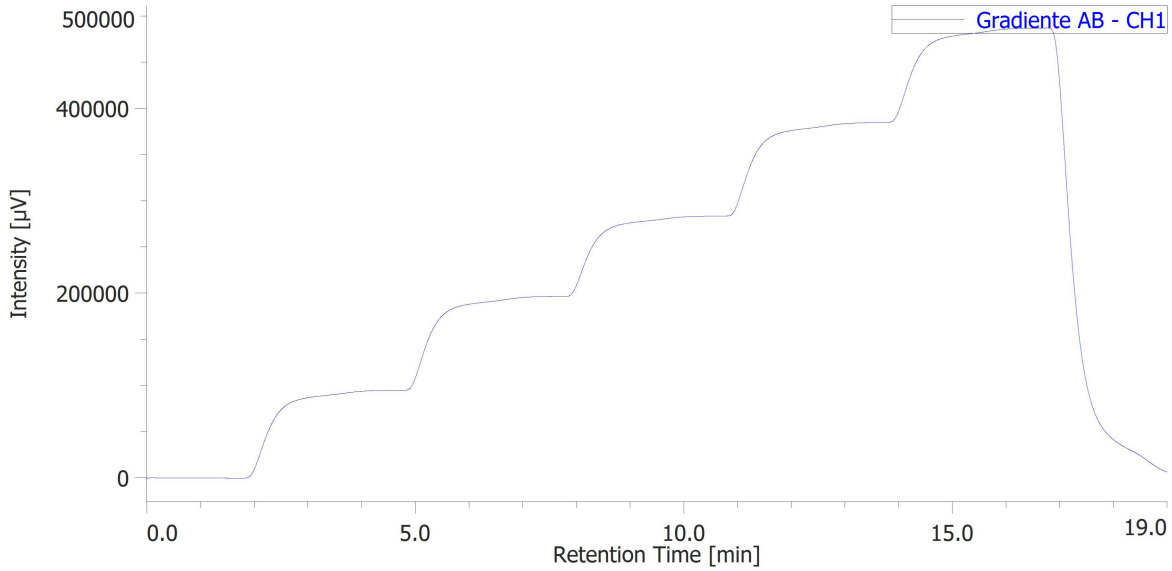
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	12/18/2017 11:24:10 AM
Description	
HPLC System Name	01-HP-01
Injection Date	12/18/2017 11:18:21 AM
Volume	20.00 [µL]
Sample #	4
Project Name	Qualificação TRB
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	Qualificação
Control Method	PD Cafeina
Peak ID Table	ID
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN_05-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	PD Cafeina	1	1.883	1602339	195732	100.000	100.000	N/A	1334	N/A	0.955	

Chromatogram

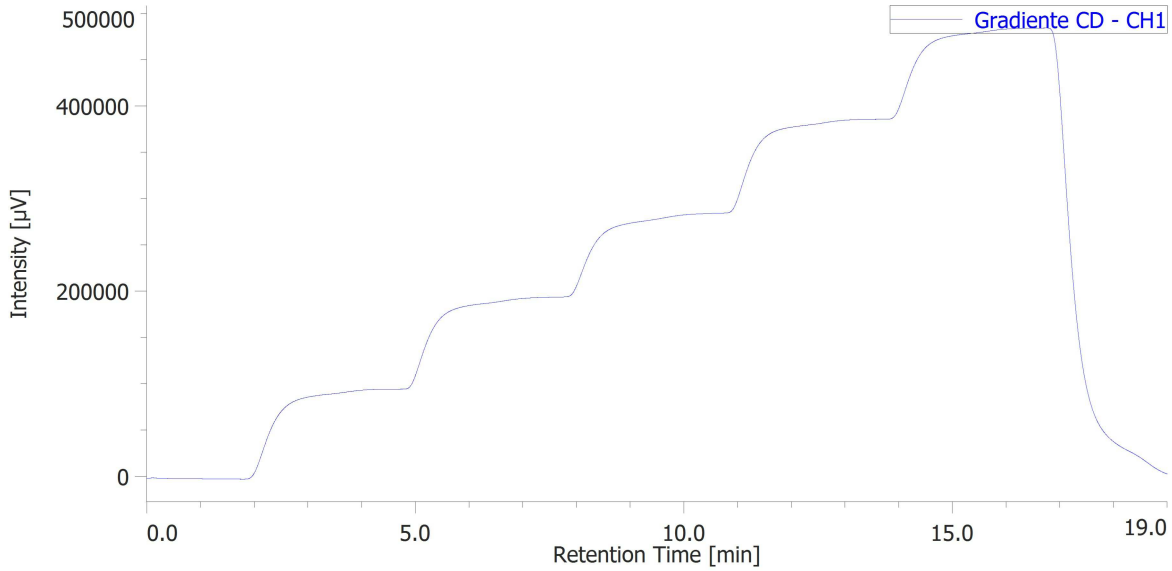


Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	12/18/2017 12:28:20 PM
Description	
HPLC System Name	01-HP-01
Injection Date	12/18/2017 12:09:18 PM
Volume	0.10 [µL]
Sample #	1
Project Name	Qualificação TRB
Acquisition Time	19.0 [min]
Acquisition Sequence	Gradiente
Control Method	Gradiente AB
Peak ID Table	
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	Gradiente AB-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	12/18/2017 12:47:54 PM
Description	
HPLC System Name	01-HP-01
Injection Date	12/18/2017 12:28:51 PM
Volume	0.10 [µL]
Sample #	1
Project Name	Qualificação TRB
Acquisition Time	19.0 [min]
Acquisition Sequence	Gradiente
Control Method	Gradiente CD
Peak ID Table	
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	Gradiente CD-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	