Formulário de Definição dos Parâmetros para a Qualificação

Rua Seraphin Gilberto Candello, 1756 – sala 01 – Jardim Morada do Sol – Indaiatuba – SP – CEP 13348-337
www.qpack.com.br – Fone: 55 (19) 3935-1461

CERTIFICADO DE QUALIFICAÇÃO Nº *801/18* **INÍCIO DA QUALIFICAÇÃO: *29/06/2018***

1. IDENTIFICAÇÃO DO INSTRUMENTO QUALIFICADO

Nome do Equipamento	***HPLC SHIMADZU***
Identificação ou TAG	***UP.11.01***
Setor Instalado	***LABORATÓRIO***

IDENTIFICAÇÂO DOS MÓDULOS DO EQUIPAMENTO			
Descrição	**Modelo**	**Número de Série**	**Fabricante**
BOMBA	***LC-30AD***	***L20555205516***	***SHIMADZU***
INJETOR AUTOMÁTICO	***SIL-30AC***	***L20565302797***	***SHIMADZU***
FORNO DE COLUNAS	***CTO-20AC***	***L20215417509***	***SHIMADZU***
DETECTOR DAD	***SPD-M30A***	***L20775501465***	***SHIMADZU***

2. IDENTIFICAÇÃO DA EMPRESA CONTRATANTE

Empresa Contratante	***ACCORD FARMACÊUTICA LTDA***
Endereço da Contratante	***AV GUIDO CALOI, 1985 – SANTO AMARO – SÃO PAULO – SP – CEP: 05802-140***
Contato do Departamento	***MÔNICA WINKLER DE OLIVEIRA NAMIUTI***

3. IDENTIFICAÇÃO DO EXECUTOR

Executado por	***DANILO DE SOUZA MELO***
Função	***ENGENHEIRO DE MANUTENÇÃO***
Empresa	***QPACK SOLUÇÕES ANALÍTICAS LTDA.***

4. CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO E DESVIOS

Item 01	**PQO.01.HPLC.FLBO - Exatidão da Taxa de Fluxo da(s) Bomba(s)**		
• O teste de exatidão de fluxo da bomba deve compreender as taxas de fluxo mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado. • Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante. • Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.			
Quantidade de bombas	01 Unidade ☒	02 Unidades ☐	03 Unidades ☐
Fluxos a serem medidos	1° Fluxo Valor recomendado: 0,5 ml/min Valor utilizado: ***0,5 ml/min***	2° Fluxo Valor recomendado: 1,0 ml/min Valor utilizado: ***1,0 ml/min***	3° Fluxo Valor recomendado: 2,0 ml/min Valor utilizado: ***2,5 ml/min***
Critério de aceitação da exatidão do fluxo	Valor recomendado: % Desvio ≤ 3,0 % Valor utilizado: ***≤ 3,0 %***		
Critério de aceitação do % D.P.R. para as 10 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***≤ 2,0 %***		

Item 02	PQO.02.HPLC.TEFO - Exatidão da Temperatura do Forno de Colunas

- O teste de exatidão de temperatura do forno deve compreender as temperaturas mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Temperaturas medidas	1° Temperatura Valor recomendado: 20 °C Valor utilizado: ***20 ºC***	2° Temperatura Valor recomendado: 40 °C Valor utilizado: ***40 ºC***	3° Temperatura Valor recomendado: 60 °C Valor utilizado: ***60 ºC***
Critério de aceitação da exatidão de temperatura	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 °C Valor utilizado: ***2,0 ºC***		
Critério de aceitação do % D.P.R. para as 10 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***2,0 %***		

Item 03	PQO.03.HPLC.EDUV.A - Exatidão do Comprimento de Onda do Detector UV/Vis (Modo Manual)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de cafeína que possui picos e vales em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos	1° Comprimento de onda: 205 nm	2° Comprimento de onda: 245 nm	3° Comprimento de onda: 273 nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: **-**		

Item 04	PQO.04.HPLC.EDUV.B - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis (Modo Varredura)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de cafeína que possui picos e vales em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos	1° Comprimento de onda: 205 nm	2° Comprimento de onda: 245 nm	3° Comprimento de onda: 273 nm
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: ***2,0 nm***		

Item 05	PQO.05.HPLC.PCIN - Precisão e Contaminação Cruzada do Sistema de Injeção

- O teste de precisão e contaminação cruzada deve ser realizado com o volume de injeção baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC), volume mais utilizado no laboratório ou o mais crítico.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de injeção	Valor recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: ***10 µL***
Critério de aceitação para a contaminação cruzada	Valor recomendado: % Contaminação Cruzada ≤ 0,5 % Valor utilizado: ***≤ 0,5 %***
Critério de aceitação do % D.P.R. para 6 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***≤ 2,0 %***

Item 06	PQO.06.HPLC.LDUV - Linearidade do Detector de Ultravioleta (UV)

- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de injeção	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: ***10 µL***
Critério de aceitação da exatidão para as concentrações avaliadas	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***≤ 2,0 %***
Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: ***≥ 0,999***

Item 07	PQO.07.HPLC.LIIN - Linearidade Sistema de Injeção Automática

- O teste de linearidade do injetor automático deve ser realizado utilizando os volumes de injeção que cubram todas às análises realizadas pelo laboratório contratante.
- Os volumes deverão ser avaliados com base no tipo de equipamento HPLC ou UHPLC.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volumes de injeção	1° Vol.:	2° Vol.:	3° Vol.:	4° Vol.:	5° Vol.:
	0 µL	5 µL	10 µL	15 µL	20 µL
	Valores utilizados:	***5 µL***	***10 µL***	***15 µL***	***20 µL***
Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: ***≥ 0,999***				

Item 08	PQO.08.HPLC.GRBO- Exatidão do Sistema de Gradiente da Bomba

- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Tipo de Gradiente	Binário ☐	Ternário ☐	Quaternário ☒
Pares utilizados	Recomendado: A / B 1° Par: ***A / B***	Recomendado: C / D 2° Par: ***C / D***	Nº de Passos ☒ 5 ☐ 10
Critério de aceitação de exatidão entre as proporções	Valor recomendado: % Desvio ≤ 1,5 % Valor utilizado: ***≤ 1,5 %***		
Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: ≥ 0,999 Valor utilizado: ***≥ 0,999***		

Item 09	PQO.09.HPLC.TECA - Exatidão da Temperatura do Compartimento de Amostras

- O teste de exatidão de temperatura da bandeja do amostrador deve compreender as temperaturas mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Temperaturas medidas	1° Temperatura Valor recomendado: 10 °C Valor utilizado: ***4 ºC***	2° Temperatura Valor recomendado: 15 °C Valor utilizado: ***15 ºC***	3° Temperatura Valor recomendado: 20 °C Valor utilizado: ***25 ºC***
Critério de aceitação de exatidão de temperatura	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 °C Valor utilizado: ***2,0 ºC***		
Critério de aceitação do % D.P.R. para 10 replicatas	Valor recomendado: ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***2,0 ºC***		

Item 10	PQO.10.HPLC.EDVI.A - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis - Faixa Estendida (Modo Manual)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de óxido de hólmio que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos:	1° Comprimento de onda recomendado: 278 nm Valor utilizado: -	2° Comprimento de onda recomendado: 361 nm Valor utilizado: -	3° Comprimento de onda recomendado: 451 nm Valor utilizado: -
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: -		

Item 11	PQO.11.HPLC.EDVI.B - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis - Faixa Estendida (Modo Varredura)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de óxido de hólmio que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos:	1° Comprimento de onda recomendado: 278 nm Valor utilizado: -	2° Comprimento de onda recomendado: 361 nm Valor utilizado: -	3° Comprimento de onda recomendado: 451 nm Valor utilizado: -
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: -		

Item 12	PQO.12.HPLC.EDFL.A - Exatidão de Comprimento de Onda do Detector de Fluorescência (Modo Manual)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de sulfato de quinina que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimento de onda a ser medido:	Comprimento de Onda de Emissão: 449 nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 5,0 nm Valor utilizado: -

Item 13	PQO.13.HPLC.EDFL.B - Exatidão de Comprimento de Onda do Detector de Fluorescência (Modo Varredura)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de sulfato de quinina que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimento de onda a ser medido:	Comprimento de Onda de Emissão: 449 nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 5,0 nm Valor utilizado: -

Item 14	PQO.14.HPLC.LDFL - Linearidade do Detector de Fluorescência (FL)

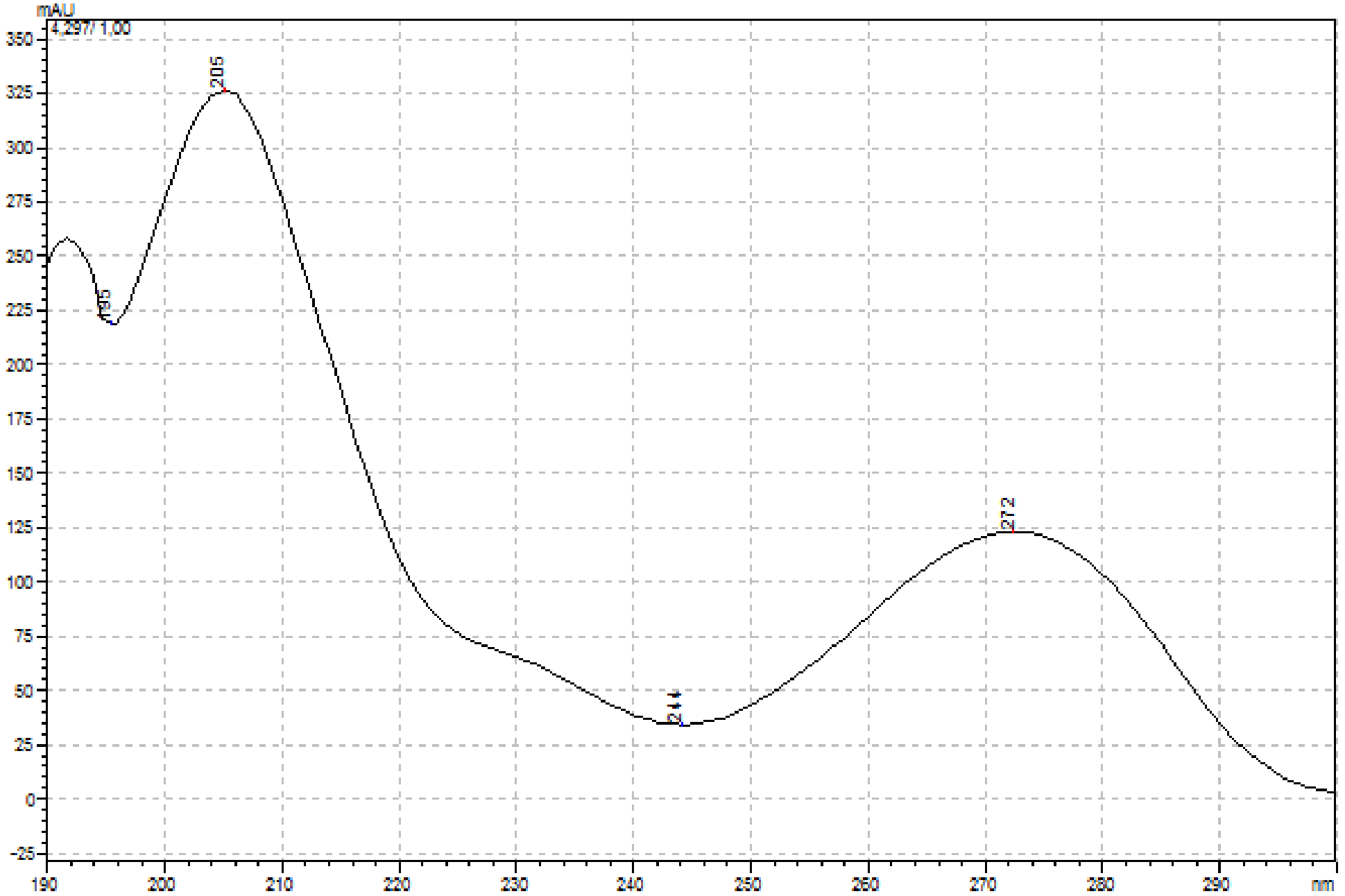
- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de injeção:	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: **-**
Critério de aceitação de exatidão para as concentrações avaliadas:	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0 % Valor utilizado: **-**
Critério de aceitação do coeficiente R^2:	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: **-**

Item 15	PQO.15.HPLC.LDIR - Linearidade do Detector de Índice de Refração (IR)

- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de Injeção:	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: ***10uL***
Critério de aceitação de exatidão para as concentrações avaliadas:	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***2,0 %***
Critério de aceitação do coeficiente R^2:	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: ***0,999***


mAU
4,297/ 1,00
350
325
300
275
250
225
200
175
150
125
100
75
50
25
0
-25
205
195
244
272
190
200
210
220
230
240
250
260
270
280
290
nm

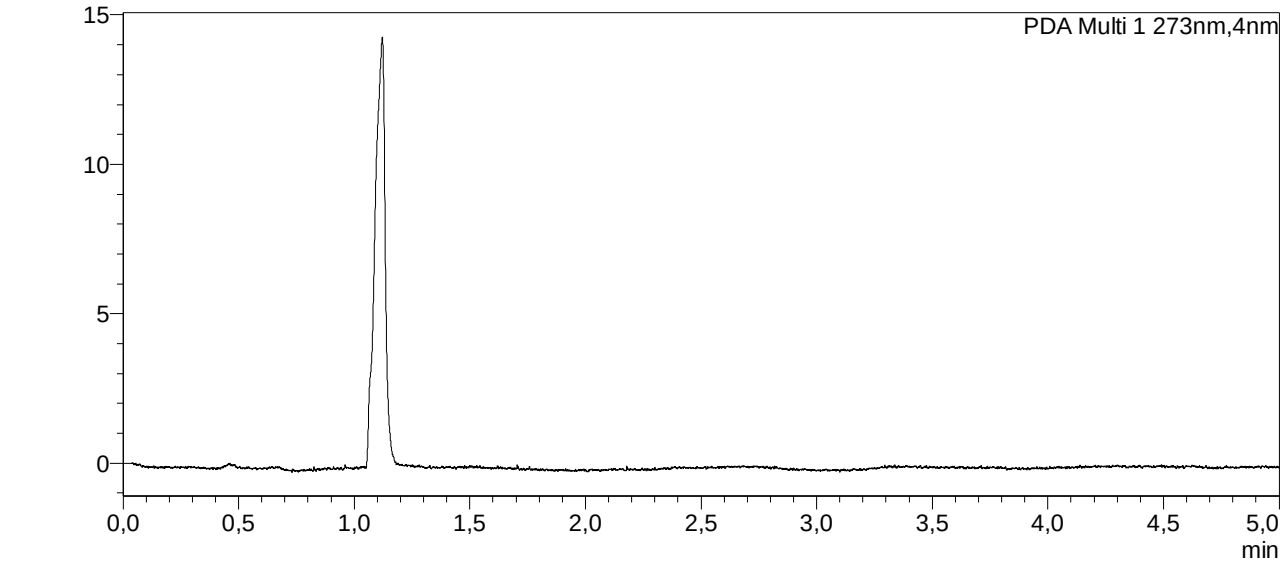
SHIMADZU LabSolutions

Analysis Report

<Sample Information>

Sample Name	: Branco 01		
Sample ID	: Branco 01		
Data Filename	: Branco 01.lcd		
Method Filename	: Qualificação Pd.lcm		
Batch Filename	:		
Vial #	: 1-1	Sample Type	: Unknown
Injection Volume	: 10 uL		
Date Acquired	: 29/06/2018 09:25:15	Acquired by	: Leandro
Date Processed	: 29/06/2018 11:20:09	Processed by	: Leandro

<Chromatogram>



<Peak Table>

PDA Ch1 273nm

Peak#	Ret. Time	Area	Height	Conc.	Unit	Mark	Name
Total							

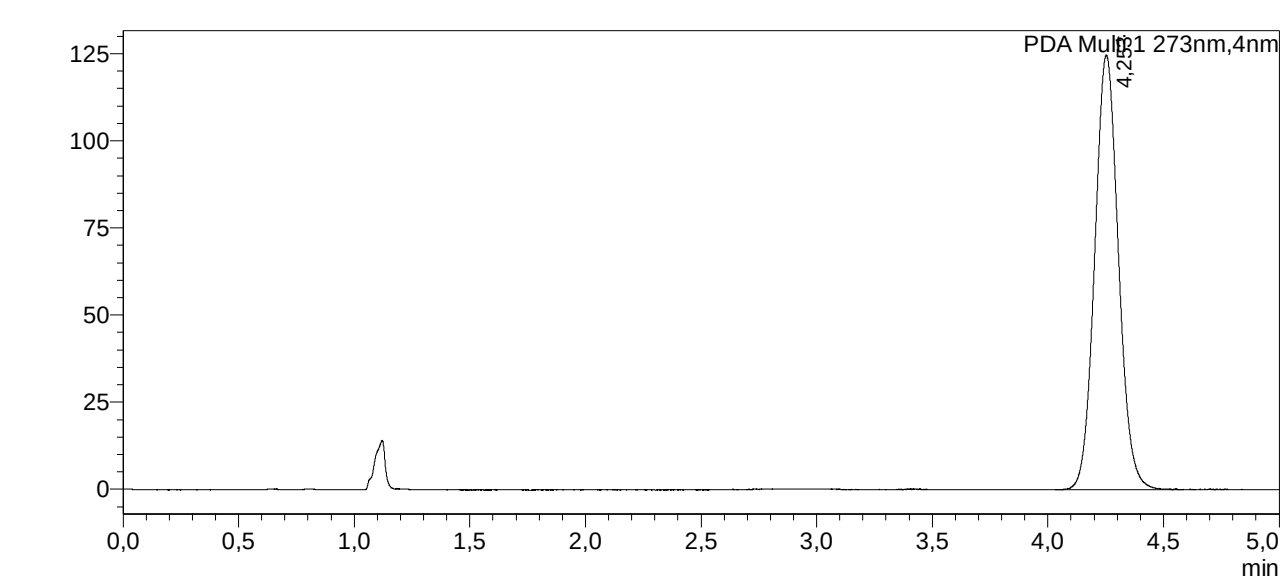
SHIMADZU LabSolutions

Analysis Report

<Sample Information>

Sample Name	: PCIN 01		
Sample ID	: PCIN 01		
Data Filename	: PCIN 01.lcd		
Method Filename	: Qualificação Pd.lcm		
Batch Filename	:		
Vial #	: 1-2	Sample Type	: Unknown
Injection Volume	: 10 uL		
Date Acquired	: 29/06/2018 09:31:45	Acquired by	: Leandro
Date Processed	: 29/06/2018 10:05:48	Processed by	: Leandro

<Chromatogram>



<Peak Table>

PDA Ch1 273nm

Peak#	Ret. Time	Area	Height	Conc.	Unit	Mark	Name
1	4,253	889527	123036	0,000	mg/L		PD Cafeina
Total		889527	123036				

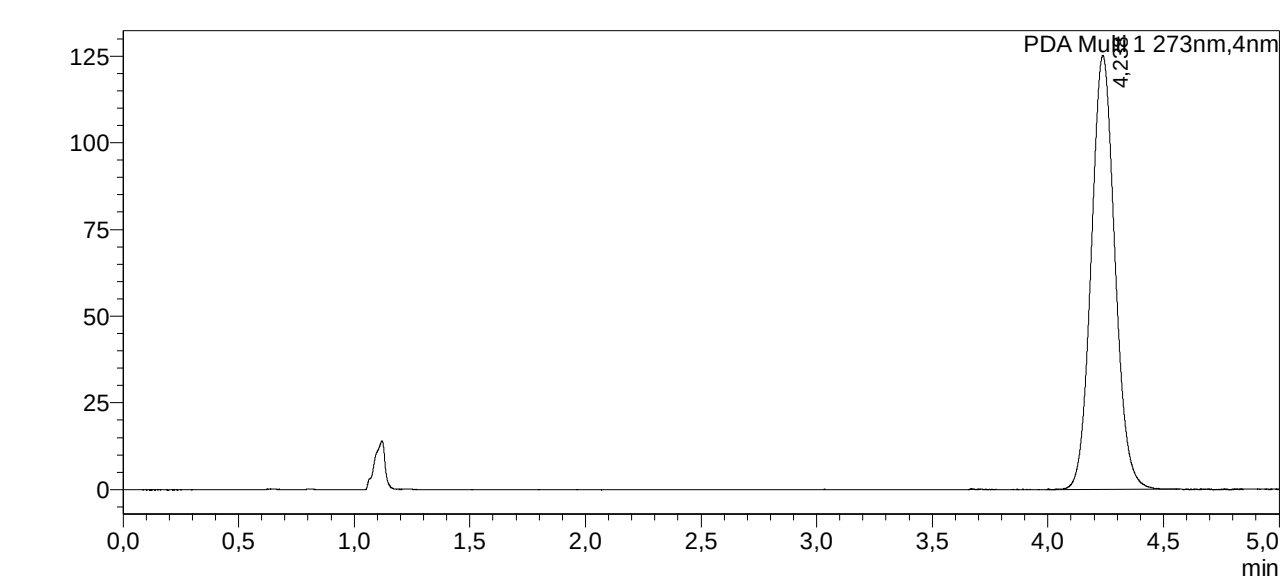
SHIMADZU LabSolutions

Analysis Report

<Sample Information>

Sample Name	: PCIN 02		
Sample ID	: PCIN 02		
Data Filename	: PCIN 02.lcd		
Method Filename	: Qualificação Pd.lcm		
Batch Filename	:		
Vial #	: 1-2	Sample Type	: Unknown
Injection Volume	: 10 uL		
Date Acquired	: 29/06/2018 09:37:43	Acquired by	: Leandro
Date Processed	: 29/06/2018 10:06:26	Processed by	: Leandro

<Chromatogram>



<Peak Table>

PDA Ch1 273nm

Peak#	Ret. Time	Area	Height	Conc.	Unit	Mark	Name
1	4,238	889878	123944	0,000	mg/L		PD Cafeina
Total		889878	123944				

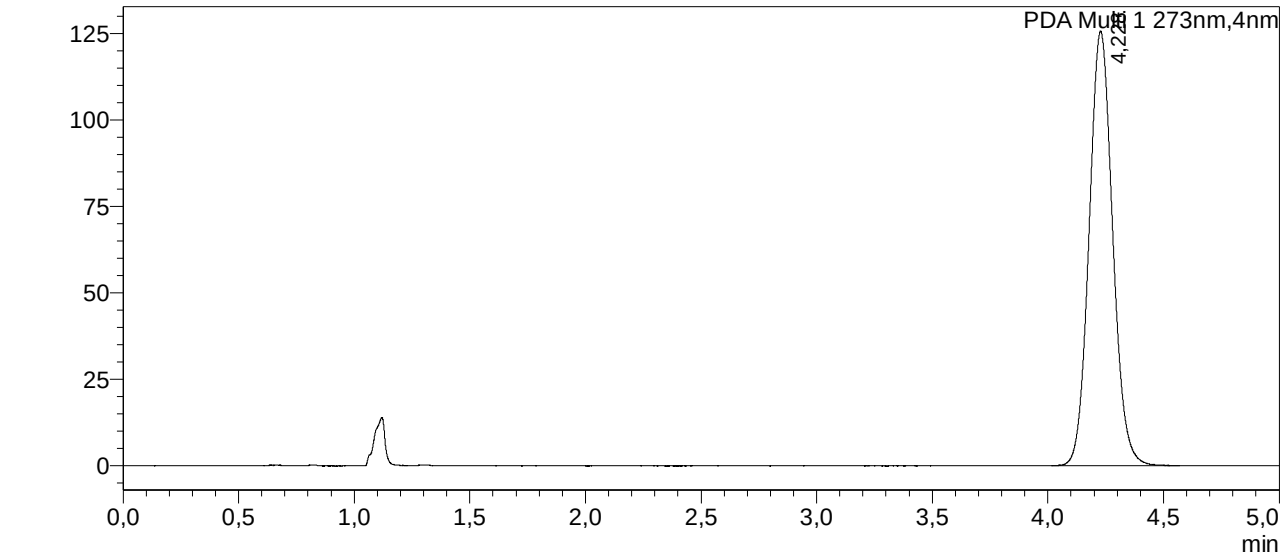
SHIMADZU LabSolutions

Analysis Report

<Sample Information>

Sample Name	: PCIN 03		
Sample ID	: PCIN 03		
Data Filename	: PCIN 03.lcd		
Method Filename	: Qualificação Pd.lcm		
Batch Filename	:		
Vial #	: 1-2	Sample Type	: Unknown
Injection Volume	: 10 uL		
Date Acquired	: 29/06/2018 09:43:41	Acquired by	: Leandro
Date Processed	: 29/06/2018 10:06:55	Processed by	: Leandro

<Chromatogram>



<Peak Table>

PDA Ch1 273nm

Peak#	Ret. Time	Area	Height	Conc.	Unit	Mark	Name
1	4,228	889884	124741	0,000	mg/L		PD Cafeina
Total		889884	124741				

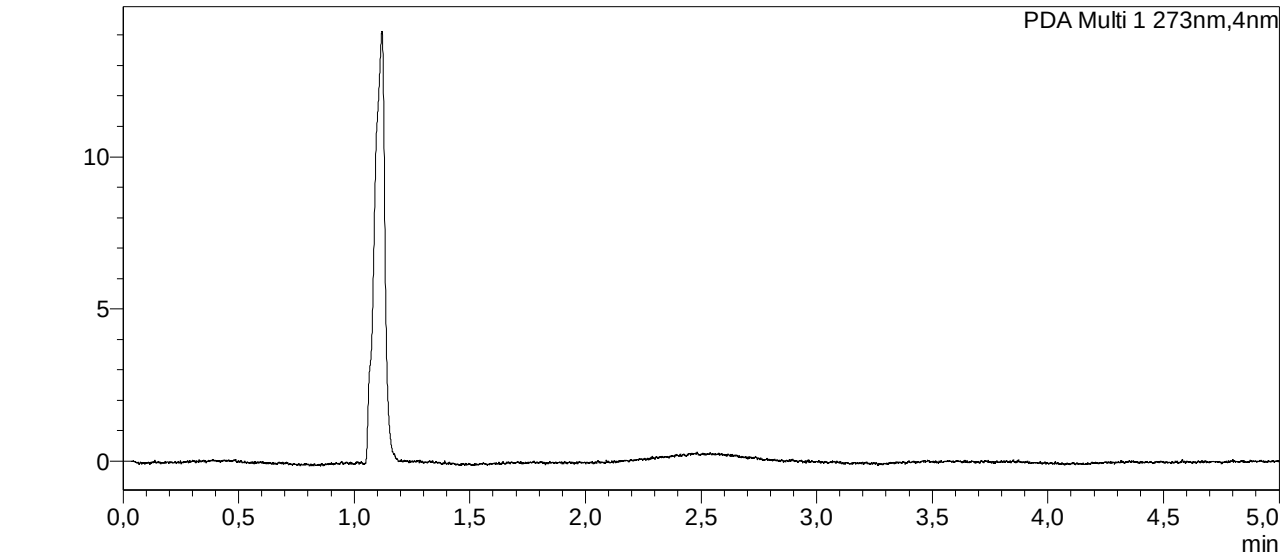
SHIMADZU LabSolutions

Analysis Report

<Sample Information>

Sample Name	: Branco 02		
Sample ID	: Branco 02		
Data Filename	: Branco 02.lcd		
Method Filename	: Qualificação Pd.lcm		
Batch Filename	:		
Vial #	: 1-1	Sample Type	: Unknown
Injection Volume	: 10 uL		
Date Acquired	: 29/06/2018 09:49:45	Acquired by	: Leandro
Date Processed	: 29/06/2018 11:23:08	Processed by	: Leandro

<Chromatogram>



<Peak Table>

PDA Ch1 273nm

Peak#	Ret. Time	Area	Height	Conc.	Unit	Mark	Name
Total							

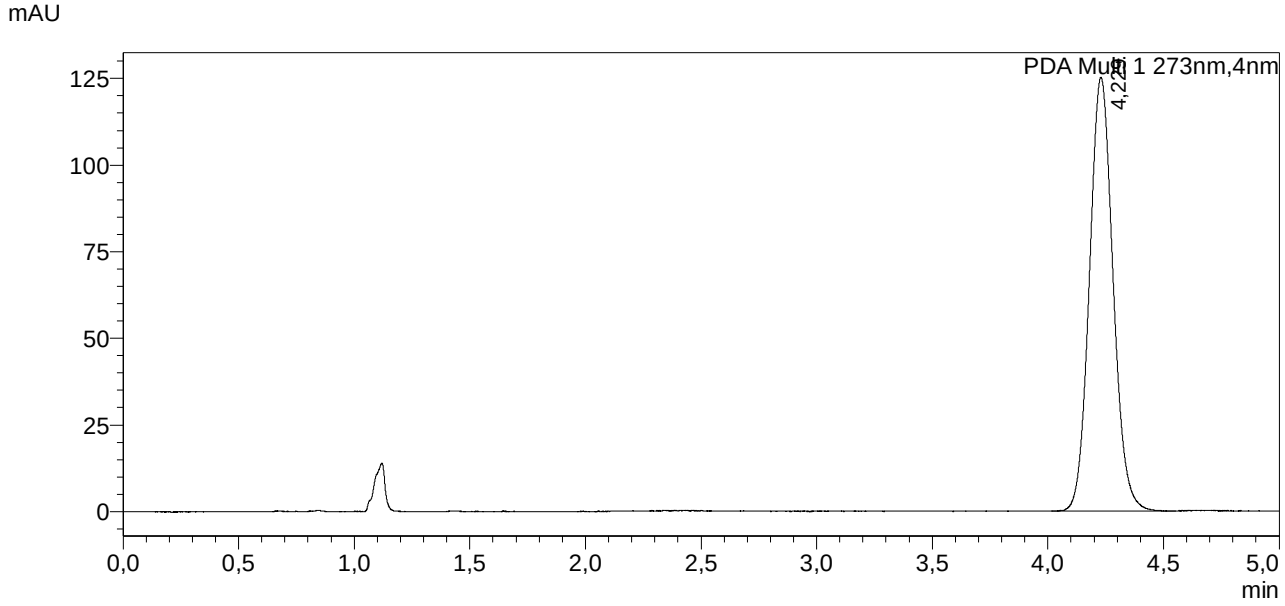
SHIMADZU LabSolutions

Analysis Report

<Sample Information>

Sample Name	: PCIN 04		
Sample ID	: PCIN 04		
Data Filename	: PCIN 04.lcd		
Method Filename	: Qualificação Pd.lcm		
Batch Filename	:		
Vial #	: 1-2	Sample Type	: Unknown
Injection Volume	: 10 uL		
Date Acquired	: 29/06/2018 09:55:51	Acquired by	: Leandro
Date Processed	: 29/06/2018 10:10:48	Processed by	: Leandro

<Chromatogram>



<Peak Table>

PDA Ch1 273nm

Peak#	Ret. Time	Area	Height	Conc.	Unit	Mark	Name
1	4,229	888921	123984	0,000	mg/L		PD Cafeina
Total		888921	123984				

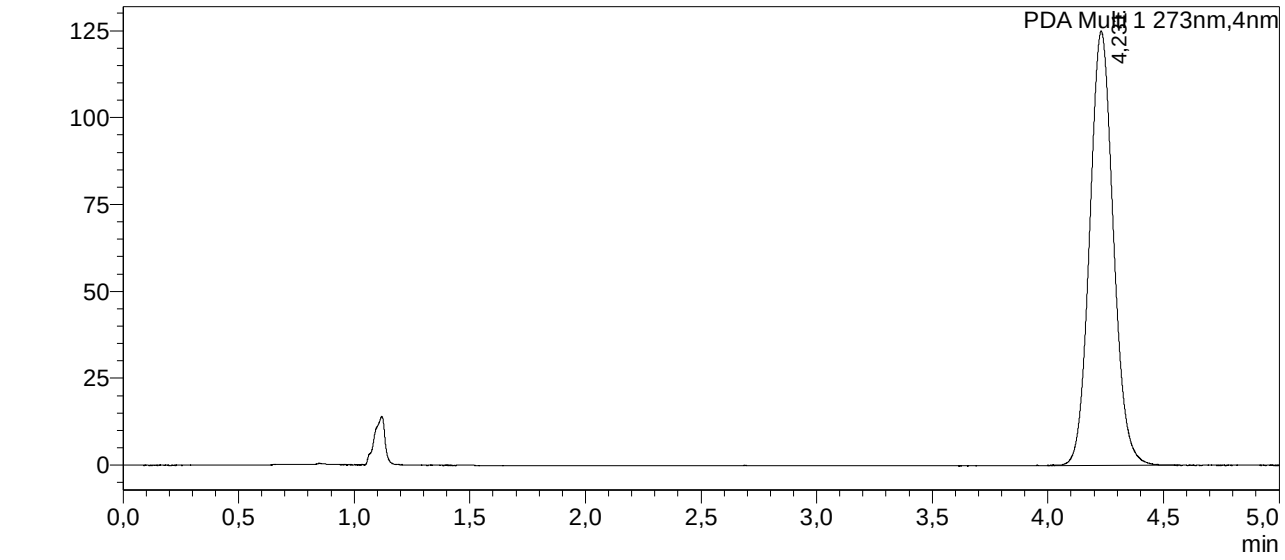
SHIMADZU LabSolutions

Analysis Report

<Sample Information>

Sample Name	: PCIN 05		
Sample ID	: PCIN 045		
Data Filename	: PCIN 05.lcd		
Method Filename	: Qualificação Pd.lcm		
Batch Filename	:		
Vial #	: 1-2	Sample Type	: Unknown
Injection Volume	: 10 uL		
Date Acquired	: 29/06/2018 10:03:19	Acquired by	: Leandro
Date Processed	: 29/06/2018 10:40:27	Processed by	: Leandro

<Chromatogram>



<Peak Table>

PDA Ch1 273nm

Peak#	Ret. Time	Area	Height	Conc.	Unit	Mark	Name
1	4,231	889683	123318	0,000	mg/L		PD Cafeina
Total		889683	123318				

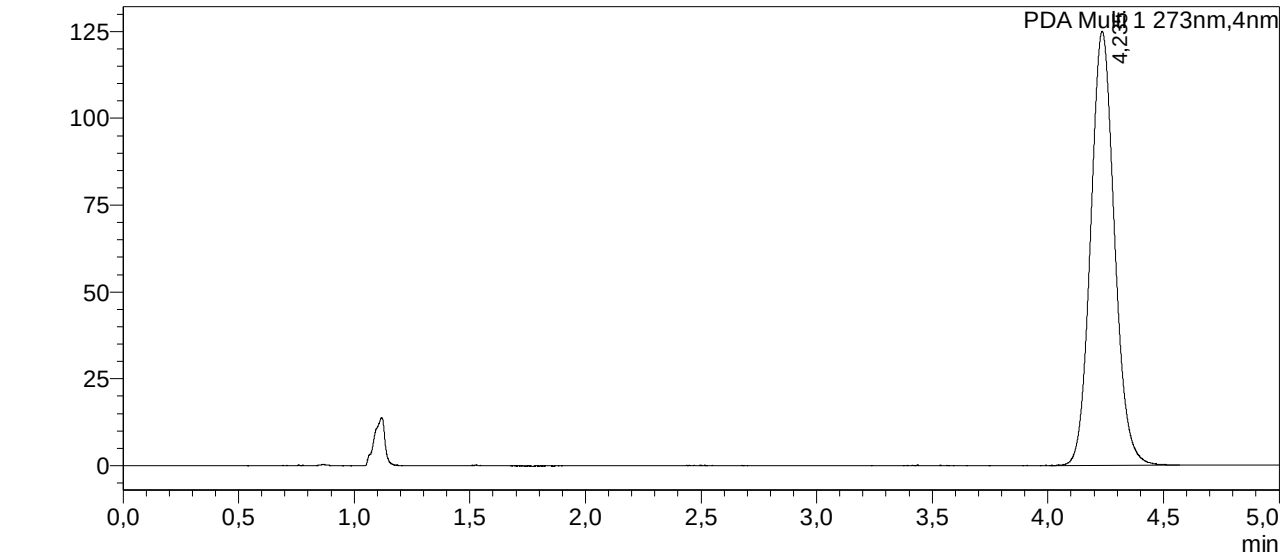
SHIMADZU LabSolutions

Analysis Report

<Sample Information>

Sample Name	: PCIN 06		
Sample ID	: PCIN 06		
Data Filename	: PCIN 06.lcd		
Method Filename	: Qualificação Pd.lcm		
Batch Filename	:		
Vial #	: 1-2	Sample Type	: Unknown
Injection Volume	: 10 uL		
Date Acquired	: 29/06/2018 10:09:22	Acquired by	: Leandro
Date Processed	: 29/06/2018 14:07:35	Processed by	: Leandro

<Chromatogram>



<Peak Table>

PDA Ch1 273nm

Peak#	Ret. Time	Area	Height	Conc.	Unit	Mark	Name
1	4,235	892929	122891	0,000	mg/L		PD Cafeina
Total		892929	122891				

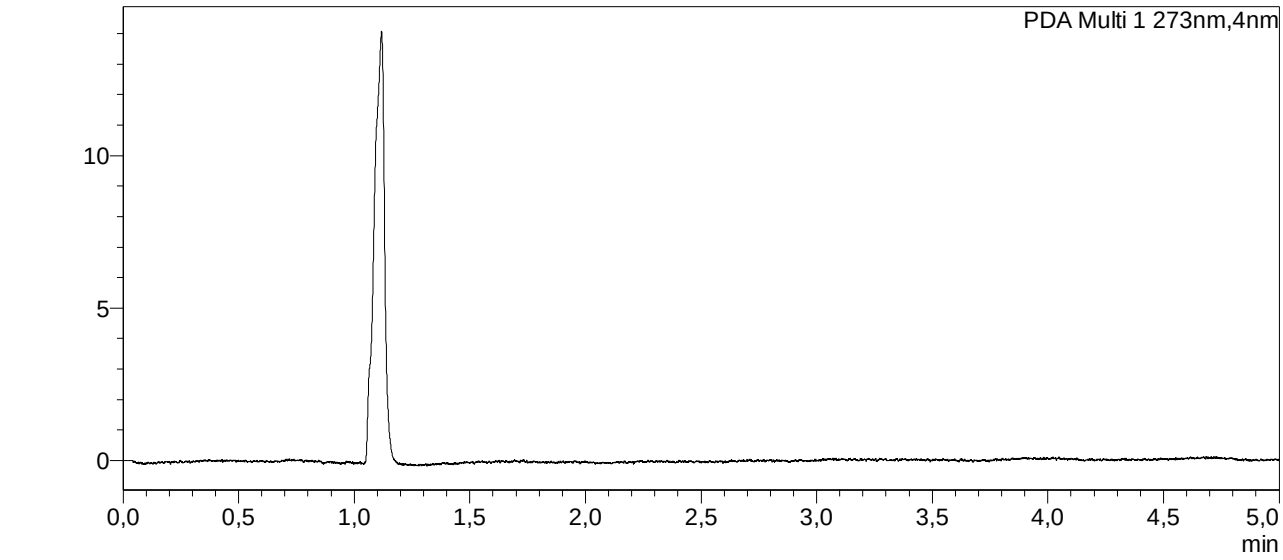
SHIMADZU LabSolutions

Analysis Report

<Sample Information>

Sample Name	: Branco 03		
Sample ID	: Branco 03		
Data Filename	: Branco 03.lcd		
Method Filename	: Qualificação Pd.lcm		
Batch Filename	:		
Vial #	: 1-1	Sample Type	: Unknown
Injection Volume	: 10 uL		
Date Acquired	: 29/06/2018 10:15:52	Acquired by	: Leandro
Date Processed	: 29/06/2018 11:25:30	Processed by	: Leandro

<Chromatogram>



<Peak Table>

PDA Ch1 273nm

Peak#	Ret. Time	Area	Height	Conc.	Unit	Mark	Name
Total							

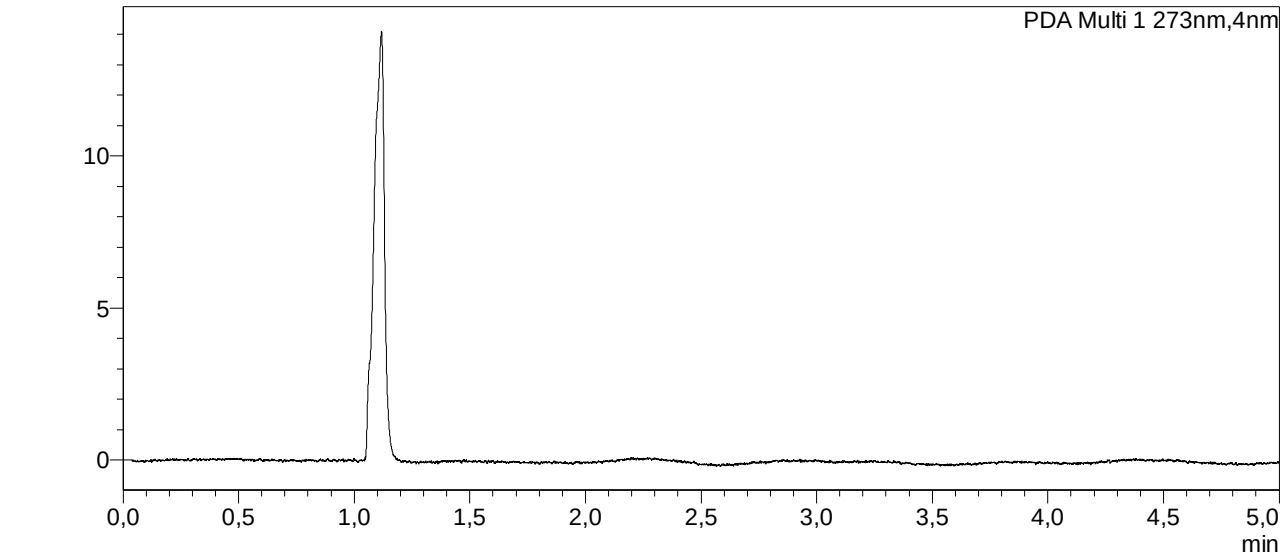
SHIMADZU LabSolutions

Analysis Report

<Sample Information>

Sample Name	: LDUV 01		
Sample ID	: LDUV 01		
Data Filename	: LDUV 01.lcd		
Method Filename	: Qualificação Pd.lcm		
Batch Filename	:		
Vial #	: 1-1	Sample Type	: Unknown
Injection Volume	: 10 uL		
Date Acquired	: 29/06/2018 10:57:20	Acquired by	: Leandro
Date Processed	: 29/06/2018 11:14:41	Processed by	: Leandro

<Chromatogram>



<Peak Table>

PDA Ch1 273nm

Peak#	Ret. Time	Area	Height	Conc.	Unit	Mark	Name
Total							

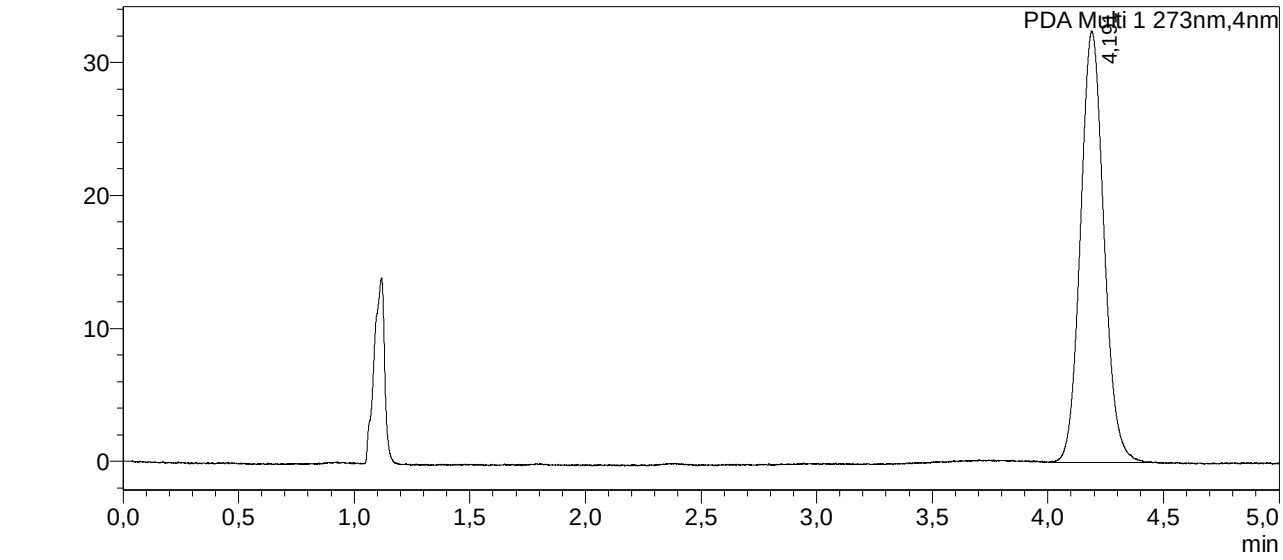
SHIMADZU LabSolutions

Analysis Report

<Sample Information>

Sample Name	: LDUV 02		
Sample ID	: LDUV 02		
Data Filename	: LDUV 02.lcd		
Method Filename	: Qualificação Pd.lcm		
Batch Filename	:		
Vial #	: 1-2	Sample Type	: Unknown
Injection Volume	: 10 uL		
Date Acquired	: 29/06/2018 11:04:09	Acquired by	: Leandro
Date Processed	: 29/06/2018 11:17:22	Processed by	: Leandro

<Chromatogram>



<Peak Table>

PDA Ch1 273nm

Peak#	Ret. Time	Area	Height	Conc.	Unit	Mark	Name
1	4,191	228792	32216	0,000	mg/L		PD Cafeina
Total		228792	32216				

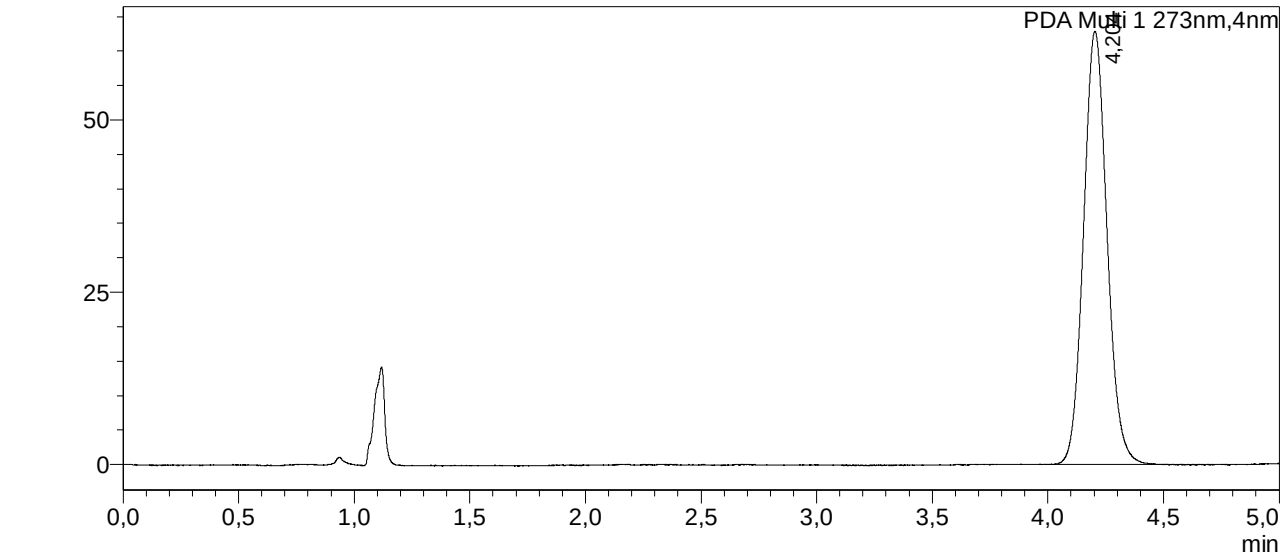
SHIMADZU LabSolutions

Analysis Report

<Sample Information>

Sample Name	: LDUV 03		
Sample ID	: LDUV 03		
Data Filename	: LDUV 03.lcd		
Method Filename	: Qualificação Pd.lcm		
Batch Filename	:		
Vial #	: 1-3	Sample Type	: Unknown
Injection Volume	: 10 uL		
Date Acquired	: 29/06/2018 11:10:06	Acquired by	: Leandro
Date Processed	: 29/06/2018 11:28:57	Processed by	: Leandro

<Chromatogram>



<Peak Table>

PDA Ch1 273nm

Peak#	Ret. Time	Area	Height	Conc.	Unit	Mark	Name
1	4,204	444126	62185	0,000	mg/L		PD Cafeina
Total		444126	62185				

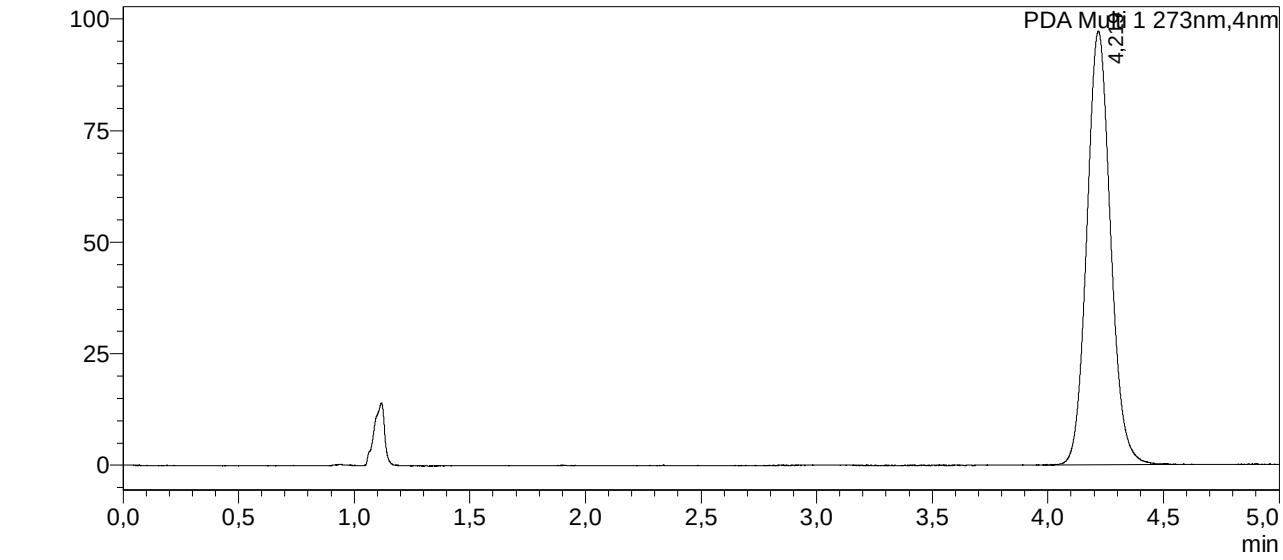
SHIMADZU LabSolutions

Analysis Report

<Sample Information>

Sample Name	: LDUV 04		
Sample ID	: LDUV 04		
Data Filename	: LDUV 04.lcd		
Method Filename	: Qualificação Pd.lcm		
Batch Filename	:		
Vial #	: 1-4	Sample Type	: Unknown
Injection Volume	: 10 uL		
Date Acquired	: 29/06/2018 11:18:15	Acquired by	: Leandro
Date Processed	: 29/06/2018 11:29:16	Processed by	: Leandro

<Chromatogram>



<Peak Table>

PDA Ch1 273nm

Peak#	Ret. Time	Area	Height	Conc.	Unit	Mark	Name
1	4,219	691831	95575	0,000	mg/L		PD Cafeina
Total		691831	95575				

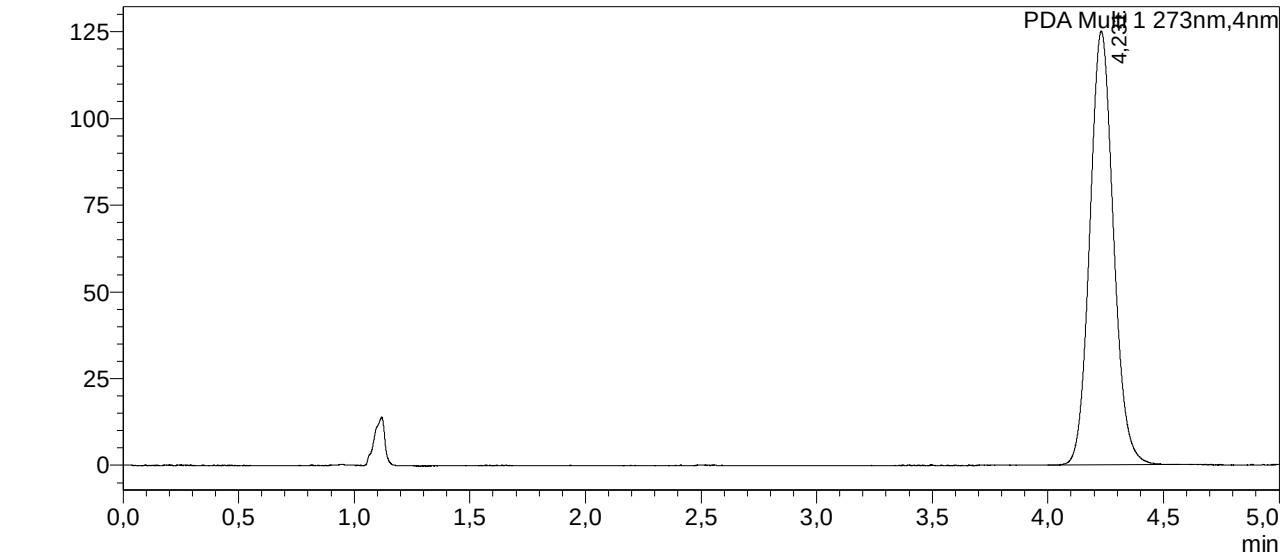
SHIMADZU LabSolutions

Analysis Report

<Sample Information>

Sample Name	: LDUV 05		
Sample ID	: LDUV 05		
Data Filename	: LDUV 05.lcd		
Method Filename	: Qualificação Pd.lcm		
Batch Filename	:		
Vial #	: 1-5	Sample Type	: Unknown
Injection Volume	: 10 uL		
Date Acquired	: 29/06/2018 11:24:16	Acquired by	: Leandro
Date Processed	: 29/06/2018 11:32:31	Processed by	: Leandro

<Chromatogram>



<Peak Table>

PDA Ch1 273nm

Peak#	Ret. Time	Area	Height	Conc.	Unit	Mark	Name
1	4,231	890482	123380	0,000	mg/L		PD Cafeina
Total		890482	123380				

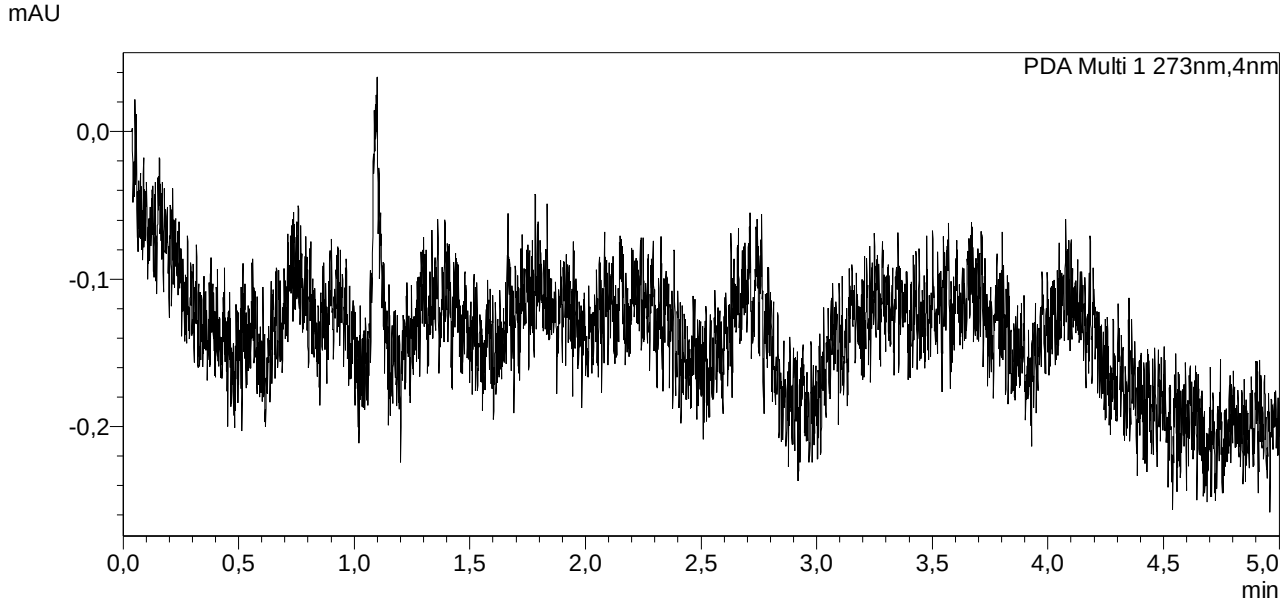
SHIMADZU LabSolutions

Analysis Report

<Sample Information>

Sample Name	: LIIN 01		
Sample ID	: LIIN 01		
Data Filename	: LIIN 01.lcd		
Method Filename	: Qualificação Pd.lcm		
Batch Filename	:		
Vial #	: 1-1	Sample Type	: Unknown
Injection Volume	: 0,1 uL		
Date Acquired	: 29/06/2018 11:31:00	Acquired by	: Leandro
Date Processed	: 29/06/2018 11:45:28	Processed by	: Leandro

<Chromatogram>



<Peak Table>

PDA Ch1 273nm

Peak#	Ret. Time	Area	Height	Conc.	Unit	Mark	Name
Total							

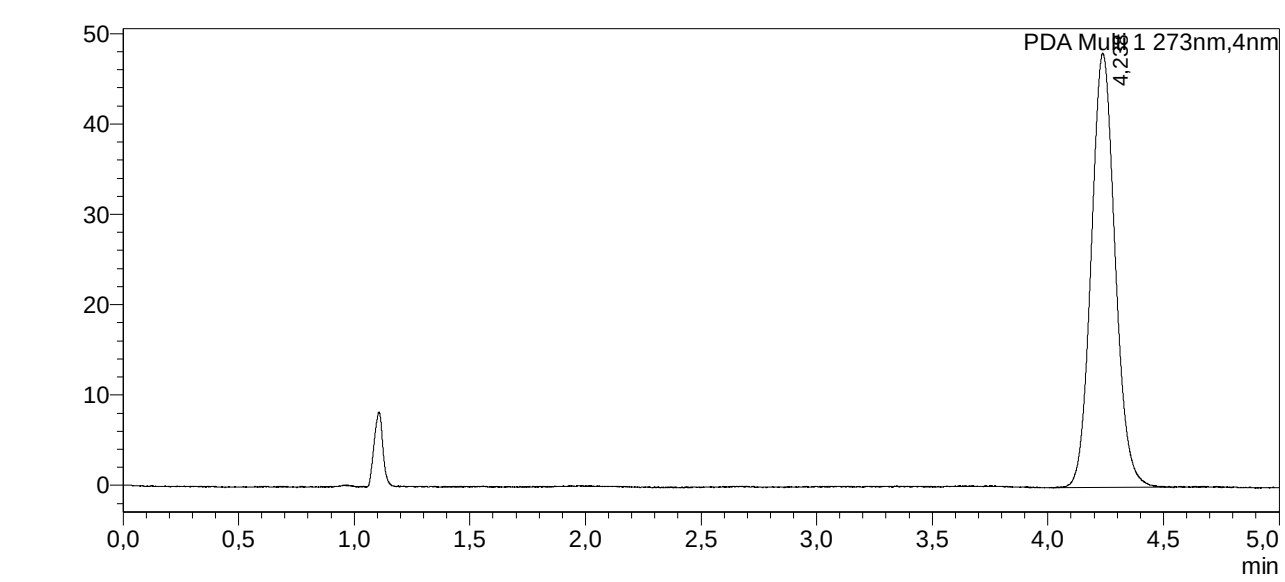
SHIMADZU LabSolutions

Analysis Report

<Sample Information>

Sample Name	: LIIN 02		
Sample ID	: LIIN 02		
Data Filename	: LIIN 02.lcd		
Method Filename	: Qualificação Pd.lcm		
Batch Filename	:		
Vial #	: 1-1	Sample Type	: Unknown
Injection Volume	: 5 uL		
Date Acquired	: 29/06/2018 11:36:58	Acquired by	: Leandro
Date Processed	: 29/06/2018 11:46:30	Processed by	: Leandro

<Chromatogram>



<Peak Table>

PDA Ch1 273nm

Peak#	Ret. Time	Area	Height	Conc.	Unit	Mark	Name
1	4,238	344434	47597	0,000	mg/L		PD Cafeina
Total		344434	47597				

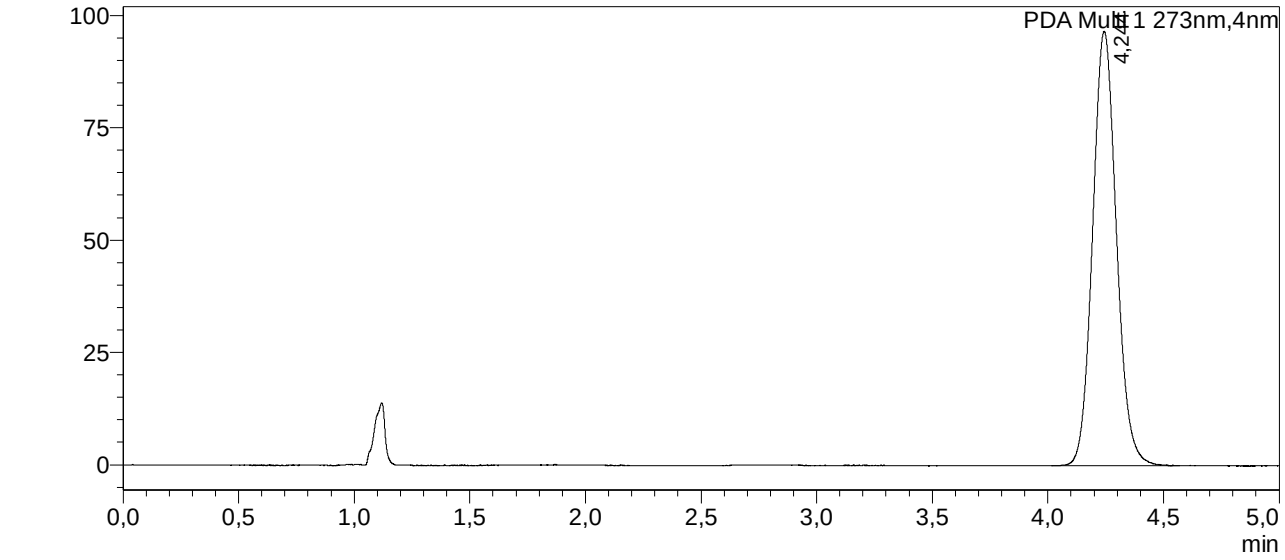
SHIMADZU LabSolutions

Analysis Report

<Sample Information>

Sample Name	: LIIN 03		
Sample ID	: LIIN 03		
Data Filename	: LIIN 03.lcd		
Method Filename	: Qualificação Pd.lcm		
Batch Filename	:		
Vial #	: 1-1	Sample Type	: Unknown
Injection Volume	: 10 uL		
Date Acquired	: 29/06/2018 11:42:59	Acquired by	: Leandro
Date Processed	: 29/06/2018 11:50:35	Processed by	: Leandro

<Chromatogram>



<Peak Table>

PDA Ch1 273nm

Peak#	Ret. Time	Area	Height	Conc.	Unit	Mark	Name
1	4,244	691829	96114	0,000	mg/L		PD Cafeina
Total		691829	96114				

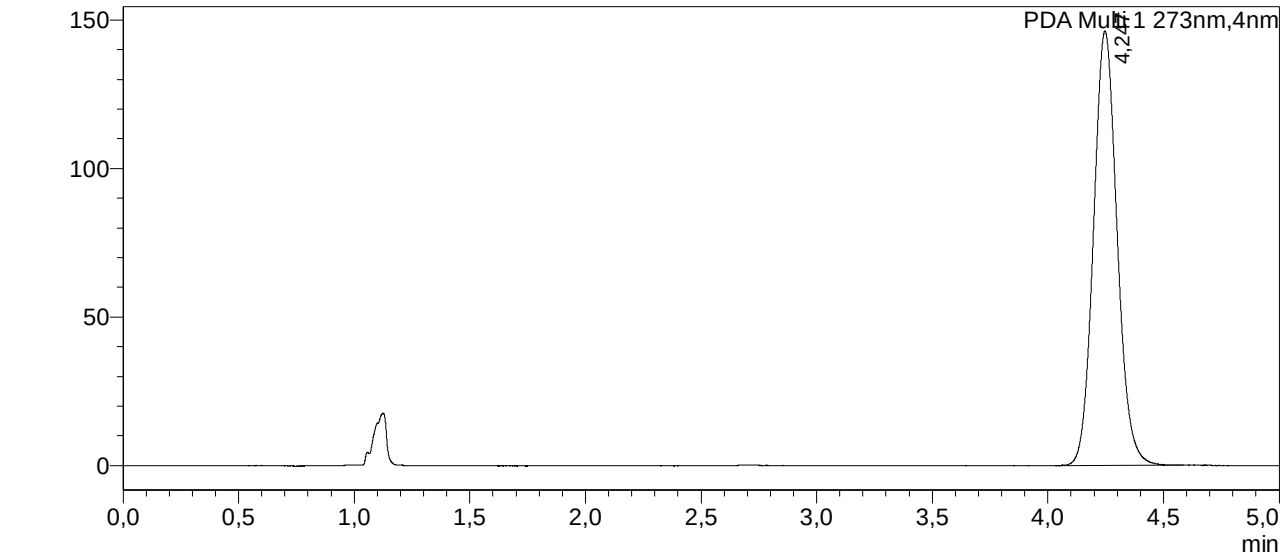
SHIMADZU LabSolutions

Analysis Report

<Sample Information>

Sample Name	: LIIN 04		
Sample ID	: LIIN 04		
Data Filename	: LIIN 04.lcd		
Method Filename	: Qualificação Pd.lcm		
Batch Filename	:		
Vial #	: 1-1	Sample Type	: Unknown
Injection Volume	: 15 uL		
Date Acquired	: 29/06/2018 11:50:00	Acquired by	: Leandro
Date Processed	: 29/06/2018 12:03:36	Processed by	: Leandro

<Chromatogram>



<Peak Table>

PDA Ch1 273nm

Peak#	Ret. Time	Area	Height	Conc.	Unit	Mark	Name
1	4,247	1037728	144468	0,000	mg/L		PD Cafeina
Total		1037728	144468				

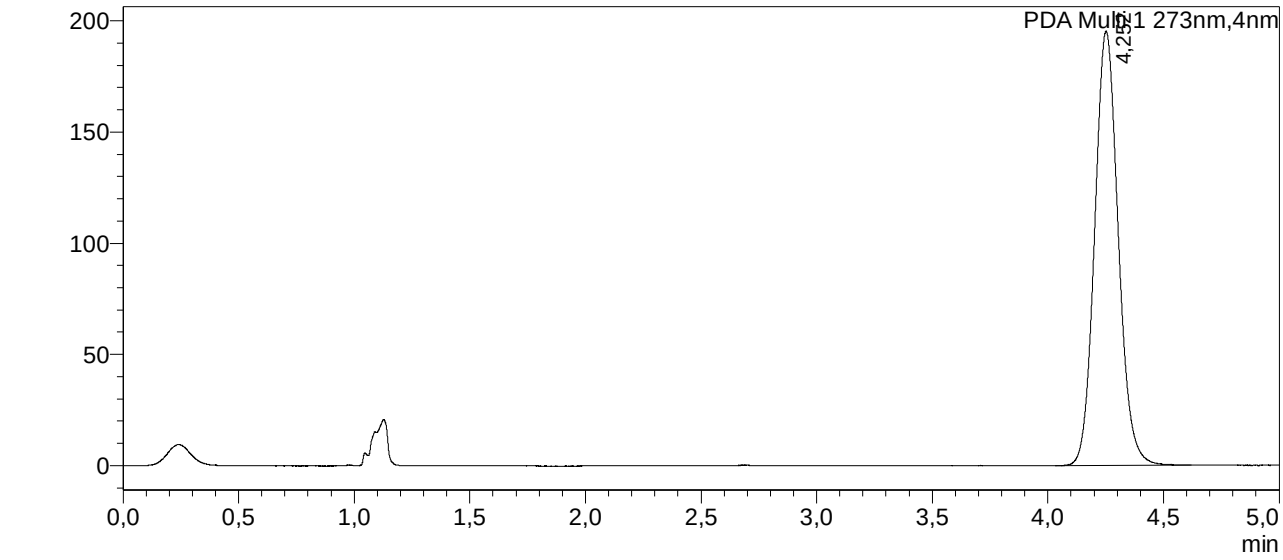
SHIMADZU LabSolutions

Analysis Report

<Sample Information>

Sample Name	: LIIN 05		
Sample ID	: LIIN 05		
Data Filename	: LIIN 05.lcd		
Method Filename	: Qualificação Pd.lcm		
Batch Filename	:		
Vial #	: 1-1	Sample Type	: Unknown
Injection Volume	: 20 uL		
Date Acquired	: 29/06/2018 12:03:41	Acquired by	: Leandro
Date Processed	: 29/06/2018 12:10:34	Processed by	: Leandro

<Chromatogram>



<Peak Table>

PDA Ch1 273nm

Peak#	Ret. Time	Area	Height	Conc.	Unit	Mark	Name
1	4,252	1383132	192030	0,000	mg/L		PD Cafeina
Total		1383132	192030				

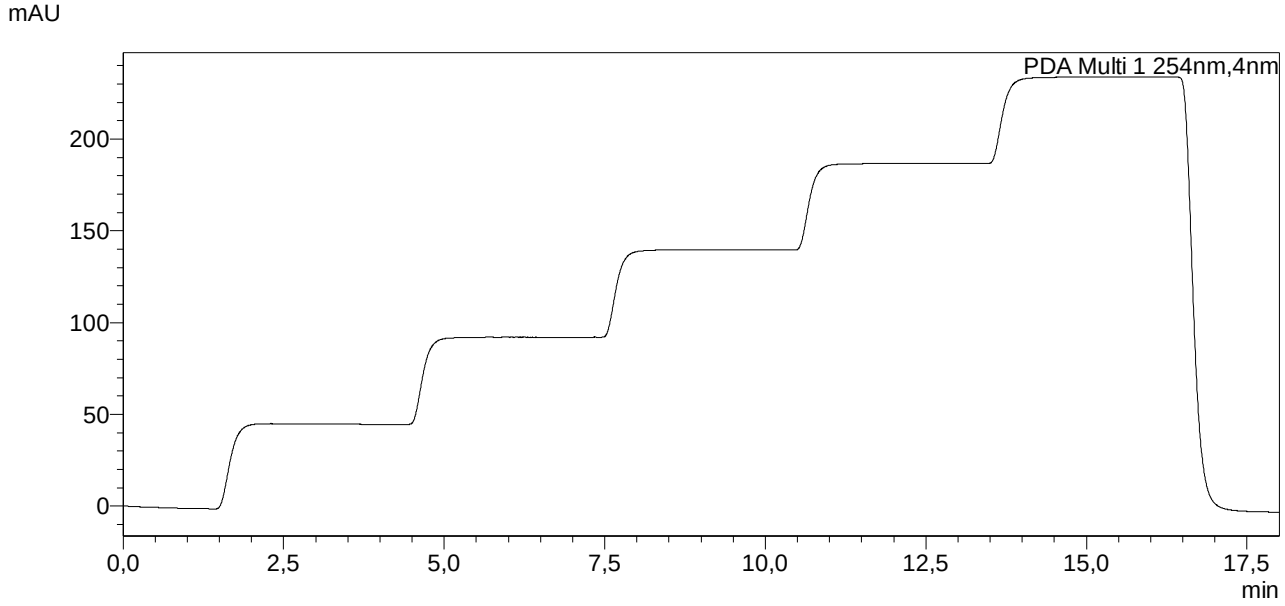
SHIMADZU LabSolutions

Analysis Report

<Sample Information>

Sample Name	: GRBO A		
Sample ID	: GRBO A		
Data Filename	: GRBO A.lcd		
Method Filename	: GRBO A.lcm		
Batch Filename	:		
Vial #	: 1-1	Sample Type	: Unknown
Injection Volume	: 1 uL		
Date Acquired	: 29/06/2018 13:18:01	Acquired by	: Leandro
Date Processed	: 29/06/2018 13:36:03	Processed by	: Leandro

<Chromatogram>



<Peak Table>

PDA Ch1 254nm

Peak#	Ret. Time	Area	Height	Conc.	Unit	Mark	Name
Total							

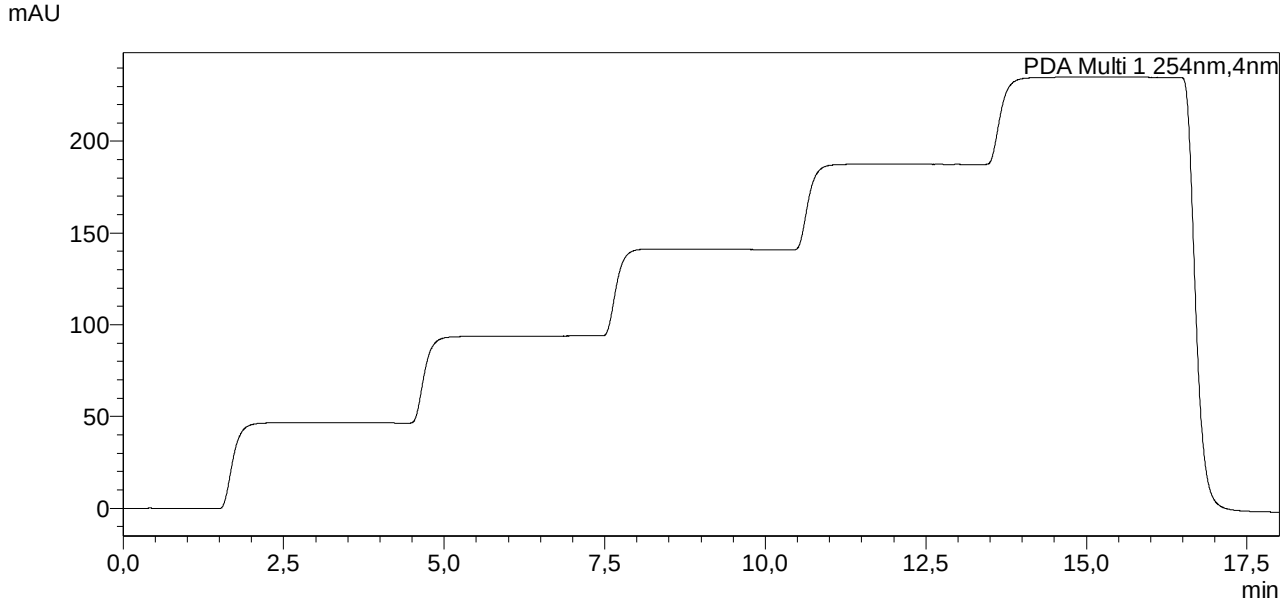
SHIMADZU LabSolutions

Analysis Report

<Sample Information>

Sample Name	: GRBO B		
Sample ID	: GRBO B		
Data Filename	: GRBO B.lcd		
Method Filename	: grad CD.lcm		
Batch Filename	:		
Vial #	: 1-1	Sample Type	: Unknown
Injection Volume	: 1 uL		
Date Acquired	: 29/06/2018 13:54:36	Acquired by	: Leandro
Date Processed	: 29/06/2018 14:12:38	Processed by	: Leandro

<Chromatogram>



<Peak Table>

PDA Ch1 254nm

Peak#	Ret. Time	Area	Height	Conc.	Unit	Mark	Name
Total							