Formulário de Definição dos Parâmetros para a Qualificação

Rua Seraphin Gilberto Candello, 1756 – sala 01 – Jardim Morada do Sol – Indaiatuba – SP – CEP 13348-337
www.qpack.com.br – Fone: 55 (19) 3935-1461

CERTIFICADO DE QUALIFICAÇÃO Nº *755/18* **INÍCIO DA QUALIFICAÇÃO:** *13/12/2018*

1. IDENTIFICAÇÃO DO INSTRUMENTO QUALIFICADO

Nome do Equipamento	*HPLC JASCO*
Identificação ou TAG	*CMT-004*
Setor Instalado	*VALIDAÇÃO ANALÍTICA*

IDENTIFICAÇÂO DOS MÓDULOS DO EQUIPAMENTO			
Descrição	**Modelo**	**Número de Série**	**Fabricante**
BOMBA	*PU-4180*	*B094961695*	*JASCO*
INJETOR AUTOMÁTICO	*AS-4150*	*A019861677*	*JASCO*
FORNO DE COLUNAS	*CO-4061*	*A012361276*	*JASCO*
DETECTOR PDA	*MD-4010*	*A025161665*	*JASCO*

2. IDENTIFICAÇÃO DA EMPRESA CONTRATANTE

Empresa Contratante	*DFL INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA*
Endereço da Contratante	*ESTRADA GUERENGUÊ, 2059 – JACAREPAGUÁ - RIO DE JANEIRO – RIO DE JANEIRO CEP: 22713-001*
Contato do Departamento	*DÉBORA MACHADO*

3. IDENTIFICAÇÃO DO EXECUTOR

Executado por	***MATHEUS WOLF MARTINS***
Função	***TÉCNICO ELETRÔNICO JR***
Empresa	***JASCO DO BRASIL***

4. CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO E DESVIOS

Item 01	**PQO.01.HPLC.FLBO - Exatidão da Taxa de Fluxo da(s) Bomba(s)**		
• O teste de exatidão de fluxo da bomba deve compreender as taxas de fluxo mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado. • Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante. • Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.			
Quantidade de bombas	01 Unidade ☒	02 Unidades ☐	03 Unidades ☐
Fluxos a serem medidos	1° Fluxo Valor recomendado: 0,5 ml/min Valor utilizado: ***0,5 ml/min***	2° Fluxo Valor recomendado: 1,0 ml/min Valor utilizado: ***1,0 ml/min***	3° Fluxo Valor recomendado: 2,0 ml/min Valor utilizado: ***2,0 ml/min***
Critério de aceitação da exatidão do fluxo	Valor recomendado: % Desvio ≤ 3,0 % Valor utilizado: ***≤ 3,0 %***		
Critério de aceitação do % D.P.R. para as 10 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***≤ 2,0 %***		

Item 02	PQO.02.HPLC.TEFO - Exatidão da Temperatura do Forno de Colunas

- O teste de exatidão de temperatura do forno deve compreender as temperaturas mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Temperaturas medidas	1° Temperatura Valor recomendado: 20 °C Valor utilizado: ***30°C***	2° Temperatura Valor recomendado: 40 °C Valor utilizado: ***45°C***	3° Temperatura Valor recomendado: 60 °C Valor utilizado: ***60°C***
Critério de aceitação da exatidão de temperatura	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 °C Valor utilizado: ***2,0°C***		
Critério de aceitação do % D.P.R. para as 10 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***2,0%***		

Item 03	PQO.03.HPLC.EDUV.A - Exatidão do Comprimento de Onda do Detector UV/Vis (Modo Manual)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de cafeína que possui picos e vales em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos	1° Comprimento de onda: 205 nm	2° Comprimento de onda: 245 nm	3° Comprimento de onda: 273 nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: **-**		

Item 04	PQO.04.HPLC.EDUV.B - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis (Modo Varredura)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de cafeína que possui picos e vales em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos	1° Comprimento de onda: 205 nm	2° Comprimento de onda: 245 nm	3° Comprimento de onda: 273 nm
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: ***2,0nm***		

Item 05	PQO.05.HPLC.PCIN - Precisão e Contaminação Cruzada do Sistema de Injeção

- O teste de precisão e contaminação cruzada deve ser realizado com o volume de injeção baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC), volume mais utilizado no laboratório ou o mais crítico.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de injeção	Valor recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: ***10 µL***
Critério de aceitação para a contaminação cruzada	Valor recomendado: % Contaminação Cruzada ≤ 0,5 % Valor utilizado: ***≤ 0,5 %***
Critério de aceitação do % D.P.R. para 6 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***≤ 2,0 %***

Item 06	PQO.06.HPLC.LDUV - Linearidade do Detector de Ultravioleta (UV)

- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de injeção	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: ***10 µL***
Critério de aceitação da exatidão para as concentrações avaliadas	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***≤ 2,0 %***
Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: ***≥ 0,999***

Item 07	PQO.07.HPLC.LIIN - Linearidade Sistema de Injeção Automática

- O teste de linearidade do injetor automático deve ser realizado utilizando os volumes de injeção que cubram todas às análises realizadas pelo laboratório contratante.
- Os volumes deverão ser avaliados com base no tipo de equipamento HPLC ou UHPLC.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volumes de injeção	1° Vol.:	2° Vol.:	3° Vol.:	4° Vol.:	5° Vol.:
	0 µL	5 µL	10 µL	15 µL	20 µL
	Valores utilizados:	***5 µL***	***10 µL***	***15 µL***	***20 µL***

Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: ***≥ 0,999***

Item 08	PQO.08.HPLC.GRBO- Exatidão do Sistema de Gradiente da Bomba

- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Tipo de Gradiente	Binário ☐	Ternário ☐	Quaternário ☒
Pares utilizados	Recomendado: A / B 1° Par: ***A / B***	Recomendado: C / D 2° Par: ***C / D***	Nº de Passos ☒ 5 ☐ 10
Critério de aceitação de exatidão entre as proporções	Valor recomendado: % Desvio ≤ 1,5 % Valor utilizado: ***≤ 1,5 %***		
Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: ≥ 0,999 Valor utilizado: ***≥ 0,999***		

Item 09	PQO.09.HPLC.TECA - Exatidão da Temperatura do Compartimento de Amostras

- O teste de exatidão de temperatura da bandeja do amostrador deve compreender as temperaturas mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Temperaturas medidas	1° Temperatura Valor recomendado: 10 °C Valor utilizado: ***10 °C***	2° Temperatura Valor recomendado: 15 °C Valor utilizado: ***15 °C***	3° Temperatura Valor recomendado: 20 °C Valor utilizado: ***20 °C***
Critério de aceitação de exatidão de temperatura	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 °C Valor utilizado: ***2,0 °C***		
Critério de aceitação do % D.P.R. para 10 replicatas	Valor recomendado: ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***2,0 %***		

Item 10	PQO.10.HPLC.EDVI.A - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis - Faixa Estendida (Modo Manual)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de óxido de hólmio que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos:	1° Comprimento de onda recomendado: 278 nm Valor utilizado: -	2° Comprimento de onda recomendado: 361 nm Valor utilizado: -	3° Comprimento de onda recomendado: 451 nm Valor utilizado: -
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: -		

Item 11	PQO.11.HPLC.EDVI.B - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis - Faixa Estendida (Modo Varredura)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de óxido de hólmio que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos:	1° Comprimento de onda recomendado: 278 nm Valor utilizado: -	2° Comprimento de onda recomendado: 361 nm Valor utilizado: -	3° Comprimento de onda recomendado: 451 nm Valor utilizado: -
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: -		

Item 12	PQO.12.HPLC.EDFL.A - Exatidão de Comprimento de Onda do Detector de Fluorescência (Modo Manual)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de sulfato de quinina que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimento de onda a ser medido:	Comprimento de Onda de Emissão: 449 nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 5,0 nm Valor utilizado: -

Item 13	PQO.13.HPLC.EDFL.B - Exatidão de Comprimento de Onda do Detector de Fluorescência (Modo Varredura)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de sulfato de quinina que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimento de onda a ser medido:	Comprimento de Onda de Emissão: 449 nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 5,0 nm Valor utilizado: -

Item 14	PQO.14.HPLC.LDFL - Linearidade do Detector de Fluorescência (FL)

- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

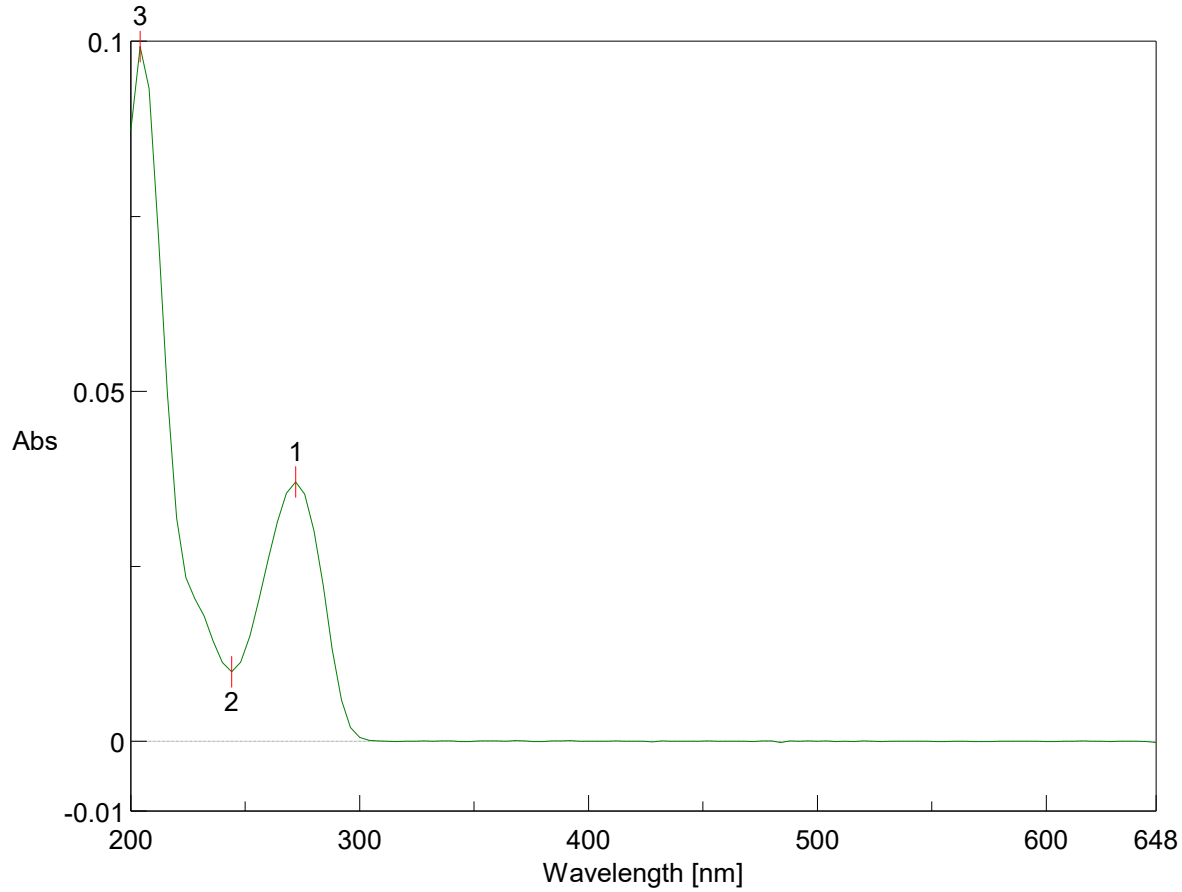
Volume de injeção:	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: -
Critério de aceitação de exatidão para as concentrações avaliadas:	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0 % Valor utilizado: -
Critério de aceitação do coeficiente R^2:	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: -

Item 15	PQO.15.HPLC.LDIR - Linearidade do Detector de Índice de Refração (IR)

- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de Injeção:	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: -
Critério de aceitação de exatidão para as concentrações avaliadas:	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0 % Valor utilizado: -
Critério de aceitação do coeficiente R^2:	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: -

Peak Find - EDUV_002 PDA_1,8367.JWS



[Comments]

User	debora.ahumada_ADM
Division	---
Company	DFL
Creation date	12/12/2018 17:32
Date modified	12/12/2018 17:45

[Detailed Information]

Data array type	Linear data array
Horizontal axis	Wavelength [nm]
Vertical axis	Abs
Start	200 nm
End	648 nm
Data interval	4 nm
Data points	113

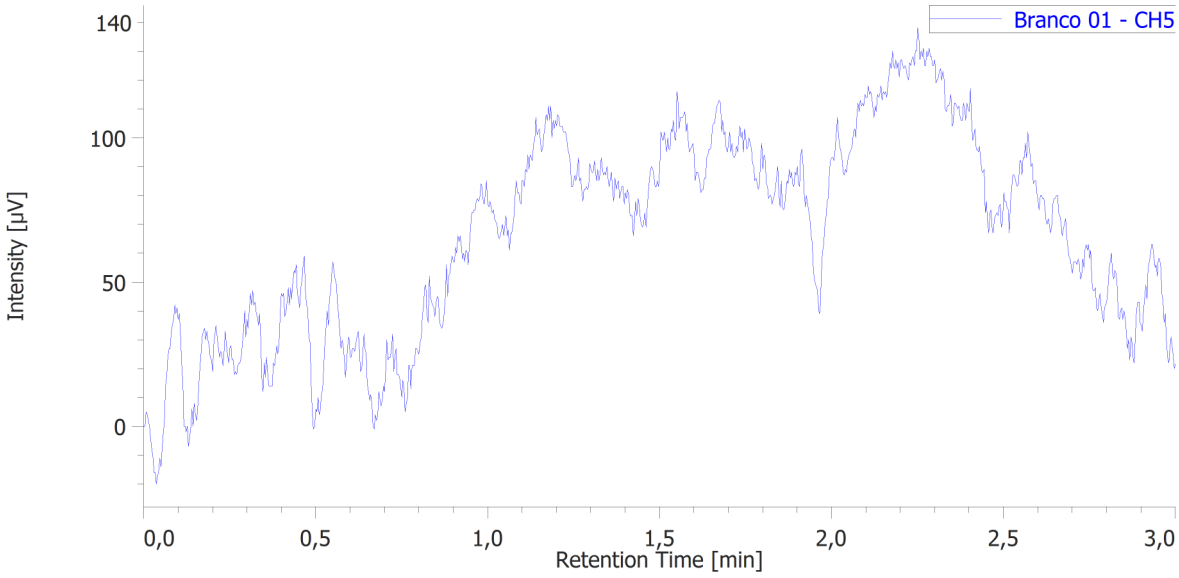
[Measurement Information]

Instrument Name	MD-4010
Model Name	MD-4010
Serial No.	A025161665
ROM version	V1.02.02

[Result of Peak Picking]

No.	Position	Intensity	No.	Position	Intensity
1	272	0.037013	2	244	0.009892
3	204	0.099214			

Chromatogram



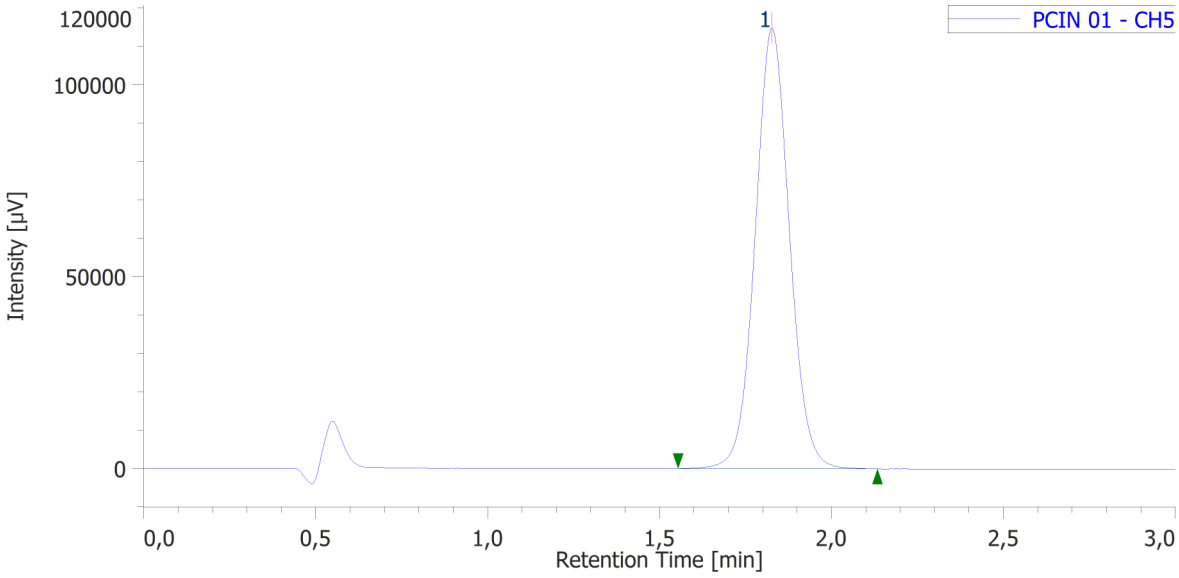
Chromatogram Information	
User Name	debora.ahumada_ADM
Date Modified	12/12/2018 17:42:29
Description	
HPLC System Name	RHPLC - PDA
Injection Date	12/12/2018 17:39:27
Volume	10.00 [µL]
Sample #	2
Project Name	corridas exploratorias
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	Branco 01-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	

Creator debora.ahumada_ADM
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	debora.ahumada_ADM
Date Modified	12/12/2018 18:07:53
Description	
HPLC System Name	RHPLC - PDA
Injection Date	12/12/2018 17:42:39
Volume	10.00 [µL]
Sample #	3
Project Name	corridas exploratorias
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	Identificação Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

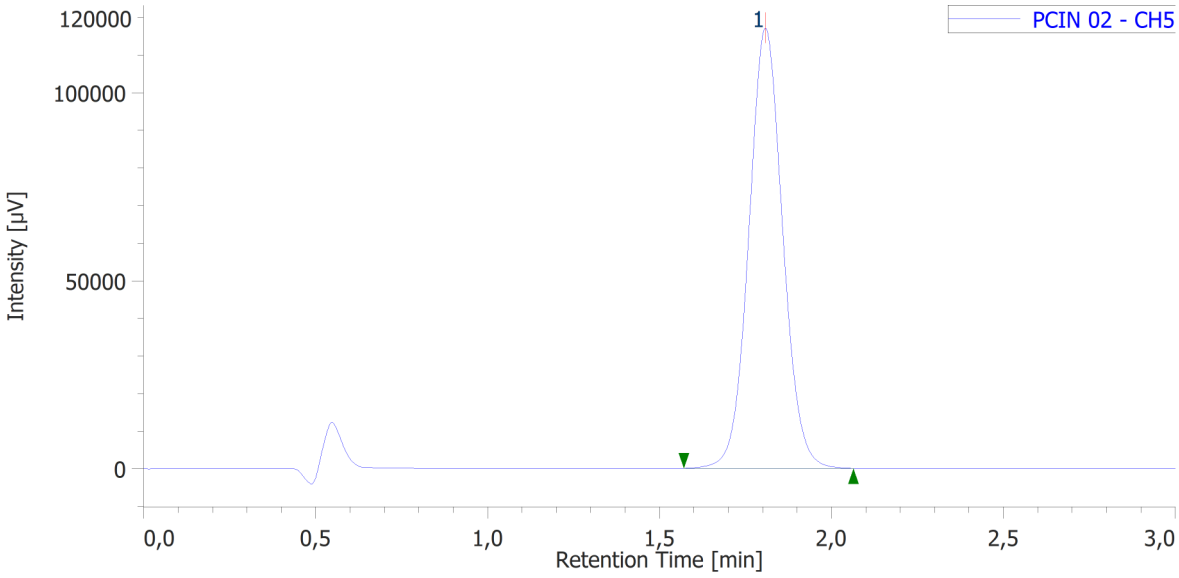
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PCIN 01-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Integração cafeína

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	5	1.827	795745	114866	100.000	100.000	N/A	1666	N/A	1.051	

Creator debora.ahumada_ADM
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	debora.ahumada_ADM
Date Modified	12/12/2018 18:08:49
Description	
HPLC System Name	RHPLC - PDA
Injection Date	12/12/2018 17:45:51
Volume	10.00 [µL]
Sample #	3
Project Name	corridas exploratorias
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	Identificação Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

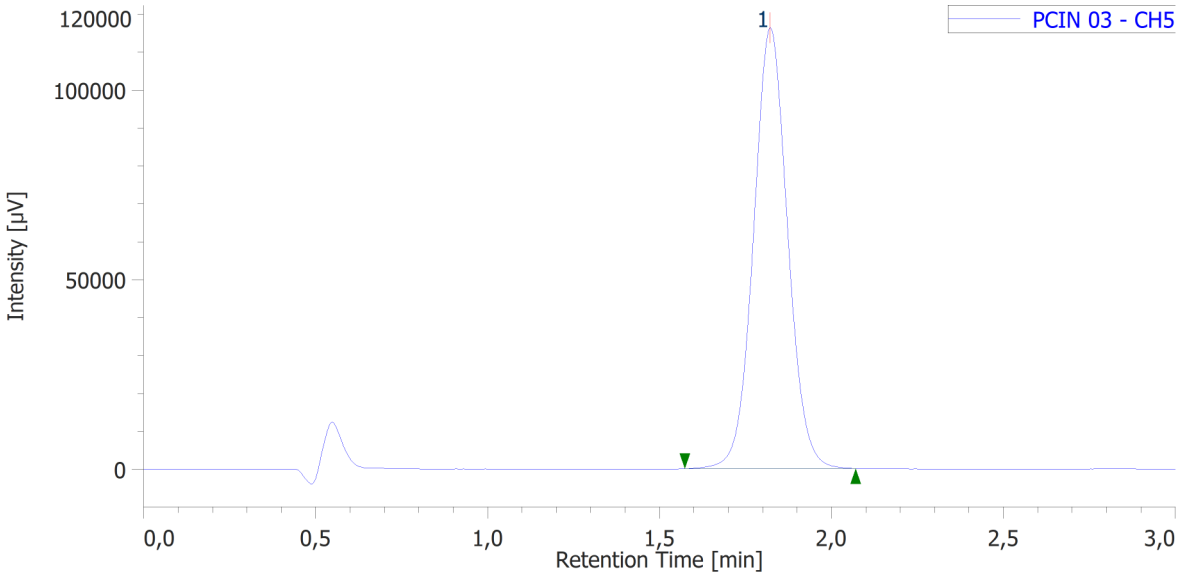
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PCIN 02-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Integração cafeína

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	5	1.807	801588	117007	100.000	100.000	N/A	1658	N/A	1.061	

Creator debora.ahumada_ADM
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	debora.ahumada_ADM
Date Modified	12/12/2018 18:08:50
Description	
HPLC System Name	RHPLC - PDA
Injection Date	12/12/2018 17:49:03
Volume	10.00 [µL]
Sample #	3
Project Name	corridas exploratorias
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	Identificação Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

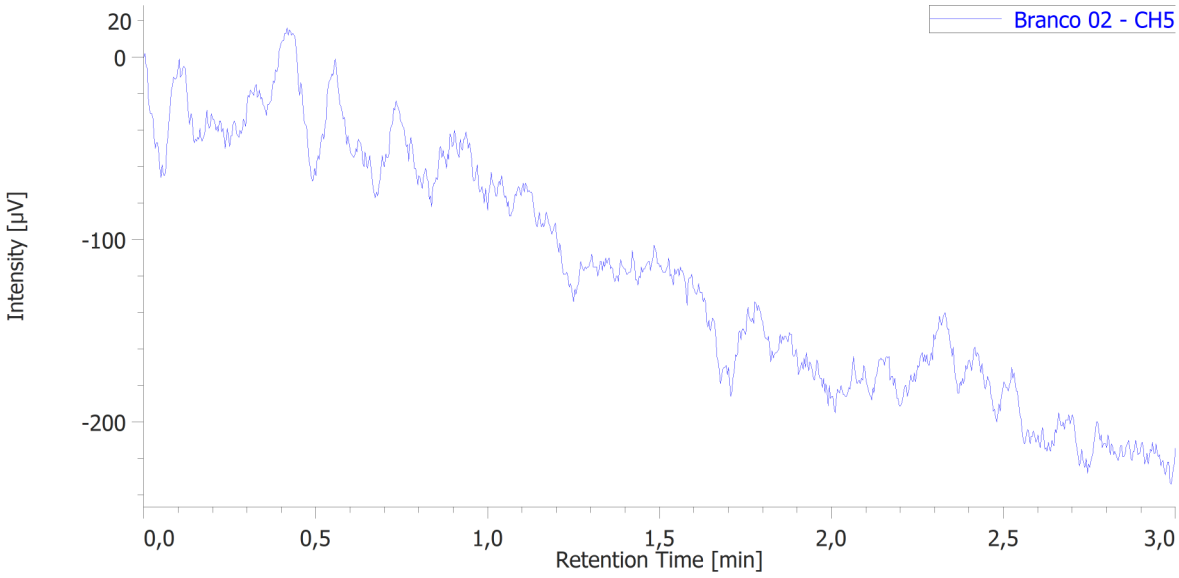
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PCIN 03-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Integração cafeína

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	5	1.820	800497	116124	100.000	100.000	N/A	1664	N/A	1.062	

Creator debora.ahumada_ADM
Reviewer
Approver

Chromatogram



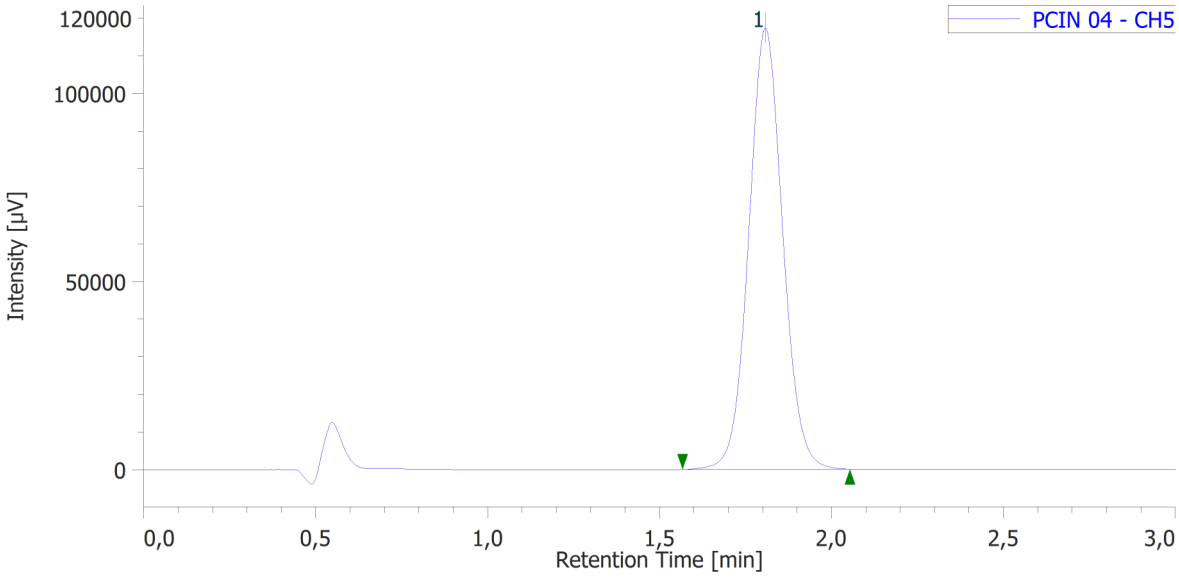
Chromatogram Information	
User Name	debora.ahumada_ADM
Date Modified	12/12/2018 17:55:16
Description	
HPLC System Name	RHPLC - PDA
Injection Date	12/12/2018 17:52:15
Volume	10.00 [µL]
Sample #	2
Project Name	corridas exploratorias
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	Branco 02-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	

Creator debora.ahumada_ADM
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	debora.ahumada_ADM
Date Modified	12/12/2018 18:08:50
Description	
HPLC System Name	RHPLC - PDA
Injection Date	12/12/2018 17:55:27
Volume	10.00 [µL]
Sample #	3
Project Name	corridas exploratorias
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	Identificação Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

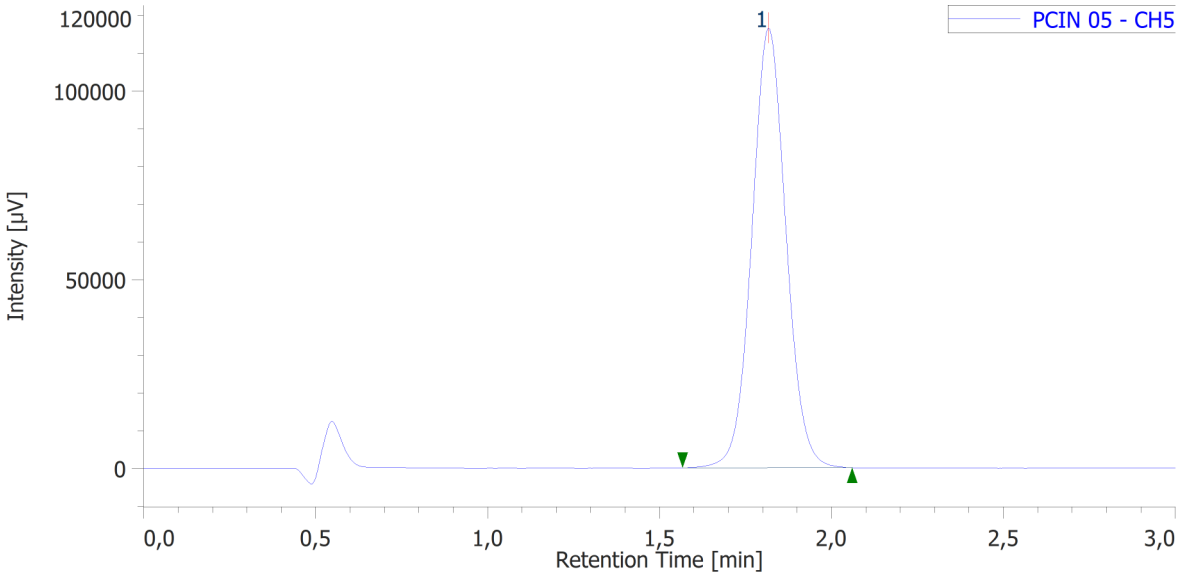
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PCIN 04-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Integração cafeína

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	5	1.807	802796	117236	100.000	100.000	N/A	1660	N/A	1.064	

Creator debora.ahumada_ADM
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	debora.ahumada_ADM
Date Modified	12/12/2018 18:08:51
Description	
HPLC System Name	RHPLC - PDA
Injection Date	12/12/2018 17:58:39
Volume	10.00 [µL]
Sample #	3
Project Name	corridas exploratorias
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	Identificação Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

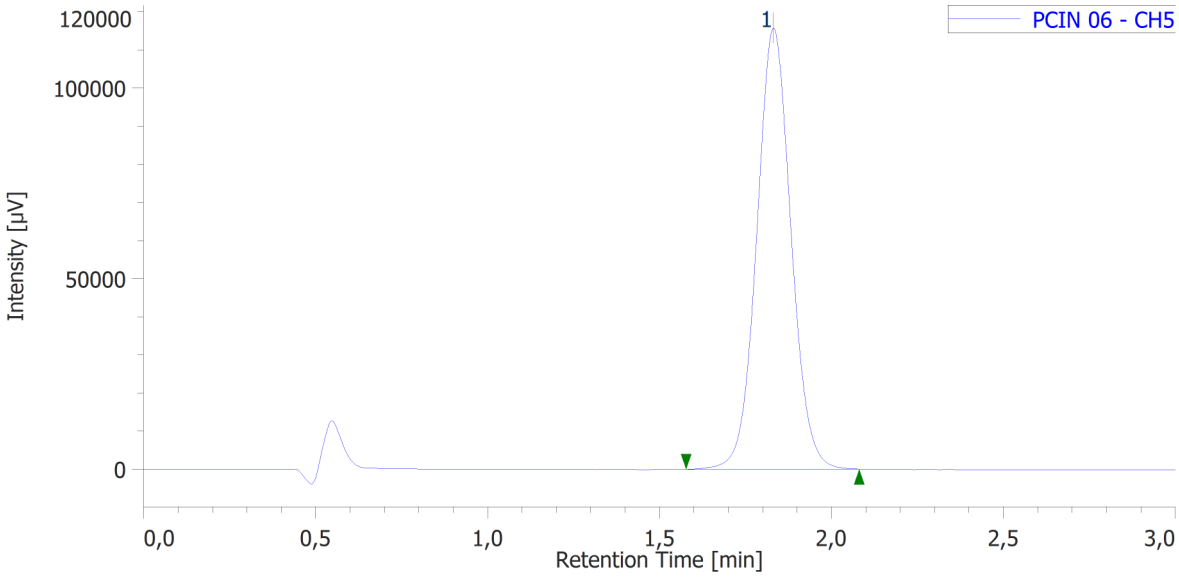
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PCIN 05-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Integração cafeína

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	5	1.817	801580	116476	100.000	100.000	N/A	1663	N/A	1.049	

Creator debora.ahumada_ADM
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	debora.ahumada_ADM
Date Modified	12/12/2018 18:08:51
Description	
HPLC System Name	RHPLC - PDA
Injection Date	12/12/2018 18:01:51
Volume	10.00 [µL]
Sample #	3
Project Name	corridas exploratorias
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	Identificação Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

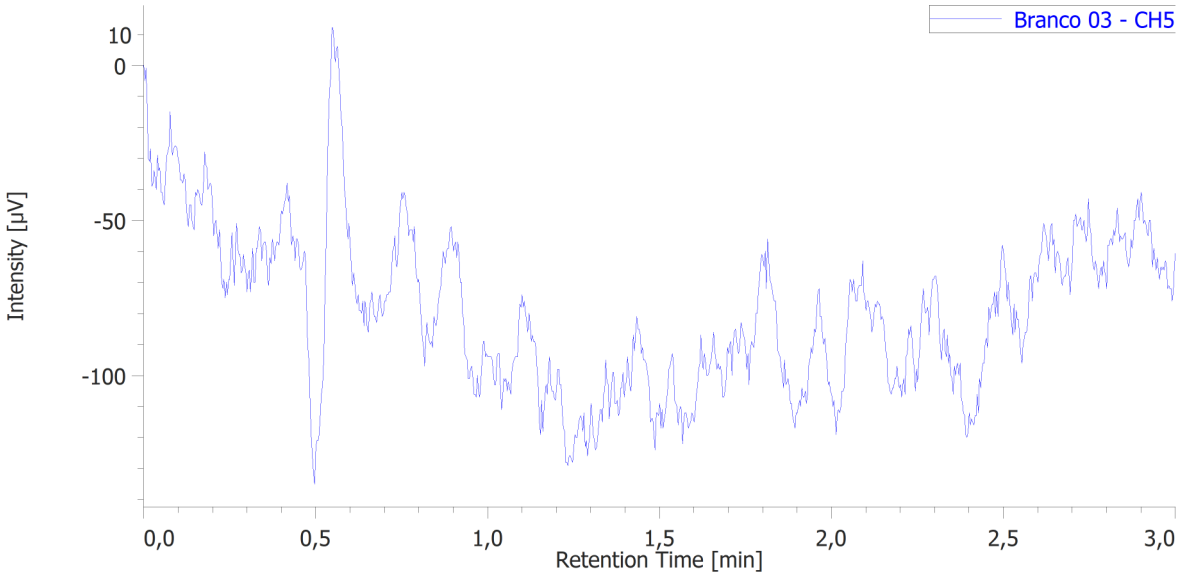
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PCIN 06-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Integração cafeína

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	5	1.830	801413	115754	100.000	100.000	N/A	1666	N/A	1.060	

Creator debora.ahumada_ADM
Reviewer
Approver

Chromatogram



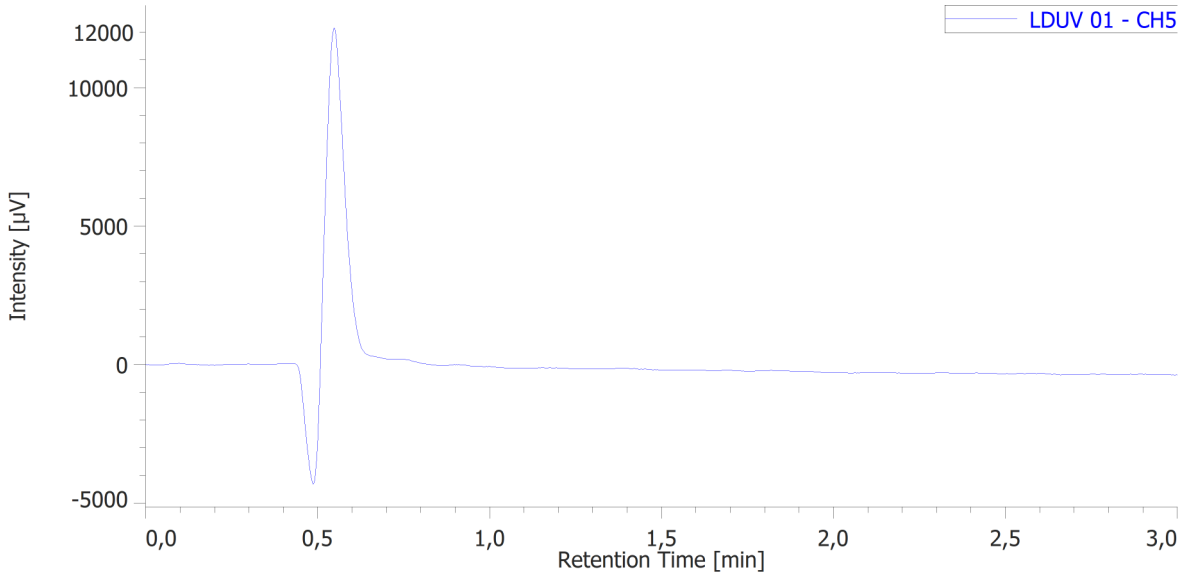
Chromatogram Information	
User Name	debora.ahumada_ADM
Date Modified	12/12/2018 18:08:04
Description	
HPLC System Name	RHPLC - PDA
Injection Date	12/12/2018 18:05:03
Volume	10.00 [µL]
Sample #	2
Project Name	corridas exploratorias
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	Branco 03-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	

Creator debora.ahumada_ADM
Reviewer
Approver

Chromatogram



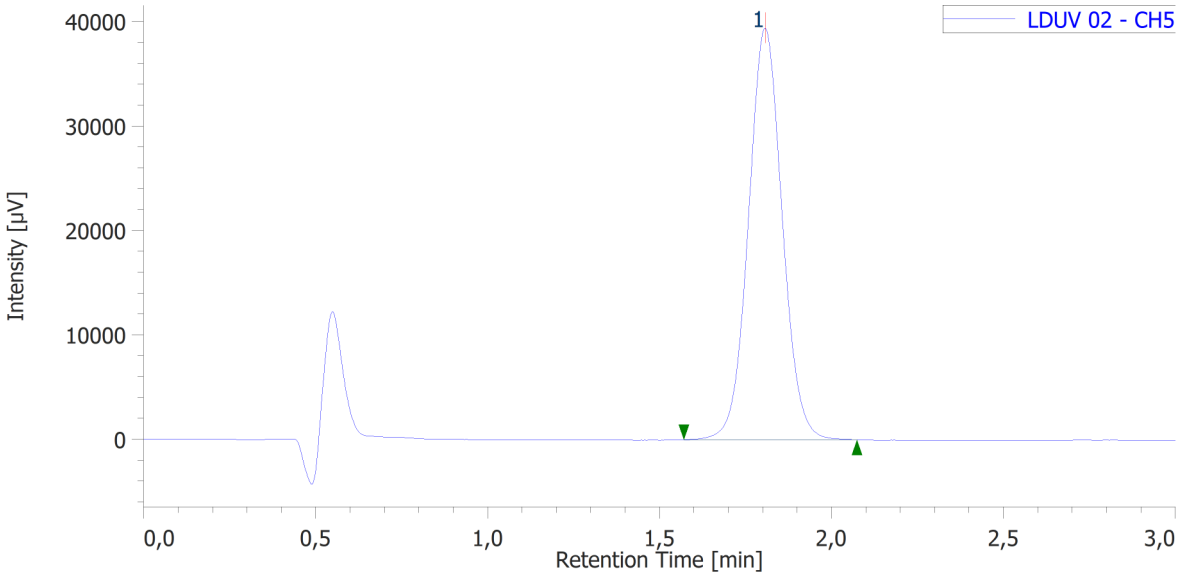
Chromatogram Information	
User Name	debora.ahumada_ADM
Date Modified	12/12/2018 18:14:37
Description	
HPLC System Name	RHPLC - PDA
Injection Date	12/12/2018 18:11:36
Volume	10.00 [µL]
Sample #	4
Project Name	corridas exploratorias
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	Qualificação
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV 01-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	

Creator debora.ahumada_ADM
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	debora.ahumada_ADM
Date Modified	13/12/2018 09:11:01
Description	
HPLC System Name	RHPLC - PDA
Injection Date	12/12/2018 18:14:48
Volume	10.00 [µL]
Sample #	5
Project Name	corridas exploratorias
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	Qualificação
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	Identificação Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

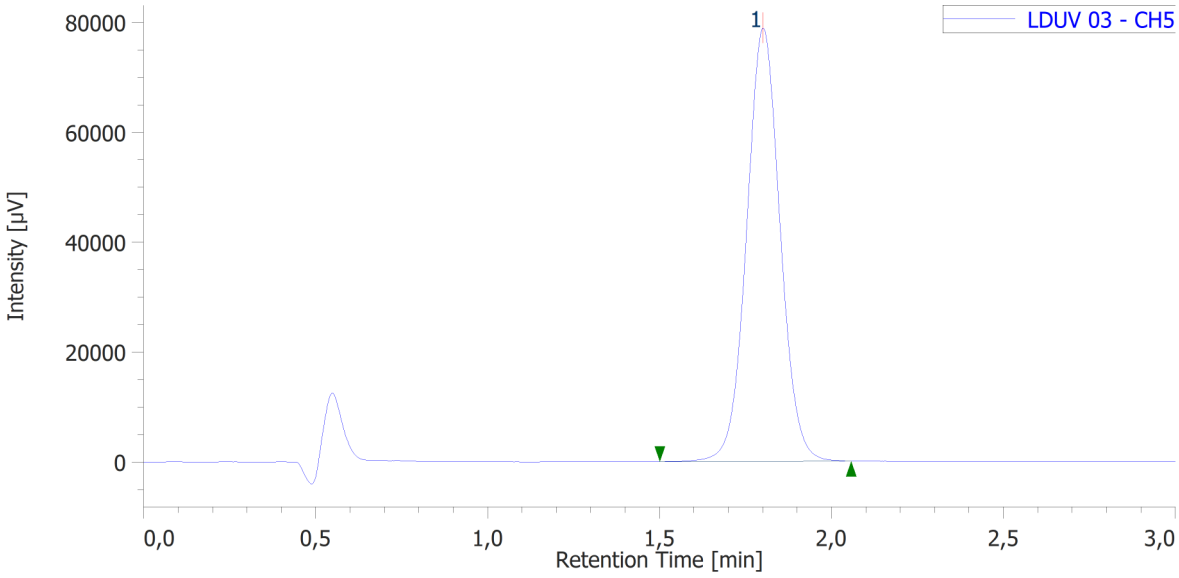
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV 02-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Integração cafeína

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	5	1.807	269184	39418	100.000	100.000	N/A	1665	N/A	1.043	

Creator debora.ahumada_ADM
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	debora.ahumada_ADM
Date Modified	13/12/2018 09:11:02
Description	
HPLC System Name	RHPLC - PDA
Injection Date	12/12/2018 18:18:00
Volume	10.00 [µL]
Sample #	6
Project Name	corridas exploratorias
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	Qualificação
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	Identificação Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

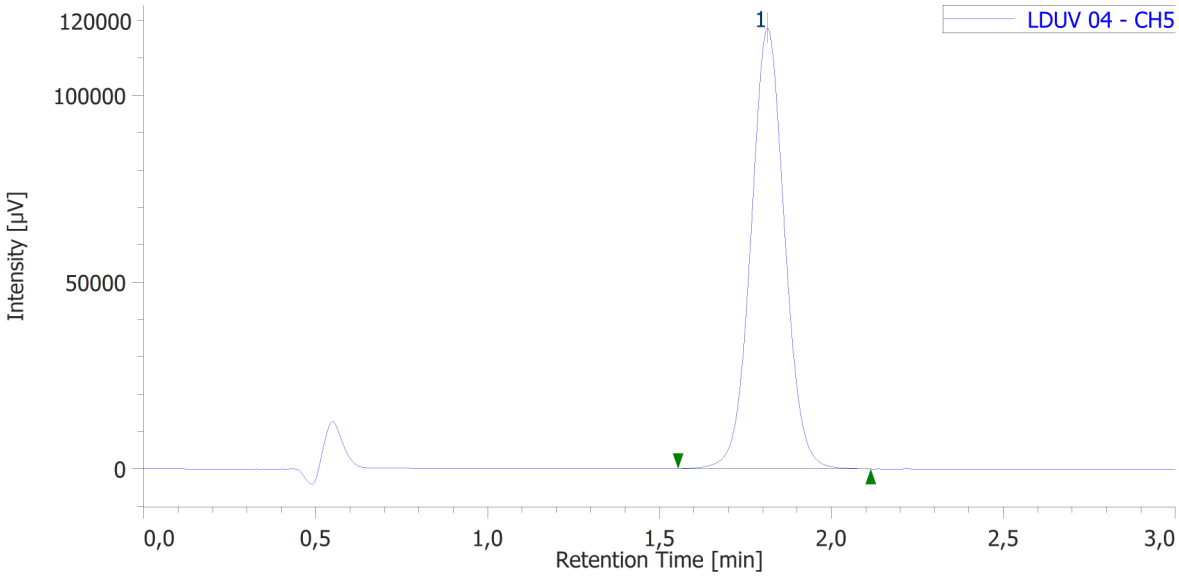
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV 03-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Integração cafeína

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	5	1.800	533932	78846	100.000	100.000	N/A	1685	N/A	1.047	

Creator debora.ahumada_ADM
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	debora.ahumada_ADM
Date Modified	13/12/2018 09:11:03
Description	
HPLC System Name	RHPLC - PDA
Injection Date	12/12/2018 18:21:12
Volume	10.00 [µL]
Sample #	7
Project Name	corridas exploratorias
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	Qualificação
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	Identificação Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

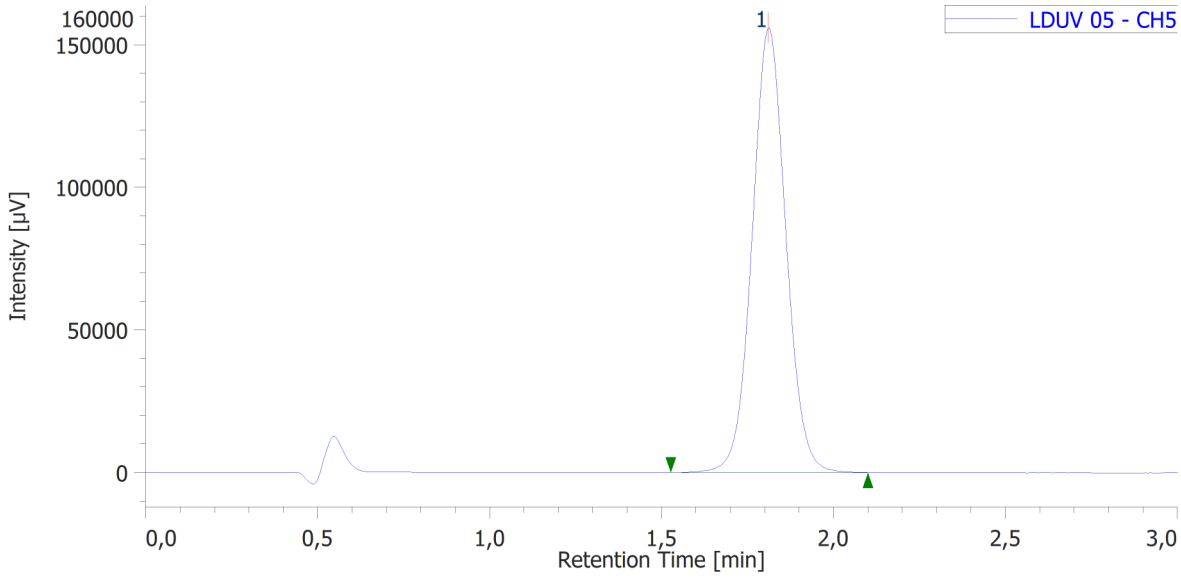
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV 04-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Integração cafeína

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	5	1.813	803148	118020	100.000	100.000	N/A	1700	N/A	1.041	

Creator debora.ahumada_ADM
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	debora.ahumada_ADM
Date Modified	13/12/2018 09:11:04
Description	
HPLC System Name	RHPLC - PDA
Injection Date	12/12/2018 18:24:24
Volume	10.00 [µL]
Sample #	8
Project Name	corridas exploratorias
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	Qualificação
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	Identificação Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

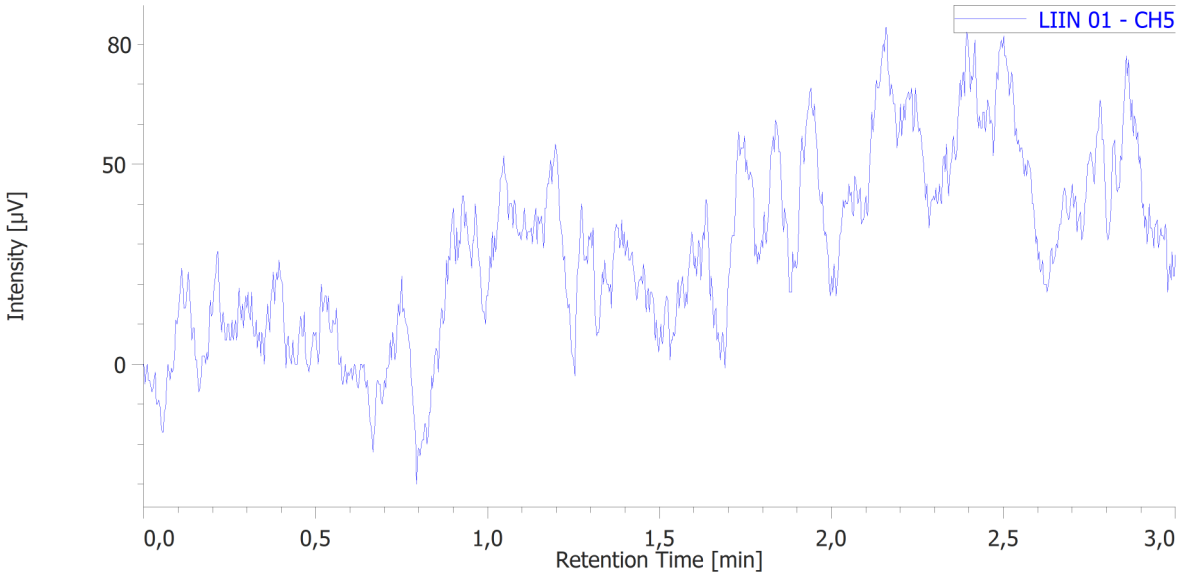
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV 05-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Integração cafeína

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	5	1.810	1062618	155816	100.000	100.000	N/A	1689	N/A	1.059	

Creator debora.ahumada_ADM
Reviewer
Approver

Chromatogram



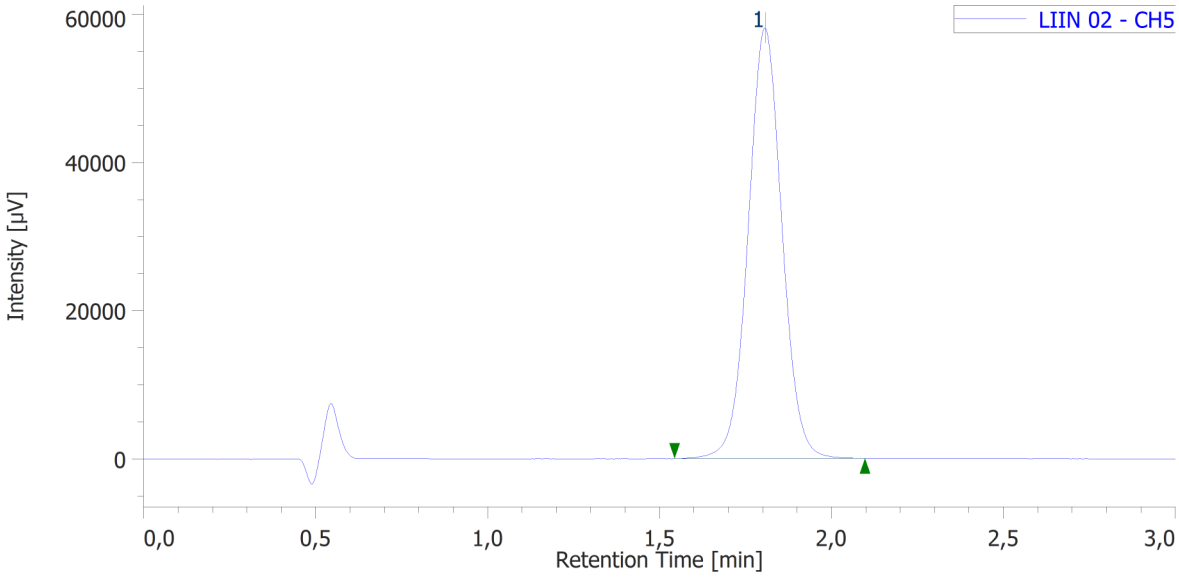
Chromatogram Information	
User Name	debora.ahumada_ADM
Date Modified	12/12/2018 18:30:37
Description	
HPLC System Name	RHPLC - PDA
Injection Date	12/12/2018 18:27:36
Volume	0.10 [µL]
Sample #	2
Project Name	corridas exploratorias
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	Qualificação
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN 01-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	

Creator debora.ahumada_ADM
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	debora.ahumada_ADM
Date Modified	13/12/2018 09:11:04
Description	
HPLC System Name	RHPLC - PDA
Injection Date	12/12/2018 18:30:48
Volume	5.00 [µL]
Sample #	9
Project Name	corridas exploratorias
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	Qualificação
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	Identificação Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

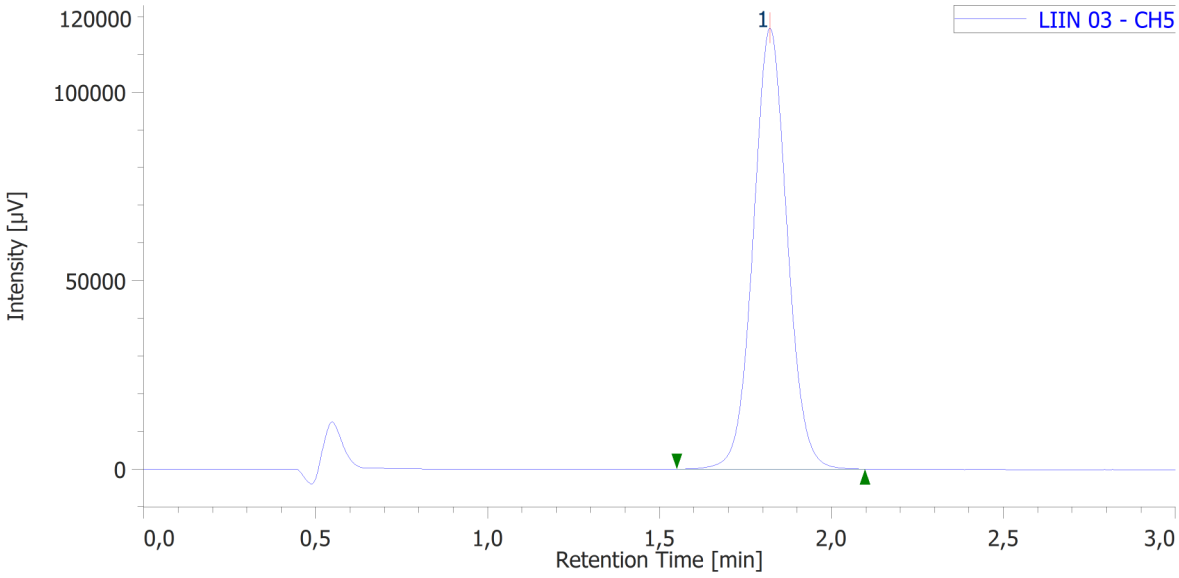
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN 02-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Integração cafeína

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	5	1.807	396156	58024	100.000	100.000	N/A	1674	N/A	1.024	

Creator debora.ahumada_ADM
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	debora.ahumada_ADM
Date Modified	13/12/2018 09:11:05
Description	
HPLC System Name	RHPLC - PDA
Injection Date	12/12/2018 18:34:00
Volume	10.00 [µL]
Sample #	9
Project Name	corridas exploratorias
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	Qualificação
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	Identificação Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

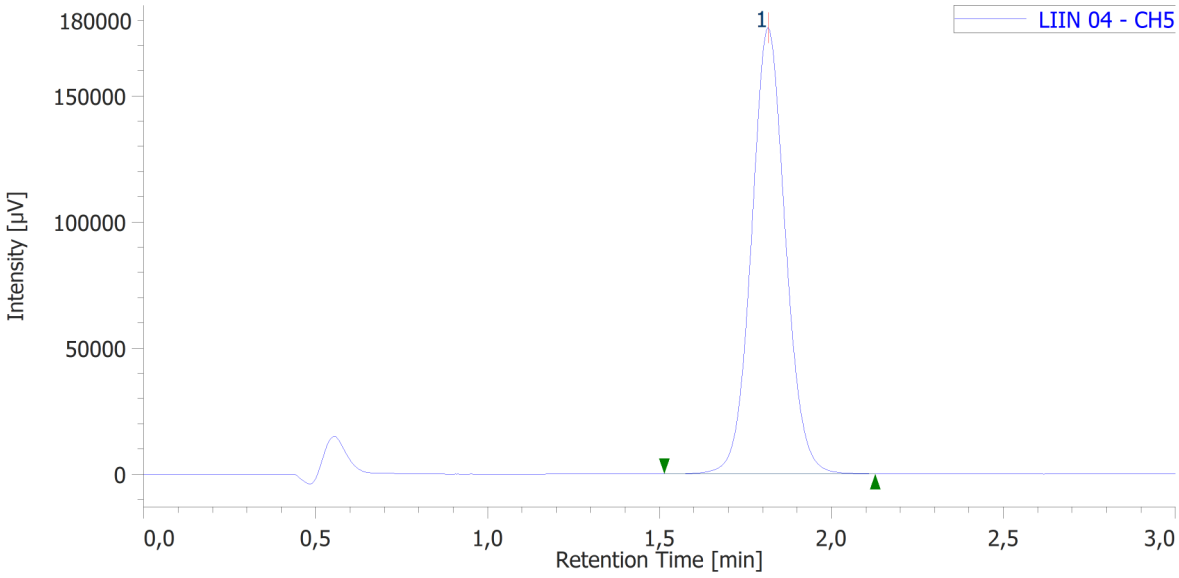
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN 03-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Integração cafeína

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	5	1.820	801633	117002	100.000	100.000	N/A	1688	N/A	1.050	

Creator debora.ahumada_ADM
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	debora.ahumada_ADM
Date Modified	13/12/2018 09:11:51
Description	
HPLC System Name	RHPLC - PDA
Injection Date	12/12/2018 18:37:12
Volume	15,00 [μL]
Sample #	9
Project Name	corridas exploratorias
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	Qualificação
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	Identificação Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

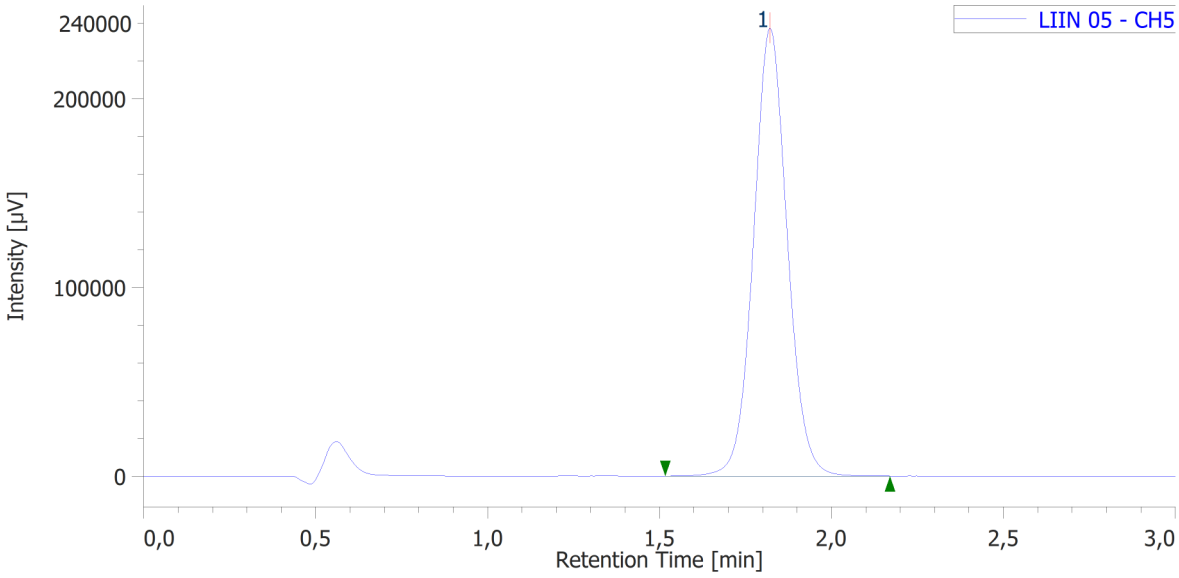
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN 04-CH5
Sample Name	
Channel Name	273,0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Integração cafeína

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [μV·sec]	Height [μV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	5	1,817	1211889	176800	100,000	100,000	N/A	1688	N/A	1,045	

Creator debora.ahumada_ADM
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	debora.ahumada_ADM
Date Modified	13/12/2018 09:11:44
Description	
HPLC System Name	RHPLC - PDA
Injection Date	12/12/2018 18:40:24
Volume	20.00 [µL]
Sample #	9
Project Name	corridas exploratorias
Acquisition Time	3.0 [min]
Acquisition Sequence	Qualificação
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	Identificação Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

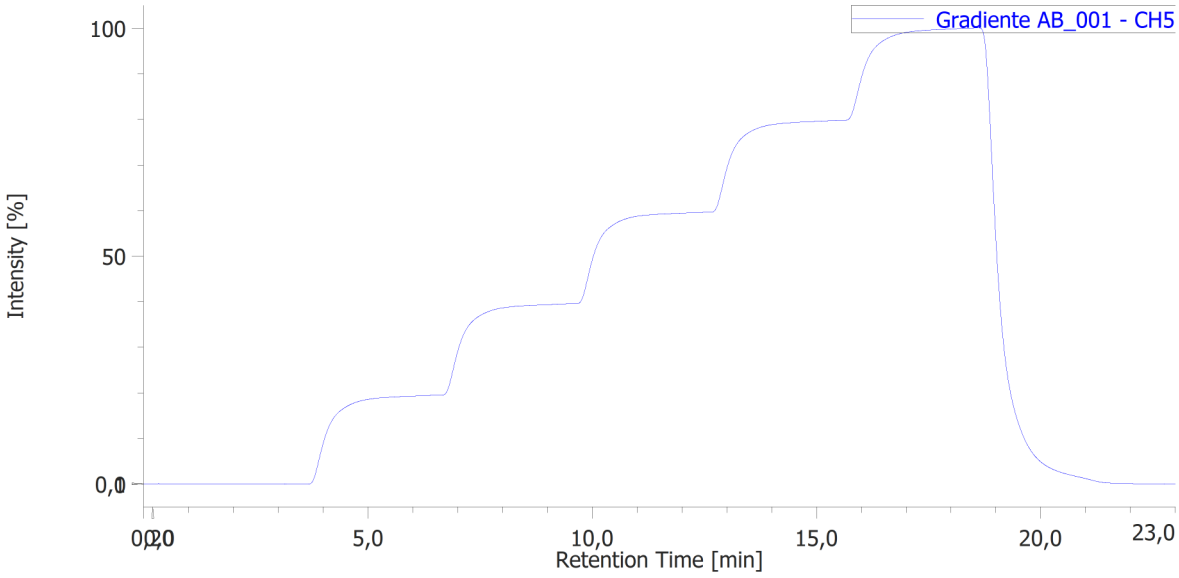
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN 05-CH5
Sample Name	
Channel Name	273.0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Integração cafeína

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	5	1.820	1615362	237096	100.000	100.000	N/A	1724	N/A	1.063	

Creator debora.ahumada_ADM
Reviewer
Approver

Chromatogram



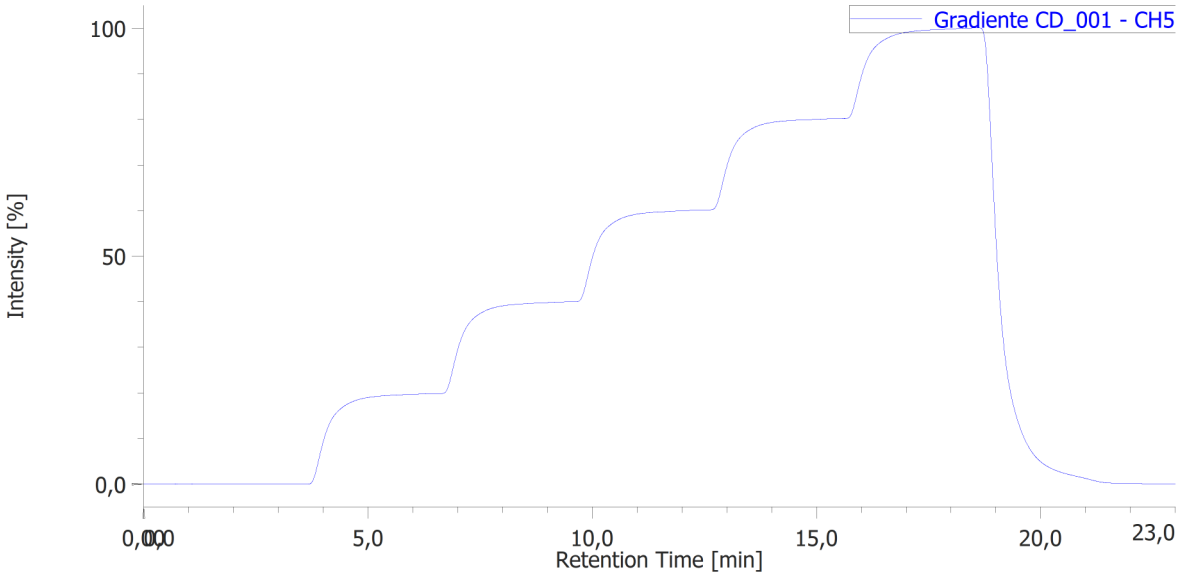
Chromatogram Information	
User Name	debora.ahumada_ADM
Date Modified	13/12/2018 10:46:07
Description	
HPLC System Name	RHPLC - PDA
Injection Date	13/12/2018 10:23:07
Volume	0,00 [µL]
Sample #	-
Project Name	corridas exploratorias
Acquisition Time	23,0 [min]
Acquisition Sequence	
Control Method	Gradiente AB
Peak ID Table	
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	Gradiente AB_001-CH5
Sample Name	
Channel Name	273,0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	

Creator debora.ahumada_ADM
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	debora.ahumada_ADM
Date Modified	13/12/2018 11:21:31
Description	
HPLC System Name	RHPLC - PDA
Injection Date	13/12/2018 10:58:30
Volume	0,00 [µL]
Sample #	-
Project Name	corridas exploratorias
Acquisition Time	23,0 [min]
Acquisition Sequence	
Control Method	Gradiente CD
Peak ID Table	
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	Gradiente CD_001-CH5
Sample Name	
Channel Name	273,0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	

Creator debora.ahumada_ADM
Reviewer
Approver